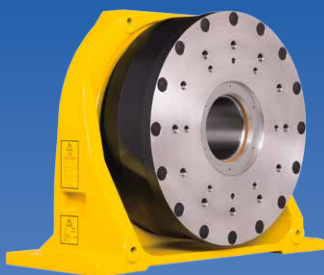
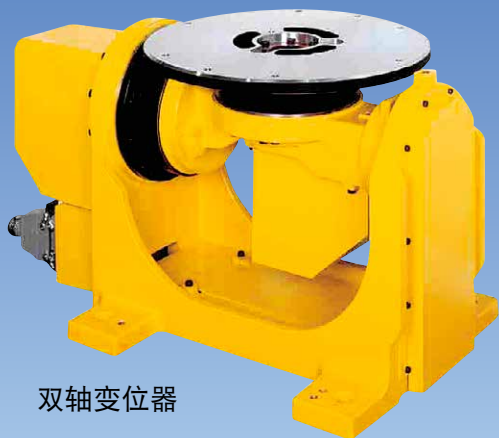


FANUC 变位器



单轴变位器



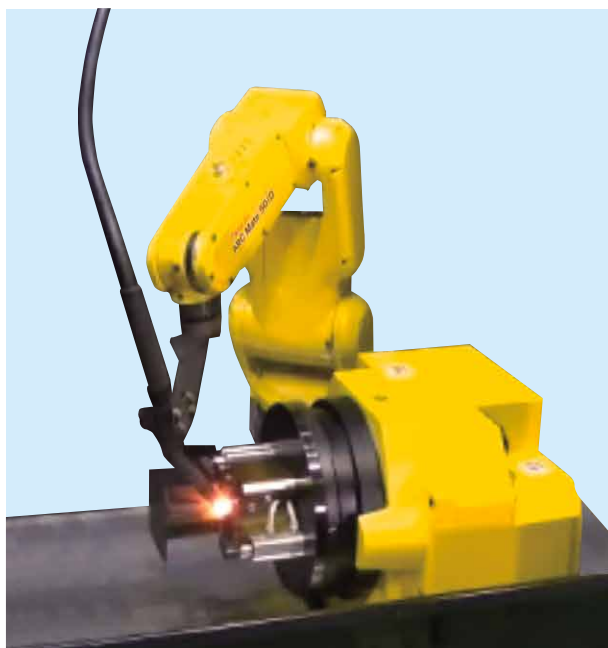
双轴变位器

特 长

采用与机器人相同的驱动系统，实现了高速、高精度且高载荷能力的机器人系统用变位器。

- 通过与 FANUC Robot 集成的协调控制，能够在焊接时保持合适的相对速度和相对姿势。
- 机身尺寸紧凑，增大了允许转矩和力矩和惯量，从而提高了负载能力。
- 双轴变位器内置了焊接夹具所需的接地电缆、空气配管和信号用电缆。
单轴变位器备有两种机型，中空部分可以布线的中空型和整体尺寸紧凑的小型。
- 单轴变位器具有从动单元，可以搭建对长条零部件的两端进行支撑的水平旋转式变位器系统。另外还可以使用选配件实现焊接用接地电缆、信号线和空气配管的无限旋转。
- 使用 ROBOGUIDE，可以离线轻松创建合适的协作程序。
- 实现全方位安装，可以地面安装，吊顶安装，或者倾斜角安装。

应用实例



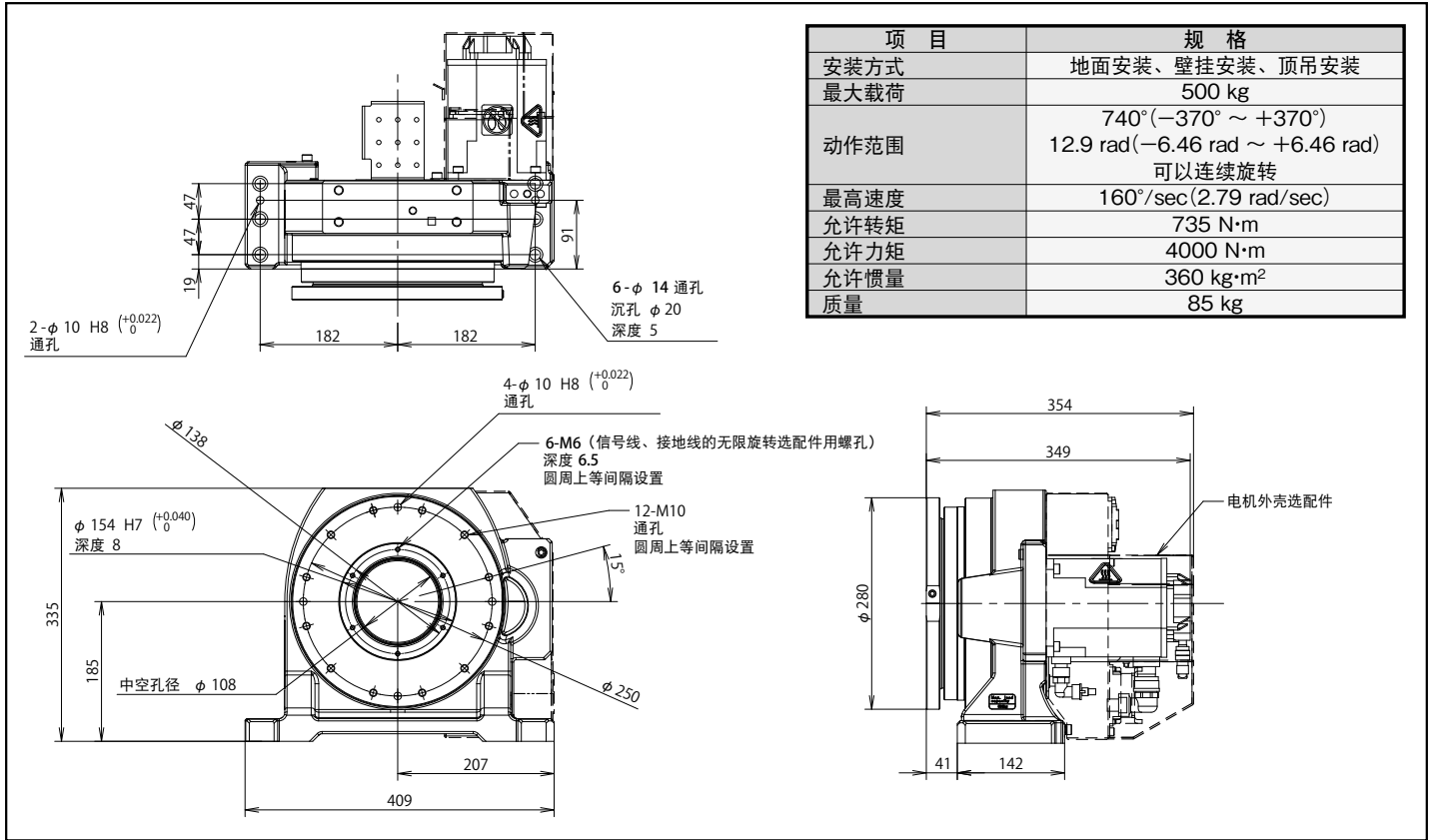
使用带无限旋转选配件的单轴变位器进行铝零部件的电弧焊接



使用双轴变位器进行汽车零部件的电弧焊接

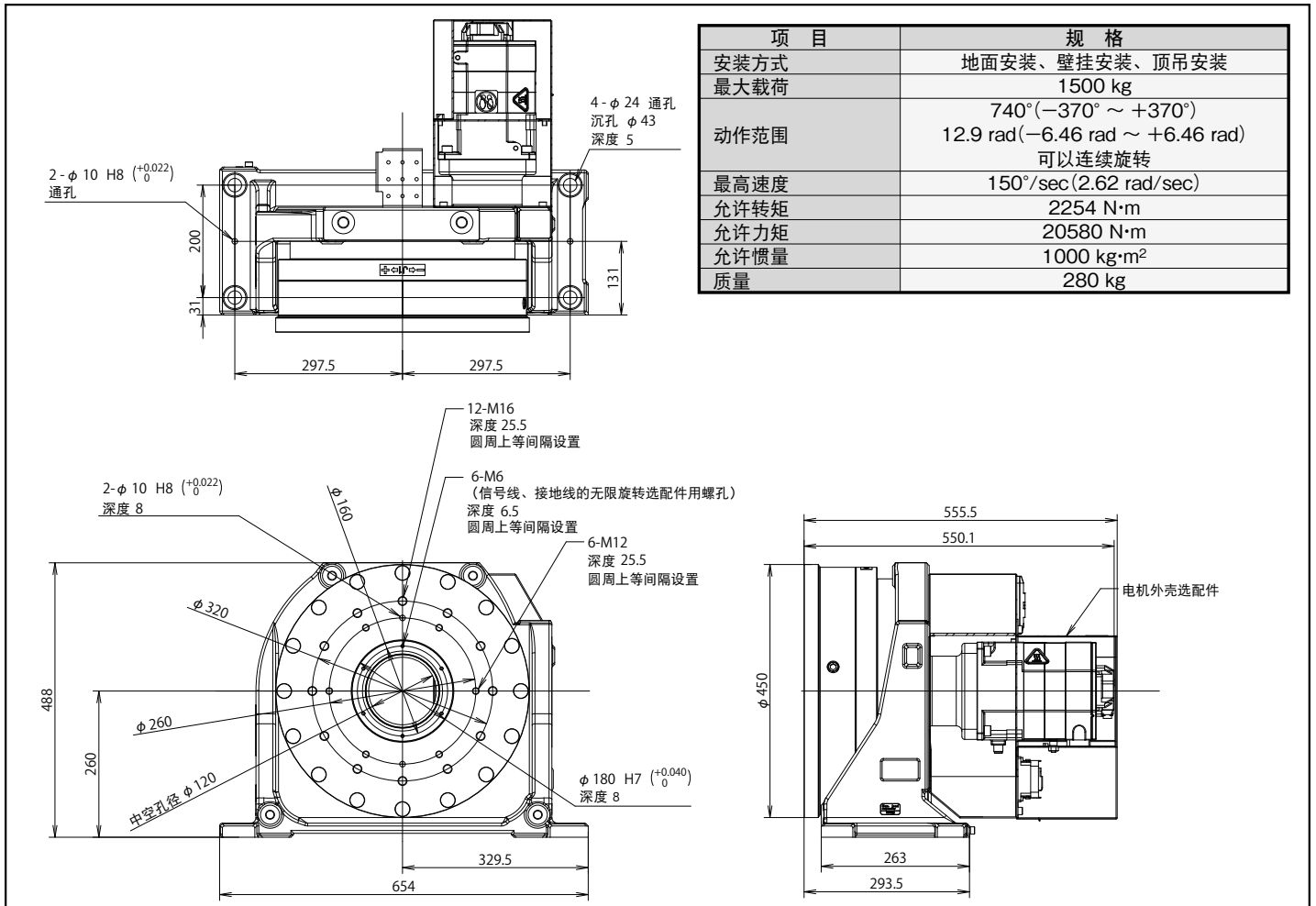
最大载荷500kg的单轴变位器（中空型）

规格及外形尺寸



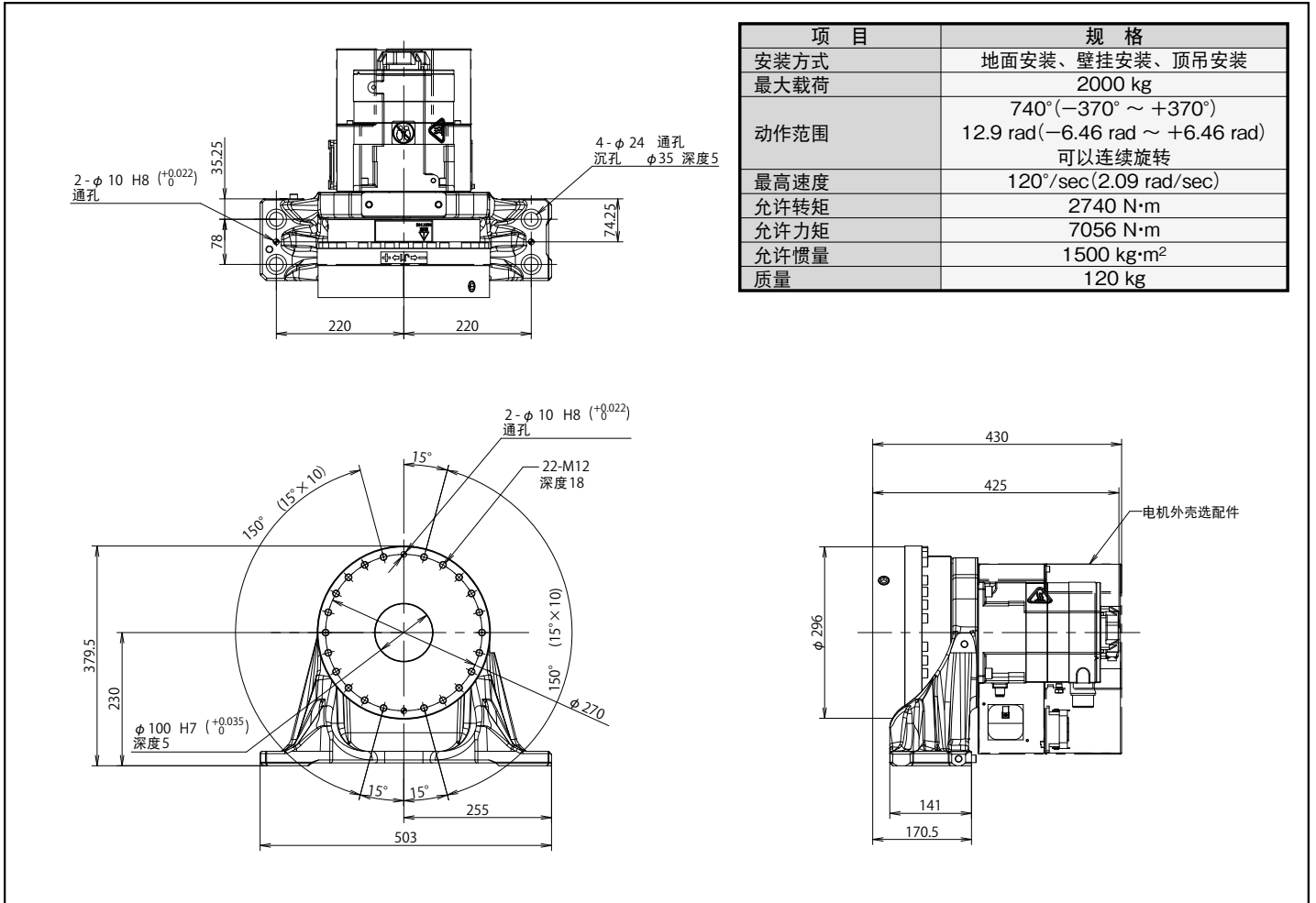
最大载荷1500kg的单轴变位器（中空型）

规格及外形尺寸



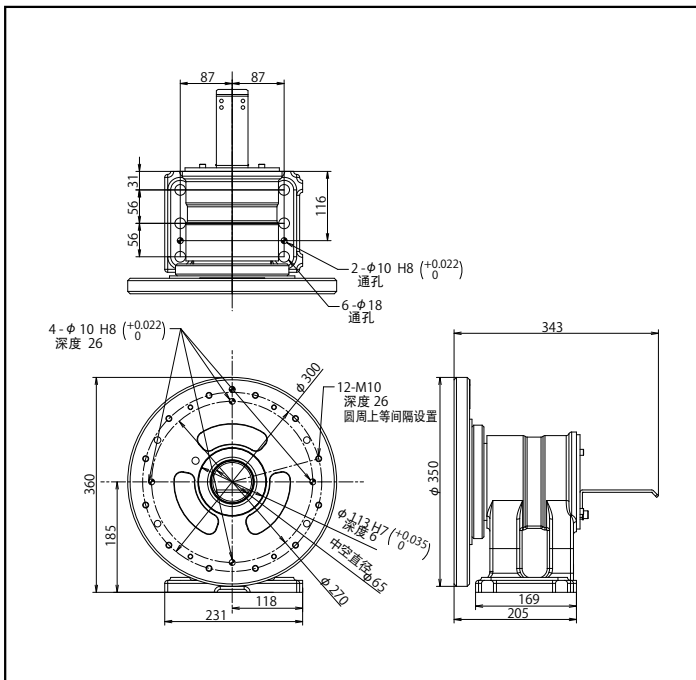
最大载荷2000kg的单轴变位器（小型）

规格及外形尺寸

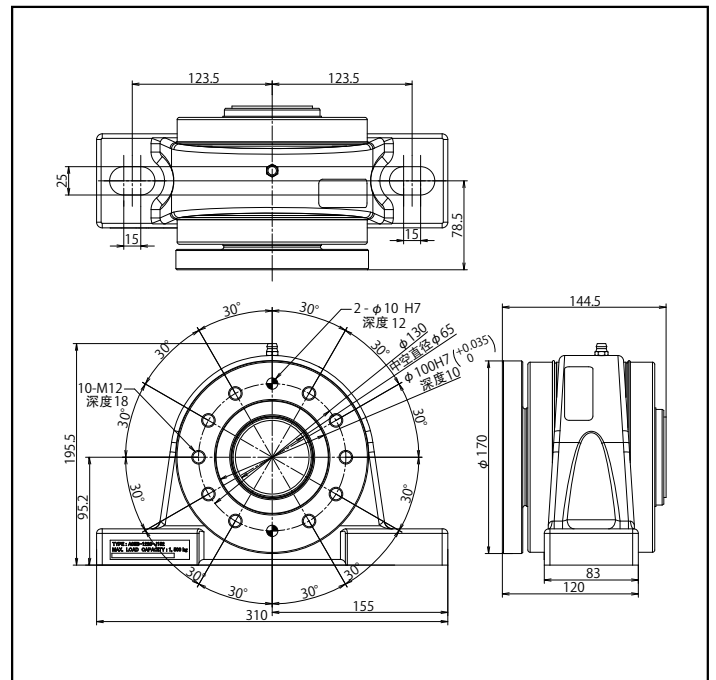


最大载荷500kg, 1500kg, 2000kg的单轴变位器用从动单元

外形尺寸 带绝缘法兰

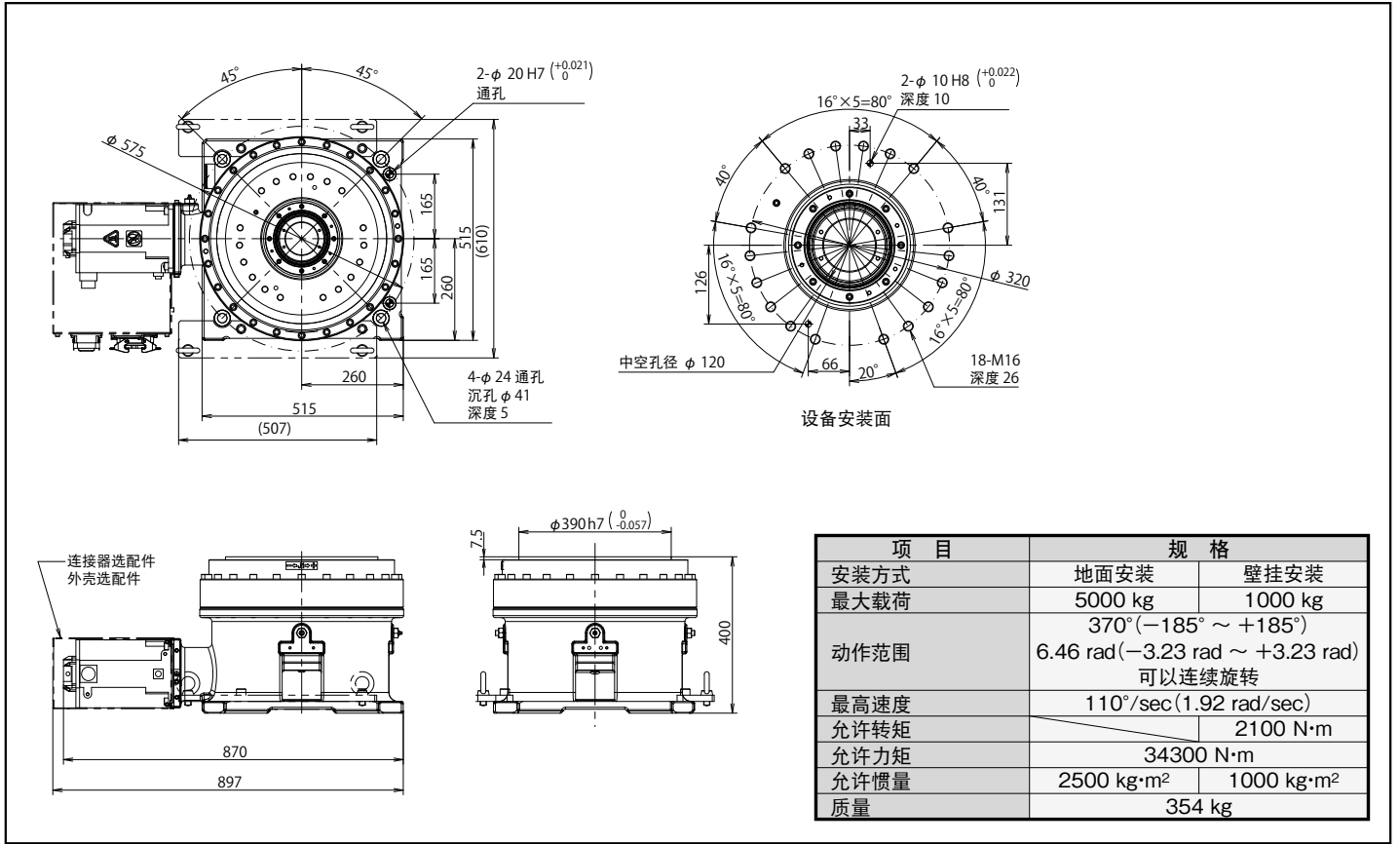


无绝缘法兰



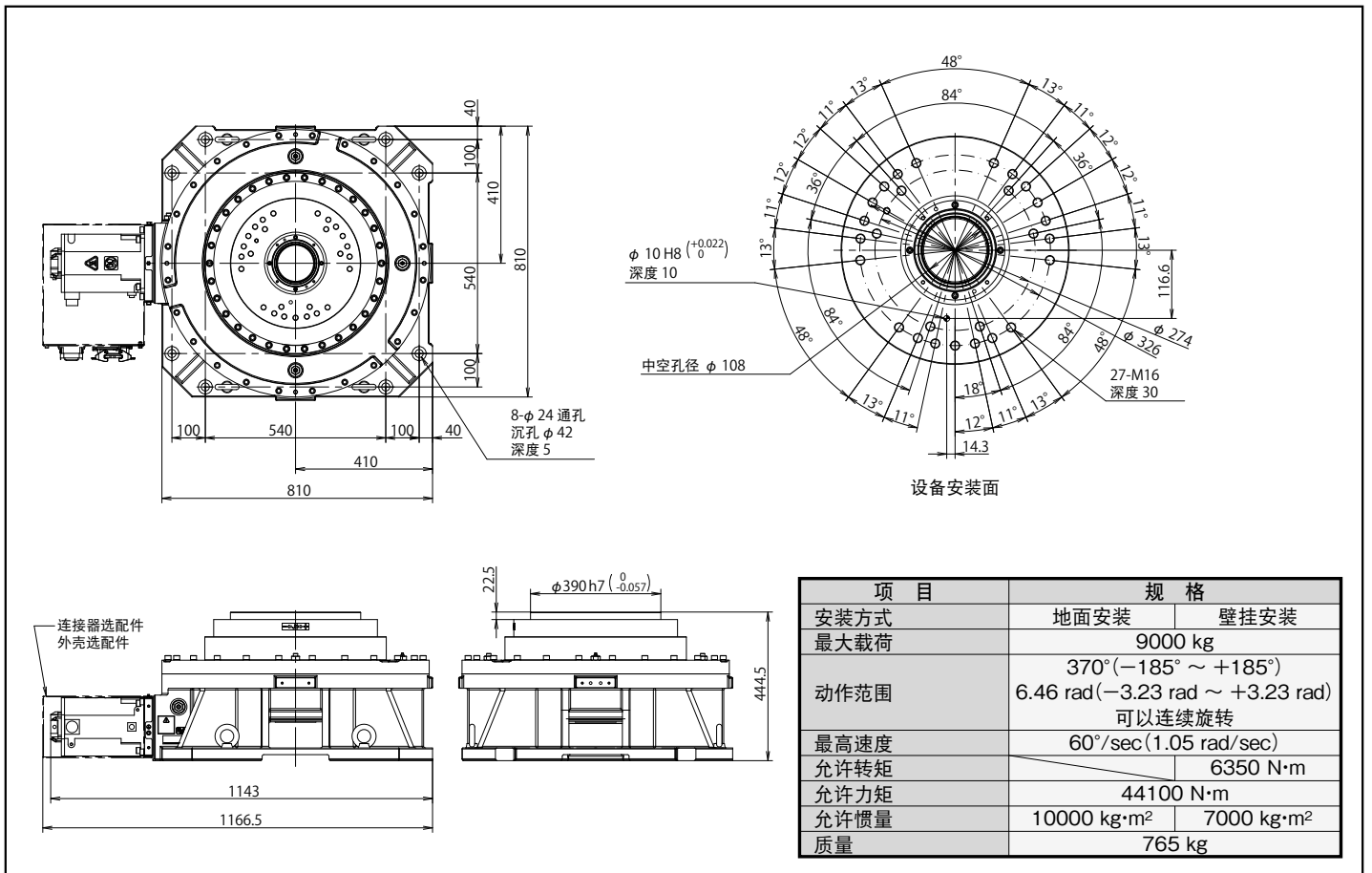
最大载荷5000kg的单轴变位器

规格及外形尺寸



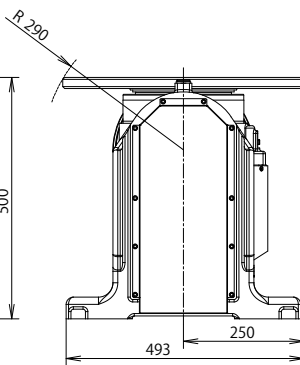
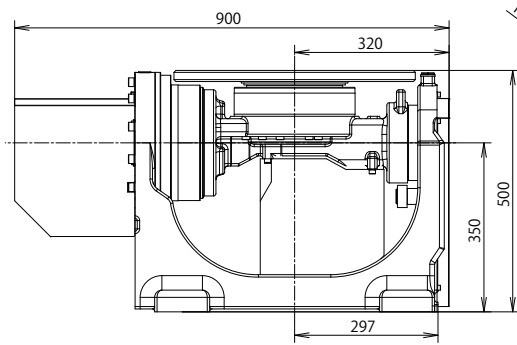
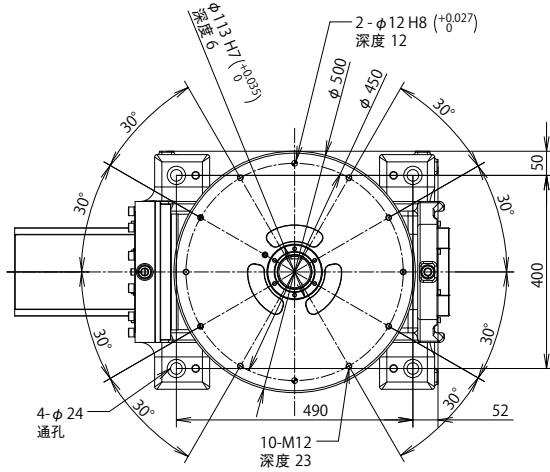
最大载荷9000kg的单轴变位器

规格及外形尺寸



双轴变位器

规格及外形尺寸



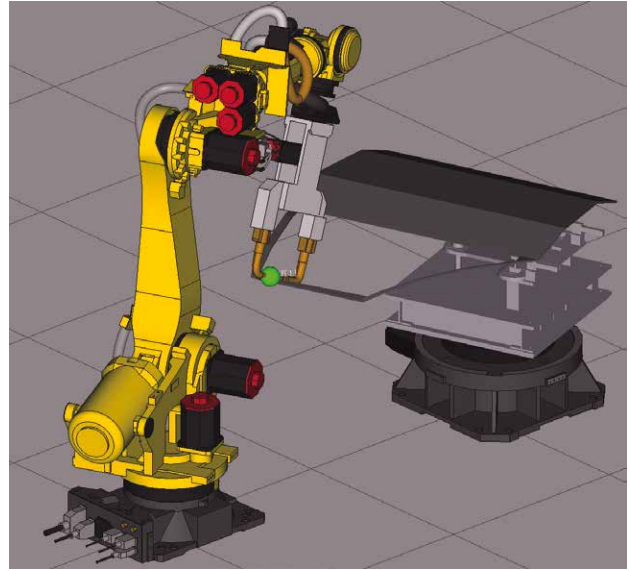
项 目		规 格
安装方式		地面安装、壁挂安装、顶吊安装
最大载荷		500 kg
动作范围	J1 轴	270°(-135° ~ +135°) 4.72 rad(-2.36 rad ~ +2.36 rad)
	J2 轴	480°(-240° ~ +240°) 8.38 rad(-4.19 rad ~ +4.19 rad)
最高速度	J1 轴	120°/sec 2.09 rad/sec
	J2 轴	190°/sec 3.32 rad/sec
允许转矩	J1 轴	1764 N·m
	J2 轴	686 N·m
允许惯量	J1 轴	300 kg·m ²
	J2 轴	100 kg·m ²
质量		295 kg

电弧焊接以外的应用实例

使用双轴变位器的激光焊接

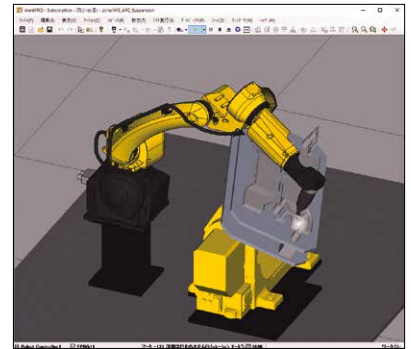
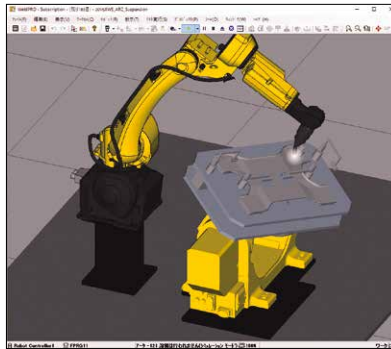
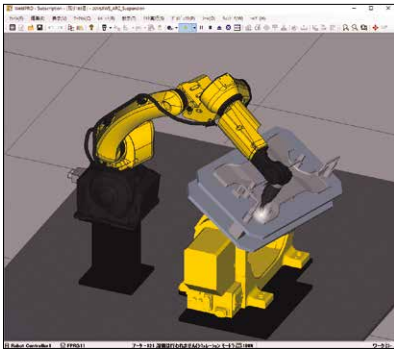


使用最大载荷9000kg的单轴变位器的点焊



使用ROBOGUIDE离线编程

可以离线轻松创建协作程序。



FANUC CORPORATION

上海发那科机器人有限公司

台灣發那科股份有限公司

FANUC SINGAPORE PTE. LTD.

FANUC MECHATRONICS (MALAYSIA) SDN. BHD.

电话: (+86)21-5032-7700

電話: (+886)4-2359-0522

Phone: (+65)6567-8566

Phone: (+60)3-3082-1222

3580, Shibokusa, Oshino-mura, Minamitsuru-gun

Yamanashi, 401-0597, JAPAN

Phone: (+81)555-84-5555 <https://www.fanuc.co.jp/>

<https://www.shanghai-fanuc.com.cn/>

<https://www.fanuctaiwan.com.tw/>

<https://www.fanuc.com/fsp/>

<https://www.fanuc.com/fmm/>

- 本机的外观及规格如需改良而变更，恕不另行通知。
- 严禁擅自转载本商品目录中的内容。
- 本说明书中所载的产品受《外汇和外国贸易法》的管制。从日本出口到其他国家时，必须得到日本国政府的出口许可。此外，将该产品再出口到其他国家时，必须得到再出口该产品的国家的政府许可。另外，该产品还同时受美国政府的再出口限制。在出口或再出口该类商品时，请向 FANUC（发那科）公司洽询。

© FANUC CORPORATION, 2021

Positioner(C)-04, 2024.10, Printed in Japan