

FANUC Robot R-1000



特长

FANUC Robot R-1000是可搬运质量为80~130kg 的小型高速机器人。它具有紧凑的机器人结构和优越的动作性能，能够对应布局密集的搬运、点焊、码垛等各种作业。

- 具有包含机器人背部和下方的广阔的动作领域，能够使用顶吊安装的机型。因为将机器人的横向宽度减小到了极限，所以可以贴近邻接的机器人、夹具或者工件进行安装。从待机位置到工作位置的高速移动，以及短距离移动时的快速定位的动作特性缩短了机器人的作业时间。
- 机器人由控制装置R-50iA进行控制。通过提升控制性能削减了消耗电力。
- 支持维护保养通知功能、力觉传感器、视觉传感器等各种功能。

应用实例



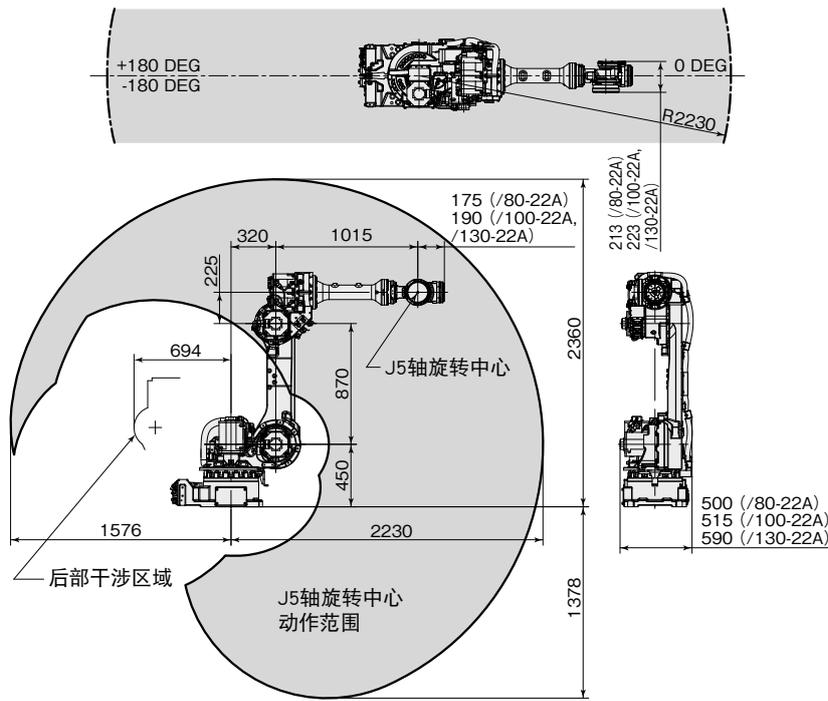
高速点焊



码垛

动作范围

R-1000/80-22A, /100-22A, /130-22A



规格

机型		R-1000/80-22A	R-1000/100-22A	R-1000/130-22A
机构		多关节型机器人		
控制轴数		6轴 (J1、J2、J3、J4、J5、J6)		
可达半径		2230 mm		
安装方式		地面安装, 顶吊安装		
动作范围 (最高速度) 注释1)	J1轴旋转	360° (170°/s) 6.28 rad(2.97 rad/s)	360° (130°/s) 6.28 rad(2.27 rad/s)	360° (130°/s) 6.28rad(2.27rad/s)
	J2轴旋转	245° (140°/s) 4.28 rad(2.44 rad/s)	245° (110°/s) 4.28 rad(1.92 rad/s)	245° (110°/s) 4.28rad(1.92rad/s)
	J3轴旋转	360° (160°/s) 6.28 rad(2.79 rad/s)	360° (120°/s) 6.28 rad(2.09 rad/s)	360° (120°/s) 6.28rad(2.09rad/s)
	J4轴手腕旋转	720° (230°/s) 12.57 rad(4.01 rad/s)	720° (170°/s) 12.57 rad(2.97 rad/s)	720° (170°/s) 12.57rad(2.97rad/s)
	J5轴手腕摆动	250° (230°/s) 4.36 rad(4.01 rad/s)	250° (170°/s) 4.36 rad(2.97 rad/s)	250° (170°/s) 4.36rad(2.97rad/s)
	J6轴手腕旋转	720° (350°/s) 12.57 rad(6.11 rad/s)	720° (250°/s) 12.57 rad(4.36 rad/s)	720° (250°/s) 12.57rad(4.36rad/s)
手腕部可搬运质量		80 kg (A)	100 kg	130 kg
J3手臂部可搬运质量		-	20 kg (C)	20 kg (C)
J3机座部可搬运质量		15 kg (B)	20 kg (D)	20 kg (D)
		(A)+(B) < 80kg	(C)+(D) < 20kg	(C)+(D) < 20kg
手腕允许负载 转矩	J4轴	380 N·m 38.8 kgf·m	690 N·m 70.4 kgf·m	800 N·m 81.6 kgf·m
	J5轴	380 N·m 38.8 kgf·m	690 N·m 70.4 kgf·m	800 N·m 81.6 kgf·m
	J6轴	200 N·m 20.4 kgf·m	260 N·m 26.5 kgf·m	360 N·m 36.7 kgf·m
手腕允许负载 转动惯量	J4轴	30 kg·m ² 306.1 kgf·cm·s ²	57 kg·m ² 581.6 kgf·cm·s ²	71 kg·m ² 724.5 kgf·cm·s ²
	J5轴	30 kg·m ² 306.1 kgf·cm·s ²	57 kg·m ² 581.6 kgf·cm·s ²	71 kg·m ² 724.5 kgf·cm·s ²
	J6轴	20 kg·m ² 204.1 kgf·cm·s ²	32 kg·m ² 326.5 kgf·cm·s ²	38 kg·m ² 387.8 kgf·cm·s ²
驱动方式		使用伺服电机进行电气伺服驱动		
重复定位精度 注释2)		± 0.03 mm		
机器人质量 注释3)		620 kg	665 kg	675 kg
安装条件		环境温度 : 0 ~ 45°C 环境湿度 : 通常在75%RH以下 (无结露现象) 短期 (1个月之内) 在95%RH以下 (无结露现象) 振动加速度 : 4.9m/s ² (0.5G)以下		

注释1) 短距离移动时有可能达不到最高速度。

注释2) 遵照ISO 9283标准。

注释3) 不包含控制装置部分。

FANUC CORPORATION

3580, Shibokusa, Oshino-mura, Minamitsuru-gun
Yamanashi, 401-0597, JAPAN
Phone: (+81)555-84-5555 <https://www.fanuc.co.jp/>

上海发那科机器人有限公司

电话: (+86)21-5032-7700

<https://www.shanghai-fanuc.com.cn/>

台灣發那科股份有限公司

電話: (+886)4-2359-0522

<https://www.fanuctaiwan.com.tw/>

FANUC SINGAPORE PTE. LTD.

Phone: (+65)6567-8566

<https://www.fanuc.com/fsp/>

FANUC MECHATRONICS (MALAYSIA) SDN. BHD.

Phone: (+60)3-3082-1222

<https://www.fanuc.com/fmm/>

- 本机的外观及规格如需改良而变更, 恕不另行通知。
- 严禁擅自转载本商品目录中的内容。
- 本说明书中所载的产品受《外汇和外国贸易法》的管制。从日本出口到其他国家时, 必须得到日本政府的出口许可。此外, 将该产品再出口到其他国家时, 必须得到再出口该产品的国家的政府许可。另外, 该产品还同时受美国政府的再出口限制。在出口或再出口该类产品时, 请向FANUC (发那科) 公司咨询。

© FANUC CORPORATION, 2024

RR-1000(C)-01, 2024.4, Printed in Japan