

FANUC

会社案内
公司简介

ファナックのシンボル「樺」
发那科的象征“桦树”



厳密

透明

「厳密と透明」は、ファナックの基本理念です。
「严密和透明」是发那科基本的理念。

厳密 严密

企業の永続性、健全性は厳密から生まれる。

企业的永久持续性、健全性,从严密而生。

透明 透明

組織の腐敗、企業の衰退は不透明から始まる。

组织的腐败、企业的衰退,从不透明而起。

本社	总公司	1
ファナックの組織	发那科的组织结构	2
FA	FA	4
ロボット	机器人	6
ロボマシン	智能机械	8
研究開発	研究开发	10
工場	工厂	14
お客様のために	客户服务	22
社員のために	员工福利设施	28
ファナックの歴史	发那科的历史	29

本社 总公司



富士山麓に展開する本社研究開発本部、工場群
位于富士山麓的研究开发本部和工厂

1955年にNCの開発をスタートさせて以来、ファナックは一貫して工場の自動化を追求してまいりました。ファナックは、基本技術であるNCとサーボ、レーザからなるFA事業と、その基本技術を応用したロボット事業およびロボマシン事業を展開しています。

そして、IoT/AI技術をFA・ロボット・ロボマシンの全ての分野に積極的に適用していくことで、お客様がファナック商品をより効率的にご利用いただけるよう取り組んでいます。

また、ファナックはお客様がファナックの商品をご使用になる限り、保守サービスを提供いたします。

ファナックはこれらの事業活動を通じて、お客様における製造の自動化と効率化を推進することで、国内外の製造業の発展に貢献してまいります。

自 1955 年开发 NC 以来，发那科一直致力于追求工厂自动化的发展。

发那科不断发展由其基础技术 - 数控、伺服、激光技术组成的 FA 事业，应用了以上基础技术的机器人事业和智能机械事业。

同时，将 IoT/AI 技术积极应用到 FA、机器人、智能机械的所有领域，为了客户更高效的使用发那科商品而不懈努力。

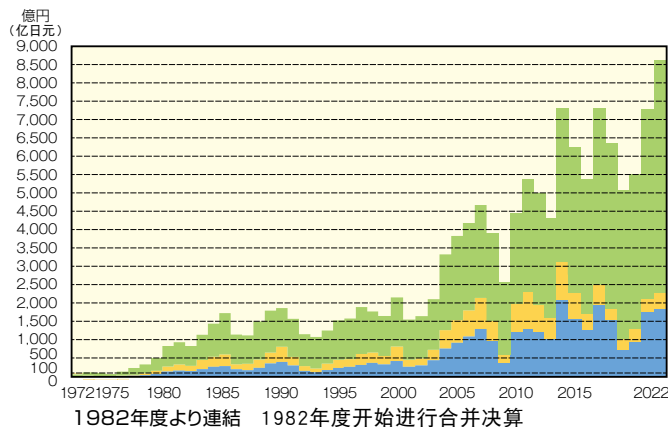
只要客户使用发那科的商品，发那科一直提供终身维修服务。

发那科通过上述事业活动，推进客户的生产自动化、高效化，为日本国内外制造业的发展做出贡献。

会社概要 公司概况

- 会社名：ファナック株式会社
公司名称：发那科株式会社
- 設立：1972年
成立：1972年
- 資本金：690億円
总投资额：690 亿日元
- 住所：山梨県忍野村
地址：山梨县忍野村

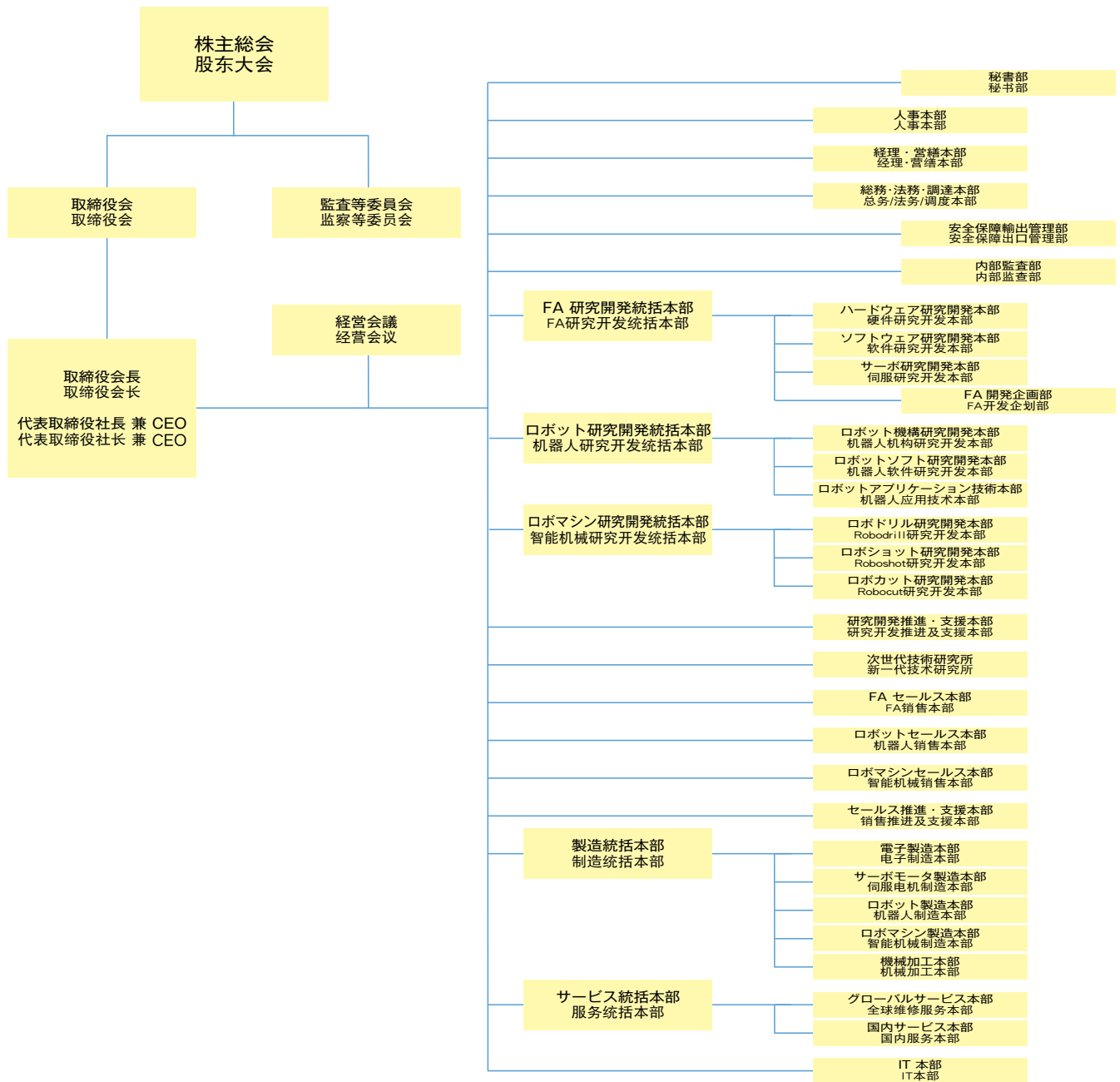
業績推移 业绩推移



2022年度連結業績
2022年度的合并业绩

- 売上 销售收入
8,520 億円 (亿日元)
- 経常利益 税前利润
2,313 億円 (亿日元)
- 純利益 净利润
1,706 億円 (亿日元)

ファナックの組織 发那科的组织结构



(2024年6月1日現在)
(2024年6月1日当时的情况)

取締役会長

稲葉 善治

代表取締役社長 兼 CEO

山口 賢治

取締役

流石 柳二 (常務執行役員 兼 CFO、経理・営繕本部長)
マイケル J. チコ (ファナックアメリカコーポレーション取締役社長 兼 CEO)
山崎 直子 (社外)
魚住 弘人 (社外)
武田 洋子 (社外)
岡田 俊哉 (常勤監査等委員)
横井 秀俊 (監査等委員、社外)
富田 美栄子 (監査等委員、社外)
五十島 滋夫 (監査等委員、社外)

専務執行役員

権田 与志広 (総務・法務・調達本部長)
野田 浩 (FA 研究開発統括本部長)
稲葉 清典 (会長補佐)
小坂 哲也 (製造統括本部長)

常務執行役員

岩下 平輔 (FA 研究開発統括本部ソフトウェア研究開発本部長)
高次 聡 (ロボマシン研究開発統括本部長)
石邊 知明 (FA セールズ本部長)
安部 健一郎 (ロボット研究開発統括本部長)
加藤 盛剛 (ロボット研究開発統括本部ロボットソフト研究開発本部長)
谷口 満幸 (ファナックヨーロッパコーポレーションEVP)

執行役員

藤元 明彦 (ロボマシン研究開発統括本部ロボカット研究開発本部長)
遠藤 裕一 (ファナックサーボ株式会社代表取締役社長)
福田 正幹 (FA 研究開発統括本部サーボ研究開発本部長)
島田 直樹 (ロボットセールズ本部長)
篠原 達夫 (製造統括本部電子製造本部長)

取締役会长

稻叶 善治

代表取締役社长 兼 CEO

山口 贤治

取締役

流石 柳二 (常务执行役員 兼 CFO、经理・营缮本部长)
Michael J. Cicco (FANUC America Corporation 取締役社长 兼 CEO)
山崎 直子 (外部)
鱼住 弘人 (外部)
武田 洋子 (外部)
冈田 俊哉 (常务监察等委员)
横井 秀俊 (监察等委员、外部)
富田 美栄子 (监察等委员、外部)
五十岛 滋夫 (监察等委员、外部)

専务执行役員

权田 与志广 (总务/法务/调度本部长)
野田 浩 (FA研究开发统括本部长)
稻叶 清典 (会长助理)
小坂 哲也 (制造统括本部长)

常务执行役員

岩下 平辅 (FA研究开发统括本部软件研究开发本部长)
高次 聡 (智能机械研究开发统括本部长)
石边 知明 (FA销售本部长)
安部 健一郎 (机器人研究开发统括本部长)
加藤 盛刚 (机器人研究开发统括本部软件研究开发本部长)
谷口 満幸 (FANUC Europe Corporation EVP)

执行役員

藤元 明彦 (智能机械研究开发统括本部Robocut研究开发本部长)
远藤 裕一 (发那科伺服株式会社法人代表 社长)
福田 正幹 (FA研究开发统括本部伺服研究开发本部长)
岛田 直树 (机器人销售本部长)
篠原 达夫 (制造统括本部电子制造本部长)

ハードウェア研究開発本部 硬件研究开发本部

最先端のエレクトロニクス技術を駆使して、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えた信頼性の高い CNC ハードウェアおよび炭酸ガスレーザーの研究開発を行っています。

采用尖端的电子技术，研究开发同时具备高加工性能、高运转率、高易用性和高可靠性的 CNC 硬件以及二氧化碳激光器。



ソフトウェア研究開発本部 软件研究开发本部

知能化、IT 化が求められる工作機械に対応できる、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えた信頼性の高い CNC ソフトウェアの研究開発を行っています。

研究开发能满足机床的智能化、IT 化要求，并具有高加工性能、高运转率、高易用性和高可靠性的 CNC 软件。



サーボ研究開発本部 伺服研究开发本部



サーボモータ、サーボアンプ、レーザー用サーボユニットの研究開発、およびモータを高速・高精度に制御するための検出器や制御ソフトの研究開発を行っています。

研究开发伺服电机、伺服放大器、激光用伺服单元以及实现高速高精度电机控制所需伺服传感器及控制软件。

FA セールス本部 FA销售本部

ファナックには全世界に拠点があります。技術サポート、セールス、サービスの面でお客様のご要望にお応えできる体制を整えています。

发那科在世界各地拥有网点。具有完善的技术支持、销售、服务体制，能够满足用户的各种需求。

FA 商品
FA 商品

CNC シリーズ
CNC 系列



FANUC Series
30i/31i/32i-MODEL B Plus

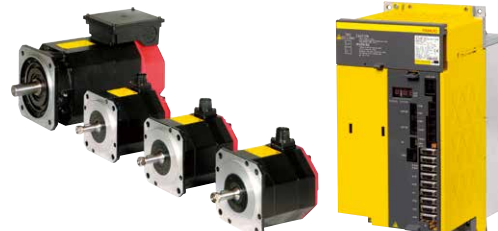


FANUC Series Oi-MODEL F Plus

サーボモータ、サーボアンプ
伺服电机、伺服放大器



FANUC αi-B series SERVO



FANUC βi-B series SERVO



FANUC DD MOTOR
DiS-B series



FANUC
LINEAR MOTOR
LiS-B series



FANUC BUILT-IN SPINDLE MOTOR
Bi-B series

IoT



FANUC FIELD system



FANUC MT-LINKi

レーザ
激光器



FANUC LASER C series

ロボット 机器人

ロボット機構研究開発本部 机器人机构研究开发本部

CNC とサーボの基本技術を応用し、高性能、高信頼性、高生産性を実現するロボット機構部の設計開発を行っています。これらのロボットは自動車、電機、食品、薬品など様々な分野の自動化に貢献しています。

应用 CNC 和伺服的基础技术，进行具有高性能、高可靠性、高生产效率的机器人机构部的设计开发。发那科设计的机器人在汽车、电动机械、食品、药品等各种领域为自动化生产作出贡献。



ロボットソフト研究開発本部 机器人软件研究开发本部

ロボット制御装置の基本ソフト、モーション制御とアプリケーション、そして知能化ソフトとPCソフトの研究開発を行っています。ますます重要性が高まるネットワーク機能に対応しつつ、自社開発のビジョンセンサと力センサで、ロボットに視覚と力覚を与える商品も開発しています。

研究开发机器人控制装置的基本软件、动作控制、应用程序以及智能化软件和PC软件。对应越来越重要的网络化功能，同时还积极地开发应用自主开发的视觉传感器和力觉传感器的机器人视觉和力觉产品。



ロボットアプリケーション技術本部 机器人应用技术本部



ファナックロボットの様々な技術を使った適用実験や技術提案を行い、お客様の製造現場のロボット化を支援します。また、走行軸やポジション等の周辺装置の設計開発を行っています。

提供使用发那科机器人各种技术的应用实验和技术提案，为客户制造工厂的机器人化提供支援。同时，还设计开发进给轴和定位装置等周边设备。

ロボットセールス本部 机器人销售本部

ファナックには全世界に拠点があります。技術サポート、セールス、サービスの面でお客様のご要望にお応えできる体制を整えています。

发那科在世界各地拥有网点。具有完善的技术支持、销售、服务体制，能够满足用户的各种需求。

ロボット商品
 机器人商品



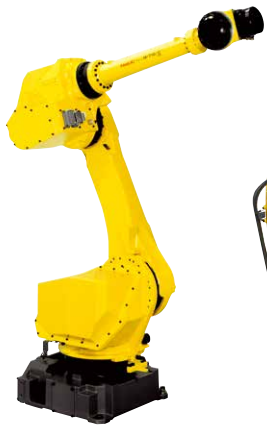
FANUC Robot CRX-5iA **FANUC Robot CRX-10iA** **FANUC Robot CRX-25iA**



FANUC Robot CR-15iA **FANUC Robot CR-35iB**



FANUC Robot M-2000iA



FANUC Robot M-710iC



FANUC Robot ARC Mate 100iD



FANUC Robot LR Mate 200iD



FANUC Robot SR-3iA



FANUC Robot M-1000iA



FANUC Robot M-410iC



FANUC Robot M-900iB



FANUC Robot R-2000iC



FANUC Robot P-250iB



カメラパッケージ
 相机套件



3Dビジョンセンサ
 3维视觉传感器



カセンサ
 力觉传感器



FANUC Robot M-1iA



FANUC Robot M-3iA

ロボマシン 智能机械

ロボドリル研究開発本部 ROBODRILL研究开发本部

加工工場のロボット化とIoT対応を実現する、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えた小型切削加工機の研究開発を行っています。

研究开发小型加工中心 Robodrill。Robodrill 是可对加工工厂的机器人化和IoT(物联网)，兼备高加工性能，高运转率，高易用性的小型加工中心。



ロボショット研究開発本部 ROBOSHOT研究开发本部

成形工場のロボット化とIoT対応を実現する、高い成形性能、高い稼働率、使いやすさを備えた電動射出成形機の研究開発を行っています。

研究开发电动注塑机 Roboshot。Roboshot 是可对成型工厂的机器人化和IoT(物联网)，兼备高成型性能、高运转率、高易用性的电动注塑机。



ロボカット研究開発本部 ROBOCUT研究开发本部



加工工場のロボット化とIoT対応を実現する、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えたワイヤ放電加工機の研究開発を行っています。

研究开发电火花线切割机 Robocut。Robocut 是可对加工工厂的机器人化和IoT(物联网)，兼备高加工性能、高运转率、高易用性的电火花线切割机。

ロボマシンセールス本部 智能机械销售本部

ファナックには全世界に拠点があります。技術サポート、セールス、サービスの面でお客様のご要望にお応えできる体制を整えています。

发那科在世界各地拥有网点。具有完善的技术支持、销售、服务体制，能够满足用户的各种需求。

ロボマシン商品
智能机械商品

小型切削加工機 ROBODRILL
小型加工中心



FANUC ROBODRILL
α-D21SiB Plus



FANUC ROBODRILL
α-D21MiB Plus



FANUC ROBODRILL
α-D14LiB Plus

電動射出成形機 ROBOSHOT
电动注塑机



FANUC ROBOSHOT
α-S50iB



FANUC ROBOSHOT
α-S100iB + 第二射出装置 SI-20A



FANUC ROBOSHOT
α-S150iB

ワイヤ放電加工機 ROBOCUT
电火花线切割机



FANUC ROBOCUT
α-C400iC



FANUC ROBOCUT
α-C600iC

研究開発 研究开发

主力の3事業を支えるIoT/AI技術 支持主力3事业的IoT/AI技术

IoT

機器をネットワークに接続し状態を分析することで、従来は経験に頼っていた機器の効率向上や、機器の状態や異常発生の予知などをIoT技術により診断・可視化できます。FIELD systemによる改善活動支援、MT-LINK*i*による機器の効率向上、AIサーボモニタによる異常予知、ZDT(ゼロダウンタイム)による保守・診断機能、ロボマシ各商品のLink-*i*による稼働状況や品質情報の管理など、製造現場の情報を活用してファナック商品をより効率的に利用いただくための機能開発に取り組んでいます。

将设备联网并分析状态, 利用IoT技术, 将提高设备运转率、观察设备状态、异常预测等以往依靠经验的工作, 实现诊断和可视化。致力于以下功能开发, 如利用FIELD系统助力改善活动、利用MT-LINK*i*提高设备工作效率、利用AI伺服监视器实现异常预测、ZDT(零停机)提供维护诊断功能、利用智能机械各商品的LINK*i*进行运转情况和品质信息的管理等, 灵活应用生产现场的信息, 以便客户更加高效的使用发那科商品。



AI (人工智能)

機械学習の研究・開発 机器学习功能的研究开发

性能向上、予防保全、検査、使いやすさなど、ファナック商品の共通要素となる製造現場で役に立つ機械学習の研究開発に、次世代技術研究所のAI研究部と各研究開発本部や先端技術研究所が協力して取り組んでいます。

与新一代技术研究所的AI研究部、各研究开发本部和先端技术研究所合作, 研究开发提高商品性能、预防维护、检查、方便使用等在生产现场所需的, 也是发那科商品通用要素的机器学习功能。



主力の3事業を支える研究開発設備 支持主力3事业的研究开发设备



研究開発本部全景 研究开发本部全景图

研究開発本部エリアは、ファナックフォーラム、信頼性評価棟、研究開発1号館～8号館の合計10棟の建物で構成されています。

これらの建物の中で各研究開発本部が、それぞれの担当商品の高性能・高信頼性化、使いやすさの向上を目指し、研究開発を行っています。

また、次世代技術研究所では次世代の要素技術の研究を行っています。

研究开发本部区，由发那科会议中心、可靠性评价楼、研究开发1号馆～8号馆，共10栋建筑组成。

在这些建筑中，各研究开发本部，从事各商品的研发工作，实现各商品的高性能、高可靠性，提高易用性。

同时，新一代技术研究所，从事新一代要素技术的研究。

ファナックフォーラム 发那科会议中心



ファナックフォーラム3階の会議フロアには、ファナックホールのほか16の会議室があり、日々活発な会議が行われています。

また、これらすべての会議室にはビデオ会議システムが設備されており、国内外の関係会社・取引先様との会議にも利用されています。そのほかのフロアは、研究開発部門のハブの役割としての研究開発推進・支援本部、商品の性能を徹底的に評価し機能・性能を向上させる性能評価エリアで構成されています。

发那科会议中心3楼的会议区，设有包括发那科大厅在内的16个会议室，随时召开气氛活跃的会议。

所有会议室都配备电视会议系统，也可用于与国内外的有关公司、业务往来公司的会议。

其他楼层，由起到研究开发部门枢纽作用的研究开发推进支援本部、彻底评价商品性能，提高功能和性能的性能评价区组成。

信頼性評価棟 可靠性评价楼



信頼性評価棟は、研究開発本部最大の建物です。ファナックは、「壊れない 壊れる前に知らせる 壊れてもすぐ直せる」をテーマに、商品開発を進めてきました。実際よりも厳しい条件にて評価試験を同時に多数行い、効率的に信頼性の向上を図ります。

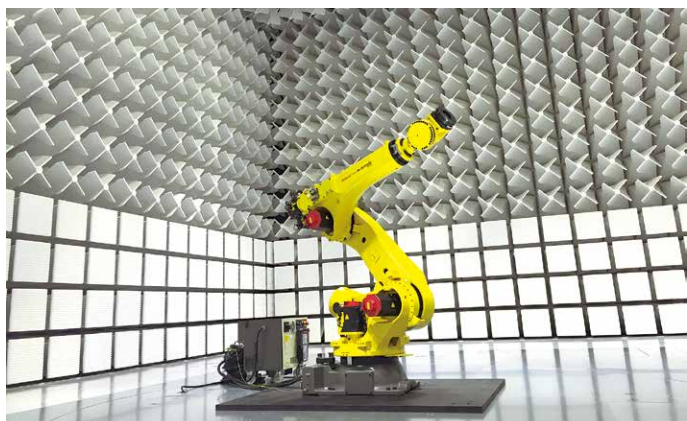
可靠性评价楼是研究开发本部中最大的建筑。发那科以「高可靠性、故障预警、快速修复」为宗旨不断推进商品开发。在比实际使用更严苛的条件下，同时进行多种测试试验，致力于高效率地提高可靠性。



商品試験エリア 商品试验区

信頼性評価棟の大部分を占めるこのエリアでは、信頼性の徹底検証のために加速寿命試験を行っています。ばらつきを考慮してサンプル数を増やし、様々な条件で加速寿命試験を実施することで商品の長期信頼性を評価します。

在占据了可靠性评价楼绝大部分面积的这片区域内，为了彻底评价可靠性，进行各种加速寿命试验。考虑到个体差异，增加取样数，在多种多样的条件下进行加速寿命试验，来确认商品的长期可靠性。



電波暗室
电波暗室



ミスト試験室
油雾试验室

専用試験室 专用试验室

電波暗室・電磁耐性試験室・加振室・ミスト試験室・温度可変室・湿度可変室・限界試験室・騒音測定室・水没試験室・クリーンルーム・精密測定室などの専用試験室があります。

具备电波暗室、电磁耐受性试验室、加振室、油雾试验室、温度可变室、湿度可变室、极限试验室、噪音测试室、浸水试验室、无尘室、精密测量室等专用试验室。

次世代技術研究所 新一代技術研究所

次世代技術研究所は、数年先に必要となる要素技術を、各研究開発本部から研究員を集めて、one FANUC による部門横断体制で研究・開発しています。

新一代技術研究所、根据 one FANUC 方针，在部门横穿的体制下，汇集各研究开发本部的研究员，从事未来几年以后所需的要素技术的研究开发。



次世代技術研究所での取り組み 新一代技術研究所の研究開発

次世代技術研究所では、これまでに数多くの要素技術が開発され、実際の商品に反映されています。現在も機械学習やシミュレーション技術、デジタルツイン関連技術などの研究・開発にも取り組んでいます。

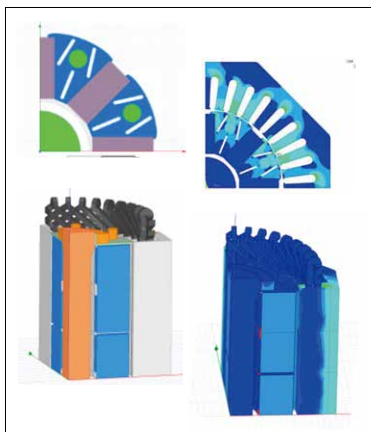
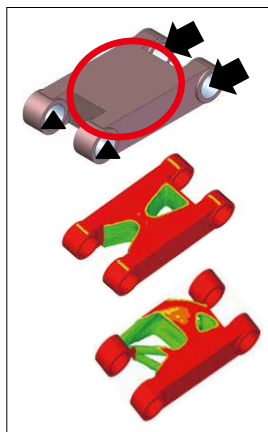
新一代技術研究所开发的很多要素技术，已经应用在实际商品上。现在还在研究开发机器学习、模拟解析、数字孪生相关技术等。

シミュレーション技術の研究・開発

模拟解析技术的研究开发

新商品開発において高信頼性・高性能・低コストを実現するため、最適な設計技術を駆使できるよう、最新の設計技術の研究に取り組んでいます。

为了实现高可靠性、高性能、低成本的新商品研发，研究最新的设计技术，以便灵活运用最适合的设计技术。

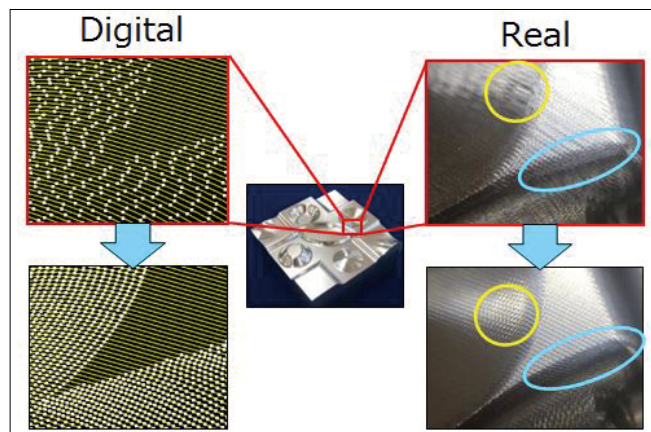


デジタルツイン関連技術の研究・開発

数字孪生相关技术的研究开发

高速・高精度・高品位な加工を実現するため、加工準備から実際の加工に至るプロセスや加工結果に関するデジタルとリアルデータの活用する技術の研究に取り組んでいます。

为了实现高速高精度高品位加工，致力于研究从加工准备到实际加工的整个过程以及加工结果的相关数字及实际数据的应用技术。



先端技術研究所 先端技術研究所

アメリカ西海岸に位置する先端技術研究所では、カリフォルニア大学バークレ校やスタンフォード大学などとの交流により、ロボット、CNC の智能化に取り組んでいます。

在坐落于美国西海岸的先端技术研究所，通过与加州大学伯克利分校、斯坦福大学等的交流，推进机器人、CNC 的智能化。



工場 工厂

ファナックでは全商品を、本社、壬生、筑波、隼人において高度に自動化された工場生産しています。
发那科的所有商品都在实现了高度自动化的总公司、壬生、筑波、隼人工厂里制造。

本社工場 总公司工厂



山梨県忍野村にある本社工場群です。緑が豊かな54万坪（178万㎡）のファナックの森の中に、多くの工場が点在しています。

CNC、サーボアンプ、サーボモータ、ロボット、ロボショット、ロボカットの組立、および機械加工、プレス、ダイカスト、塗装を行う工場があります。機械加工の長時間連続無人運転を実現するなど、工場の自動化、ロボット化を積極的に推進しています。

位于山梨县忍野村的总公司工厂群。在占地面积178万平方米的广袤的发那科森林里，分布着多个工厂。在这些工厂里进行CNC、伺服放大器、伺服电机、机器人、Roboshot、Robocut的组装以及机械加工、冲压、压铸、涂装等作业。工厂内不断积极推进机器人化和自动化，例如在进行机械加工时可实现长时间无人运转。

壬生工場 壬生工厂



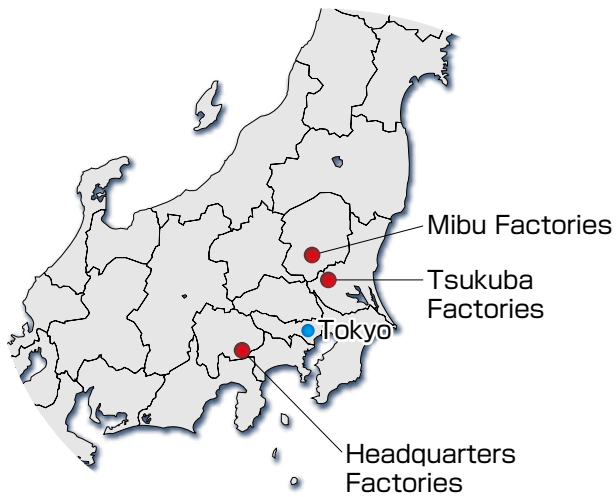
栃木県壬生町の21万坪（70万㎡）の敷地に建設されたファナックの最新鋭の工場群です。

工場内のすべての機器をネットワークで結合した高度に自動化された工場です。各工程はロボットにより自動化され、自動搬送システムで連結されており、部品加工から組立・試験まで一貫生産を行っています。本社工場と合わせて、CNC、サーボアンプ、サーボモータの生産能力を強化し、安定供給を図っています。また、レーザー発振器とロボットコントローラを製造しています。

壬生工厂位于栃木县壬生町，占地面积70万平方米，是发那科最先进的工厂群。

工厂内所有机器均由网络连接，是实现了高度自动化的工厂。在各工序中，由机器人实现自动化，通过自动搬送系统连接，从零件加工到组装，实现一条龙自动化生产。

和总公司工厂结合，力求增强CNC、伺服放大器、伺服电机的生产能力，以及实现稳定的商品供给。另外，在这里还进行激光发生器和机器人控制器的制造。



筑波工場 筑波工厂



筑波1区
筑波1区



筑波2区
筑波2区

茨城県筑西市の18万坪（60万㎡）の敷地に筑波工場があります。

筑波1区は、ロボドリルとロボットの組立をしています。

筑波2区は、ロボドリルとロボットの部品加工と塗装、組立、ロボットコントローラの製造をしています。高度にロボット化された設備を駆使し、効率の良い生産をしています。

筑波工厂位于茨城县筑西市，占地面积60万平米。筑波1区，进行Robodrill和机器人的组装生产。筑波2区，进行Robodrill和机器人零件的加工和涂装、机器人控制器的生产。利用高度机器人化的设备，实现高效率生产。

隼人工場 隼人工厂



鹿児島県霧島市の5万坪（17万㎡）の敷地に隼人工場があります。

高度にロボット化された設備で、サーボモータ用センサを製造しています。

隼人工厂位于鹿児島县雾岛市，占地面积17万平米。利用高度机器人化的设备，进行伺服电机传感器的生产。

工場紹介 工厂介绍

CNC 工場 (本社 / 壬生)

CNC 工厂(总公司/壬生)

本社工場は、毎月2万3千台、壬生工場は、毎月1万6千台のFA およびロボット用 CNC を製造する能力があります。ファンックロボットを多数活用し、従来人手でしか行えなかった複雑な組立作業をロボットで行っています。

用于FA和机器人的CNC，总公司工厂具有每月生产2万3千台，壬生工厂具有每月生产1万6千台的生产能力。灵活应用了多台发那科机器人，实现了由机器人完成以往只能用人手才能完成的复杂组装作业。



本社 总公司



壬生 壬生

サーボモータ工場 (本社 / 壬生)

伺服电机工厂(总公司/壬生)

本社工場は、毎月12万台、壬生工場は、毎月10万台のサーボモータを製造する能力があります。

当社の技術を結集した最新のロボット化工場で、部品取出しから組立、試験、梱包までを高度に自動化し、効率の良い生産を行っています。

总公司工厂具有每月生产12万，壬生工厂具有每月生产10万台伺服电机的生产能力。

在这个凝聚了发那科的技术力量的最新的机器人化工厂里，从零件的取出、装配、测试到包装的全部工序都实现了高度自动化，进行高效率的生产。



本社 总公司



壬生 壬生

サーボンプ工場（本社 / 壬生） 伺服放大器工厂（总公司/壬生）

本社工場は、毎月7万2千台、壬生工場は、毎月3万8千台のサーボンプを製造する能力があります。
プリント板や放熱フィン、冷却ファンなどの筐体への組み付けから試験まで、ファナックロボットによる一貫した自動化を実現しています。

总公司工厂具有每月生产 7 万 2 千台、壬生工厂具有每月生产 3 万 8 千台伺服放大器的生产能力。
从印制电路板、放热叶片、冷却风扇等零件组装在外壳上，到测试的整个生产过程，利用发那科机器人，实现整体自动化。



本社 总公司



壬生 壬生

レーザ工場（壬生） 激光器工厂（壬生）

毎月80台の炭酸ガスレーザを製造する能力があります。
ファナック CNC を使用した自動試験システムで、品質の高いレーザ発振器を製造しています。

具有每月生产 80 台二氧化碳激光发生器的生产能力。
利用装配了发那科 CNC 的自动测试系统，生产高品质的激光发生器。



CO₂レーザの組立 二氧化碳激光发生器的组装



自動試験システム 自动测试系统

ロボット工場（本社 / 筑波） 机器人工厂（总公司/筑波）

本社工場では毎月7千4百台、筑波工場では毎月8千台のロボットを製造する能力があります。ファナックロボットを多数用いた自動組立システムでは、ロボットがロボットを組み立てています。組み立てられたロボットは、試験スペースに自動搬送され、自動試験を行い、連続運転と検査を行ってから出荷されます。

总公司工厂每月可生产7千4百台机器人，筑波工厂每月可生产8千台机器人。
在采用了多台发那科机器人的自动组装系统上，用机器人组装机器人。组装好的机器人，自动搬运到测试区，进行自动测试、连续运转、检查后出厂。



本社 总公司



筑波 筑波

ロボドリル工場（筑波） ROBODRILL工厂（筑波）

毎月ロボドリル2千5百台、DDR（一軸ロータリテーブル）1千5百台を製造する能力があります。（DDRは本社にて製造）
工具交換機構などのユニット組立はロボットにより自動で行います。
主軸の組立では、作業者に交じって多数の協働ロボットが活躍しています。

具有每月生产2千5百台 Robodrill、1千5百台 DDR（一轴转台）的生产能力。（DDR在总公司生产）
换刀装置等单元组装，由机器人自动完成。
多台协同作业机器人活跃在主轴组装工序，配合操作员作业。



工具交換機構の組立て 換刀装置の組立



主軸の組立て 主軸的組立

ロボショット工場（本社） ROBOSHOT工厂（总公司）

毎月600台のロボショットを製造する能力があります。

重量のあるユニットは、作業者が協働ロボットと協力して組立を行っています。

ロボショットの組立が完了すると、設定データを工場のサーバからダウンロードして試験を行い、試験結果はサーバに保管されます。

具有每月生产 600 台 Roboshot 的生产能力。

在重物单元的组装工序，操作员与协同作业机器人配合，完成组装作业。

Roboshot 组装完成后，从工厂服务器自动下载设定数据，测试后的结果保存在服务器上。



作業者と協働ロボットによるユニット組立て
操作员和协同作业机器人配合完成单元组装



ロボカット工場（本社） ROBOCUT工厂（总公司）

毎月150台のロボカットを製造する能力があります。

重量のあるユニットは、作業者が協働ロボットと協力して組立を行っています。

組立工程や試験工程の進捗をリアルタイムにモニタし、工程に応じた的確な作業指示を行っています。

具有每月生产 150 台 Robocut 的生产能力。

在重物单元的组装工序，操作员与协同作业机器人配合，完成组装作业。

实时监视组装工序和测试工序的进度，根据工序进行适当的操作指示。



作業者と協働ロボットによるユニット組立て
操作员和协同作业机器人配合完成单元组装



機械加工工場（本社 / 筑波） 机械加工工厂（总公司/筑波）

ロボット、ロボドリル、ロボショット、ロボカット、レーザの部品を加工しています。ファナックロボットセルを導入し、夜間、週末を含む長時間の無人運転を行っています。

工作機械、ロボットの稼働モニタを活用した設備の稼働率向上、精度変化の把握による加工不良の削減を行っています。また、工場環境を維持するため、ミスト量、温度、照度の見える化も行っています。

加工机器人、Robodrill、Roboshot、Robocut 以及激光发生器的零件。通过引进机器人单元，进行包括夜间、周末在内的长时间无人运转。

利用机床、机器人的运转监视器，提高设备运转率，掌握精度变化，减少加工不良。为了保持工厂加工环境，还对油雾量、温度、光照强度进行可视化。



本社 总公司



筑波 筑波

サーボモータ部品加工工場（本社 / 壬生） 伺服电机零件加工工厂（总公司/壬生）

モータ部品の旋盤加工を行っています。素材の加工セルへの搬送、加工機への取り付け・取外しは、自動倉庫とロボットで行います。

进行电机零件的车削加工。将原材料运送到加工单元、对加工机械进行上下料，都由自动仓库和机器人来完成。



本社 总公司

プレス工場（本社 / 壬生） 冲压工厂（总公司/壬生）

モータのプレス部品の製造を行っています。プレス部品の取り出し、検査、測定は、ロボットにより自動で行います。

生产电机的冲压零件。冲压零件的取出、检查、测量，由机器人自动完成。



本社 总公司

ダイカスト工場（本社 / 壬生） 压铸工厂（总公司/壬生）

モータのダイカスト部品を製造しています。鋳造から取り出し、堰折り、バリ取りまで、全工程をロボット化しています。

制造电机的压铸零件。从铸造到取出、折边、去毛刺的全部工序都实现了机器人化。



本社 总公司

モールド工場（本社 / 壬生） 塑料成型工厂（总公司/壬生）

CNC、サーボモータ、サーボアンプ、ロボットで使用するプラスチック部品を、ロボショットで製造しています。成形の状態は、ネットワーク経由で常時監視、記録されます。

由 Roboshot 制造 CNC、伺服电机、伺服放大器、机器人上使用的塑料零件。成型状态通过网络进行实时监控并记录。

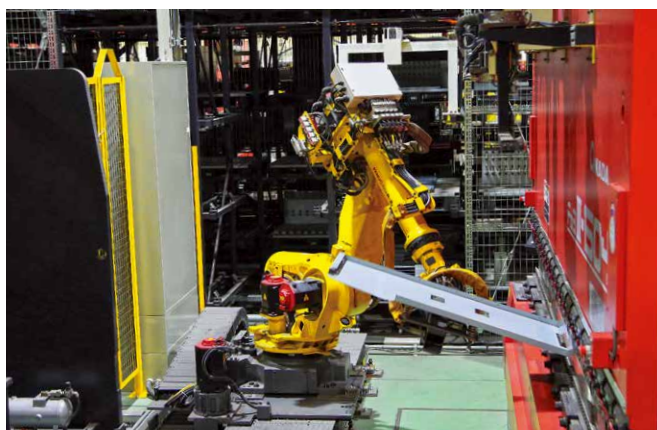


壬生 壬生

板金工場（本社） 钣金工厂（总公司）

ファナックロボットのコントローラのキャビネットを、高度にロボット化された設備により製造しています。

应用高度自动化设备，生产发那科机器人的控制柜。



塗装工場（本社 / 筑波） 涂装工厂（总公司/筑波）

本社工場ではサーボモータ部品、ロボット部品、筑波工場ではロボット部品の塗装を行っています。塗装、洗浄、マスクングの各工程をロボットで自動化しています。

在总公司工厂进行伺服电机零件、机器人零件，在筑波工厂进行机器人零件的喷涂作业。喷涂、清洗、遮蔽的各工序，都利用机器人，实现自动化。



お客様のために 客户服务

グローバルサービスネットワーク 全球维修服务网络

ファナックは全世界の270ヶ所以上のサービス拠点から100ヶ国以上のお客様を全力でサポートしています。

发那科公司在全世界建立了270个以上的服务网点，为100多个国家和地区的客户全力提供技术支持。



FANUC America



FANUC Europe



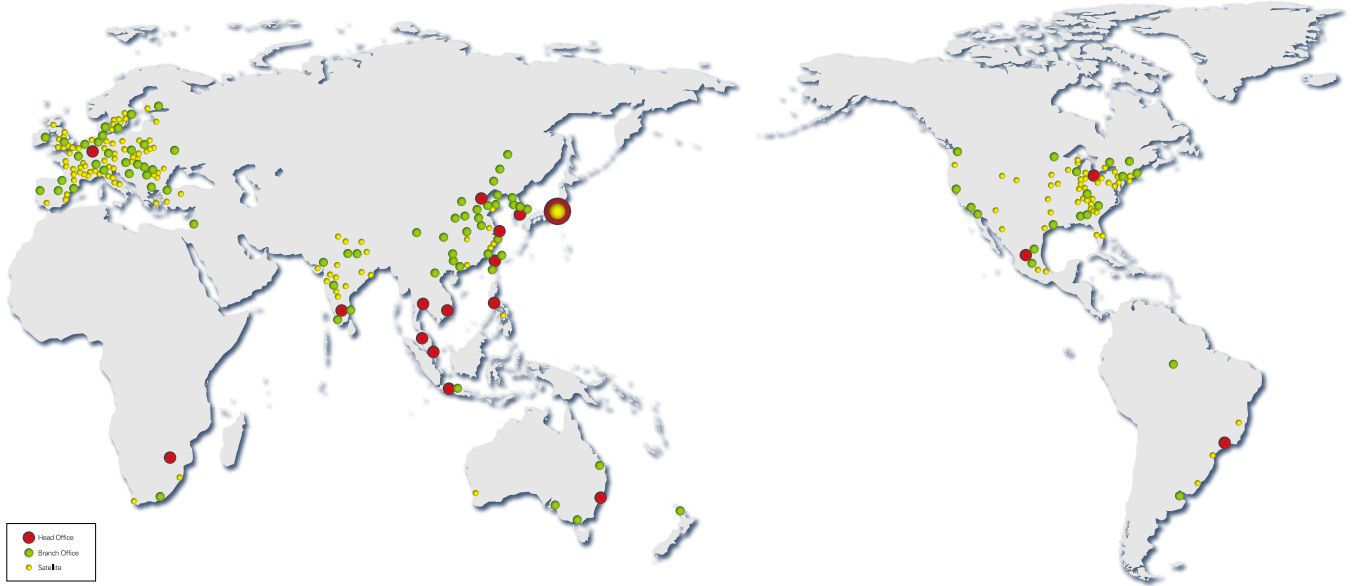
BEIJING-FANUC



SHANGHAI-FANUC Robotics
SHANGHAI-FANUC ROBOMACHINE



TAIWAN FANUC



KOREA FANUC



FANUC INDIA



FANUC THAI



FANUC INDONESIA



FANUC SOUTH AFRICA

■ The Americas

FANUC America Corporation

Detroit, U.S.A. Tel.(+1)248-377-7000

Chicago, U.S.A. Tel.(+1)847-898-5000

ROBOT and ROBOT system development, manufacture, sales and services; CNC, LASER and ROBODRILL sales and services

■ Europe

FANUC Europe Corporation, S.A.

Luxembourg Tel.(+352)72-7777-1

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services; ROBOT system development, manufacture, sales and services

■ Asia

BEIJING-FANUC Mechatronics CO., LTD.

Beijing, China Tel.(+86)10-6298-4726

CNC manufacture, sales and services; LASER sales and services

SHANGHAI-FANUC Robotics CO., LTD.

Shanghai, China Tel.(+86)21-5032-7700

ROBOT system development, manufacture, sales and services; ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

KOREA FANUC CORPORATION

Changwon City, Korea Tel.(+82)55-278-1200

CNC, LASER, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services

TAIWAN FANUC CORPORATION

Taichung, Taiwan Tel.(+886)4-2359-9101

CNC manufacture, sales and services; LASER, ROBOT and ROBOT system sales and services

FANUC INDIA PRIVATE LIMITED

Bangalore, India Tel.(+91)80-2852-0057

CNC manufacture, sales and services; ROBOT system development,

manufacture, sales and services; LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

FANUC THAI LIMITED

Bangkok, Thailand Tel.(+66)2-714-6111

CNC, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services; LASER services

FANUC MECHATRONICS (MALAYSIA) SDN. BHD.

Kuala Lumpur, Malaysia Tel.(+60)3-3082-1222

CNC, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services; LASER services

PT. FANUC INDONESIA

Jakarta, Indonesia Tel.(+62)21-4584-7285

CNC, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services; LASER services

FANUC SINGAPORE PTE. LTD.

Singapore Tel.(+65)6-220-3911

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

FANUC PHILIPPINES CORPORATION

Manila, Philippines Tel.(+63)49-546-0178 (+63)49-546-0179

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE services

FANUC VIETNAM COMPANY LIMITED

Ho Chi Minh, Vietnam Tel.(+84)28-7309-7970

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE services

FANUC OCEANIA PTY. LIMITED

Sydney, Australia Tel.(+61)2-8822-4600

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

■ South Africa

FANUC SOUTH AFRICA (PROPRIETARY) LIMITED

Johannesburg, South Africa Tel.(+27)11-392-3610

ROBOT system development, manufacture, sales and services; CNC, ROBOT, ROBODRILL and ROBOCUT sales and services; LASER services

国内サービス 日本国内服务

日本国内では、東京都日野市と愛知県小牧市の2か所にサービスの中核拠点があります。それぞれにコールセンタ、パーツセンタ、海外向け保守部品倉庫を設置して、より充実したサービスの提供を可能にしています。

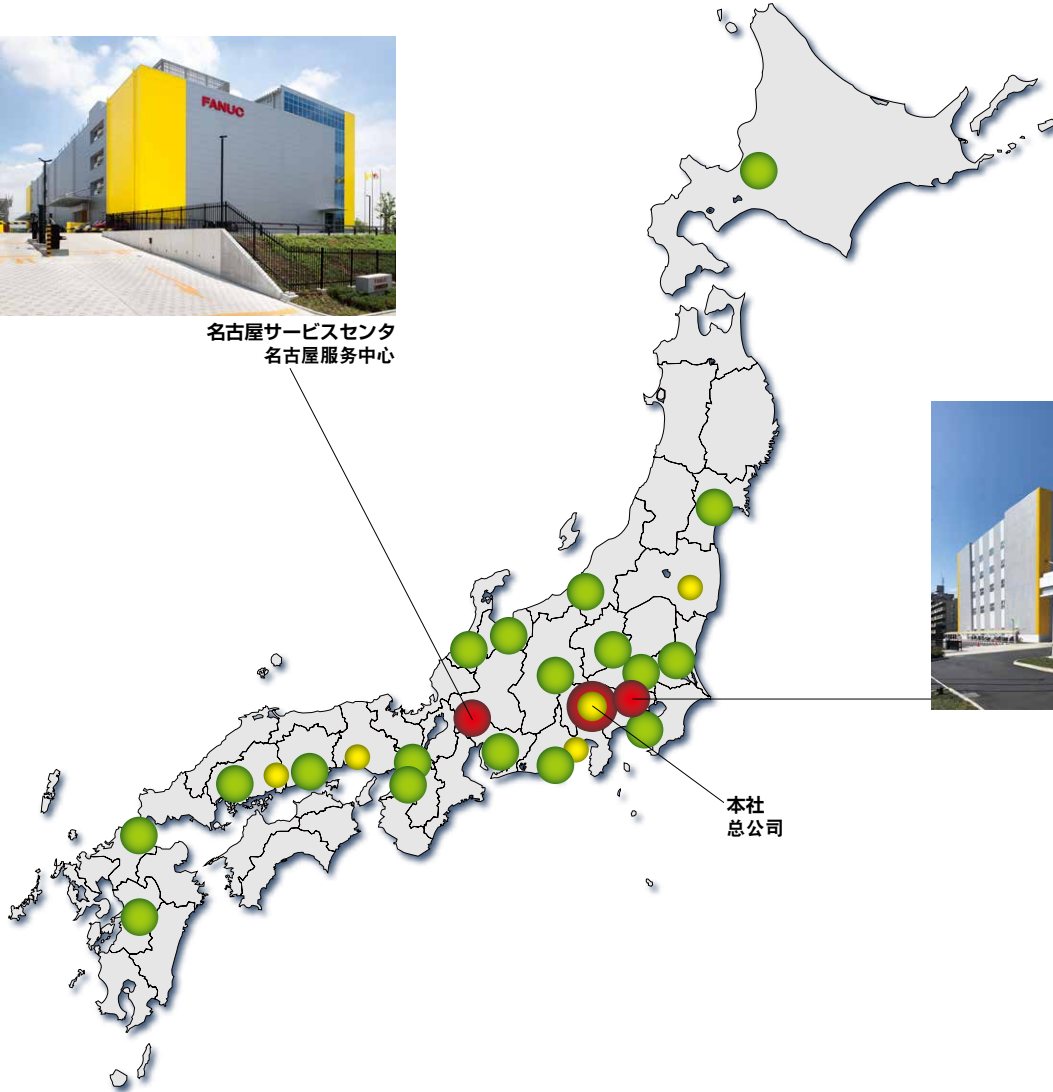
在日本国内，东京都日野市和爱知县小牧市两地，设置了售后服务的核心网点。在每个核心网点，设置了呼叫中心、备件中心和面向海外的维修零件仓库，提供更加充实的服务。



名古屋サービスセンタ
名古屋服务中心



日野支社
日野分公司



国内拠点

本社
〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草 3580
Tel. 0555-84-5555 / Fax. 5512(代)

日野支社
〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1
Tel. 042-584-1111 / Fax. 589-8899(代)

名古屋支社
〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1
Tel. 0568-73-7810 / Fax. 3799(代)

名古屋サービスセンタ
〒485-0802 愛知県小牧市大草 5409-2
Tel. 0120-240-716 / Fax. 833(FA)
Tel. 0120-240-613 / Fax. 673
(ロボット、ロボマシン)

大阪支店
〒559-0034 大阪府大阪市住之江区南港北 1-3-41
Tel. 06-6614-2110 / Fax. 2121(代)

北海道支店
〒069-0832 北海道江別市西野幌 114-6
Tel. 011-385-5080 / Fax. 5084(代)

東北支店
〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通 4-5-1
Tel. 022-378-7756 / Fax. 7759(代)

筑波支店
〒305-0856 茨城県つくば市観音台 1-25-1
Tel. 029-837-1161 / Fax. 1165(代)

前橋支店
〒371-0846 群馬県前橋市元総社町 521-10
Tel. 027-251-8431 / Fax. 8330(代)

越後支店
〒954-0111 新潟県見附市今町 7-17-38
Tel. 0258-66-1101 / Fax. 1141(代)

白山支店
〒924-0071 石川県白山市徳光町 2394-15
Tel. 076-276-2044 / Fax. 2062(代)

中国支店
〒701-0165 岡山県岡山市北区大内田 834
Tel. 086-292-5362 / Fax. 5364(代)

広島支店
〒732-0032 広島県広島市東区上温品 1-7-3
Tel. 082-289-7972 / Fax. 7971(代)

九州支店
〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町大字津久礼 2522-13
Tel. 096-232-2121 / Fax. 3334(代)

FANUC ACADEMY
〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草 3580
Tel. 0555-84-6030 / Fax. 5540

壬生工場
〒321-0234 栃木県下都賀郡壬生町大字羽生田 3101

筑波工場
筑波1区
〒300-4522 茨城県筑西市向上野 1500-2
筑波2区
〒300-4541 茨城県筑西市松原 284-4

隼人工場
〒899-5116 鹿児島県霧島市隼人町内 2277

高い稼働率の実現 实现高运转率

世界中の主要拠点には、サービスコールセンターと保守部品倉庫があり、お客様の工場の高い稼働率の実現に寄与することを目指しています。

在全世界的主要网点，都设置了服务热线中心和维修零件仓库，为实现客户工厂的高运转率而努力。

コールセンター 呼叫中心

コールセンターではFA商品、レーザ、ロボット、ロボマシンに精通したベテランのエンジニアがお客様からのお問い合わせや保守依頼に素早く対応しています。

在呼叫中心，精通 FA 商品、激光器、机器人、智能机械的资深工程师，及时对应客户的技术咨询和维护需求。



保守部品倉庫 维修零件库房

世界中のサービス拠点の倉庫には豊富な保守部品が在庫されています。

日野支社と名古屋サービスセンターにあるパーツセンターには、旧機種から最新機種までの保守部品が在庫されており、24時間いつでも出荷できる体制があります。

グローバル倉庫には世界各地の倉庫を補完する保守部品を在庫し、世界中のお客様の高い稼働率に貢献しています。

在全世界服务网点的仓库，储备了充分的维修备件。

日野分公司和名古屋服务中心的备件中心，储备了从旧机型到最新机型的维修零件，建立了24小时随时出货的体制。

全球仓库内存储了为世界各地仓库补充用的维护零件，为全世界客户的高运转率做出贡献。



生涯保守 终身维修

お客様が機械をお使いになる限り、ファナックは保守をし続けます。

只要用户在使用发那科商品，发那科都会持续提供维修服务。

ファナックでは、470台以上の修理用設備を使って、約17,000種類の修理が可能で、これまでに220万件以上の修理実績があります。製造中止となった旧部品を含めて18,000種類、340万点を超える修理用部品を揃えています。

修理実績データは、修理ノウハウとして世界中の修理部門で活用され、商品開発部門へもフィードバックされています。

发那科公司，使用470多台维修专业设备，可以维修超过17,000种商品，拥有220万件以上的维修实绩。齐全配备包括生产已经结束的旧零件在内的超过18,000种，340万件的维修用零件。维修实绩数据，作为维修技术资源，在全世界的维修部门共享，同时也反馈给商品研发部门。



IT 技術を使ったサービス 使用 IT 技術的售后服务

FabriQR Contact

FabriQR Contact (ファブリキュアコンタクト) とは、スマートフォンを利用した、お問い合わせサービスです。

機械に貼られたファブリキュアラベルを、スマートフォンで読み取り、お問い合わせの迅速化を支援します。

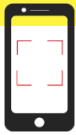
FabriQR Contact 是利用智能手机的咨询服务。用智能手机读取贴在机器上的 FabriQR 二维码，便于迅速咨询。

特長①

スマートフォンでどなたでも簡単にご利用いただけます

特点 1

利用智能手机，使用简单方便



FabriQR Contact

特長②

お問い合わせ内容は、登録された製造番号から自動的に適切な連絡先に送られます

特点 2

根据登记的制造号码，咨询内容自动发送到相关部门

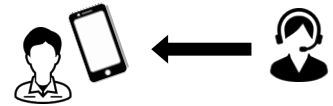


特長③

サービスの適切な担当者から連絡が届きます

特点 3

收到相关售后服务人员的联络



日本以外では各国の連絡先のみが表示されます。

準備が整った国から問合せサービスを開始します。

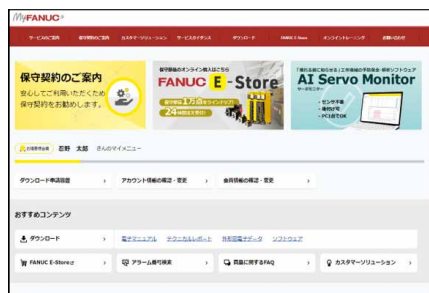
在日本以外的国家和地区，只显示各国的联络方式。

咨询服务将在各国陆续开始。

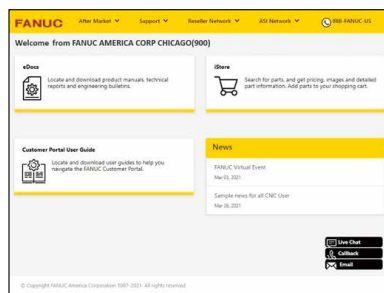
サービス情報サイト 售后服务信息网站

保守と運用に役立つ情報をお届けする会員向け WEB サイトをご用意しています。

准备了提供维护、运营相关信息的会员专用网站。



日本



アメリカ 美国



ヨーロッパ 欧洲

日本の会員向け WEB サイト (MyFANUC) では、お客様会員にご登録いただくことで、豊富な機能をご利用いただけます。また、お客様からのよくあるお問合せをチャットボットで検索いただけます。

在日本国内会员网站 (MyFANUC) 上，客户登录为会员后，可使用丰富的功能。而且，客户的常见问题可以在 CHATBOT 查询。



チャットセンタ “聊天中心”

FANUC ACADEMY 发那科学院



FANUC ACADEMY 发那科学院

FANUC ACADEMY では、ファナック商品のお客さま向けの研修を行っています。自社に戻ったらすぐに使えるようになる研修、わかりやすい研修を心がけています。実績あるアカデミー講習会に加え、新しい生活様式に対応した2種類のeACADEMYもスタートしました。

发那科学院向发那科商品的客户提供技术培训。努力提供回公司马上就能使用设备、简单易懂的培训。在实际经验丰富的发那科学院讲座的基础上，还开始举办，对应了新生活模式的网上讲座 eACADEMY。

対面集合講習で実習も豊富な
アカデミー講習会
対面集合講座，実習内容豊富な
发那科学院讲座



対面式のアカデミー講習会では豊富な実習機を使い、説明の後にすぐに実習を行い、疑問点にはすぐに講師がアドバイスをします。

面对面教学的发那科学院讲座，使用种类丰富的实习机，在讲解后马上进行实习操作，有问题时也可及时得到讲师的建议。



FANUC ACADEMY

Webを使った新しいスタイル
ライブセミナー
利用网络的新形式讲座
直播讲座



ライブセミナーではFANUC ACADEMYに来校されることなしに、自宅や会社で高度な内容の講習を受ける事が出来ます。また経験豊富な講師に自由に質問も出来ます。

直播讲座，不用来到发那科学院，在家里或公司里就可以在线收看高水品技术内容的讲座，还可以随时向经验丰富的讲师提问。



いつでもどこでも
オンデマンドセミナー
可以随时随地参加的
录播讲座



オンデマンドセミナーでは、資料や動画を使って好きな時に好きな場所で、高度な技術を勉強する事が出来ます。

录播讲座，可以随时随地查阅讲解资料、收看讲座视频，学习高水平的技术。

ON DEMAND SEMINAR
自動工具長測定 (メインプログラムと設定)

G65 P9999 Hh Ff ;

O0001 ;	G92 X0 Y0 Z300.0 ;	#5003	300.000
G65 P9999 H01 F200 ;	#11	1.000	
G00 G90 X0 Y0 ;	#9	200.000	
M99 ;			

番号 形状 長さ 厚さ

#81	70.000	6.000	
#901	-200.000		
#902	-50.000		
#903	-100.000		
#904	-50.000		

・早送り点までの距離
・センサまでの距離
・センサ取付け位置X
・センサ取付け位置Y

FANUC ACADEMY

FANUC ACADEMY では、最新の技術を盛り込んだ多彩なコースを用意しています。
发那科学院开设了丰富的课程，讲解最新技术。

FA課 FA课程

CNC やサーボ商品について、工作機械を使われる方と製造される方、両方の技術者の皆様に参加いただける様々なコースを用意しました。また、IoT 関連商品である FIELD system や MT-LINKⁱ についてのコースも準備しています。アカデミ講習会、ライブセミナー、オンデマンドセミナーから選べます。

我们准备了各种课程，以便使用机床、生产机床双方的客户技术人员参加。

还准备了 IoT 关联商品 FIELD system、MT-LINKⁱ 的课程。根据需要，可以选择参加来校研修、直播讲座、录播讲座。



ロボット課 机器人课程

ロボットの様々な機能や知能化技術を使いこなすための様々なコースを準備しています。アカデミ講習会、ライブセミナー、オンデマンドセミナーから選べます。

准备了灵活使用机器人的各种功能和智能化技术的多种课程。

根据需要，可以选择参加来校研修、直播讲座、录播讲座。



ロボマシン課 智能机械课程

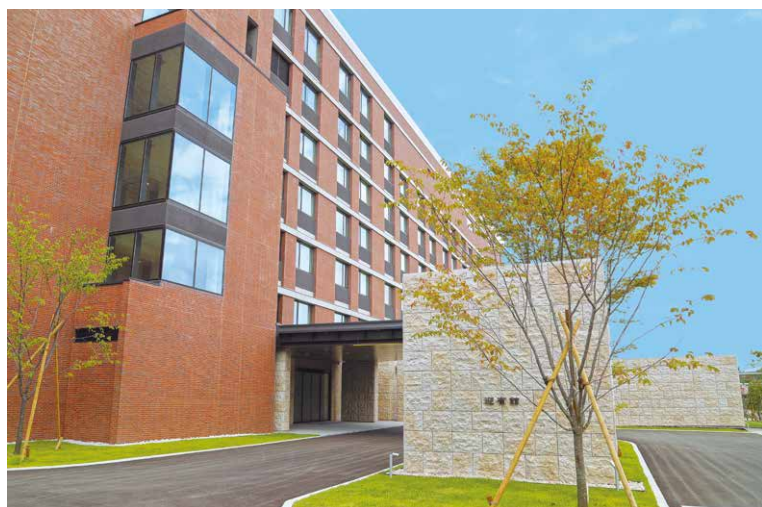
豊富な実習機を使用して、出来るだけ実機に触れていただけるコースを用意。基本・応用・保守と受講生のレベルに合わせた講習会の選択が可能です。また、FANUC ACADEMY に来校いただけない皆様には自宅で勉強できるライブセミナーをスタートしました。

使用多台实习机，为学员安排尽量多接触实机的课程。可根据学员水平，选择基础、应用、维修课程。

为了不能直接来校的学员，我们还准备了可以在家里学习的直播讲座。



迎賓館 迎宾馆



エントランス 入口大厅



受付 接待处

ゲストハウスには、お客様を最大のおもてなしでお迎えする迎賓館があります。
四季折々の美しい自然や富士山を眺望できる広々とした空間があります。

在住宿区内设有迎宾馆，以最诚挚的服务，迎接国内外贵宾。
迎宾馆内宽敞的观景区，可观赏四季各异的大自然和富士山美景。

社員のために 员工福利设施

社員とその家族の健康を守る「健康推進センタ」。教養を高め、多様な趣味を楽しむ「カルチャーセンタ」。仕事の後の安らぎの場所「狼屋」。安心して子供を預けられる「保育園」、社員とその家族の健康増進を図る体育館、野球場、サッカー場、テニスコート。自然に囲まれた寮と社宅。休日のレジャーの拠点となる保養所「戸田クラブ」があります。

为员工及其家属提供医疗服务的「健康推进中心」。提高艺术修养，培养各种兴趣爱好的「文化中心」。供员工工作后休息聚会的「狼屋」。还提供，放心托送孩子的「托儿所」、为增进员工及其家属健康生活的体育馆、棒球场、足球场和网球场、被大自然围绕的员工宿舍、假日休闲中心 - 疗养所「户田俱乐部」。

健康推進センタ 健康推进中心



MRI



診療風景
医师诊疗

カルチャーセンタ 文化中心



ピアノ教室
钢琴培训班



書道教室
书法培训班

狼屋 酒吧 - 狼屋



保育園 托儿所



体育館 体育馆



野球場 棒球场



サッカー場 足球场



テニスコート 网球场



寮・社宅 员工宿舍



戸田クラブ 户田俱乐部



1950年代 1950's

- 富士通信機製造株式会社(現:富士通株式会社)にNC装置の開発プロジェクトチームが発足(1955)
富士通信機製造株式会社(現:富士通株式会社)創建NC装置の開発プロジェクト(1955)

1960年代 1960's

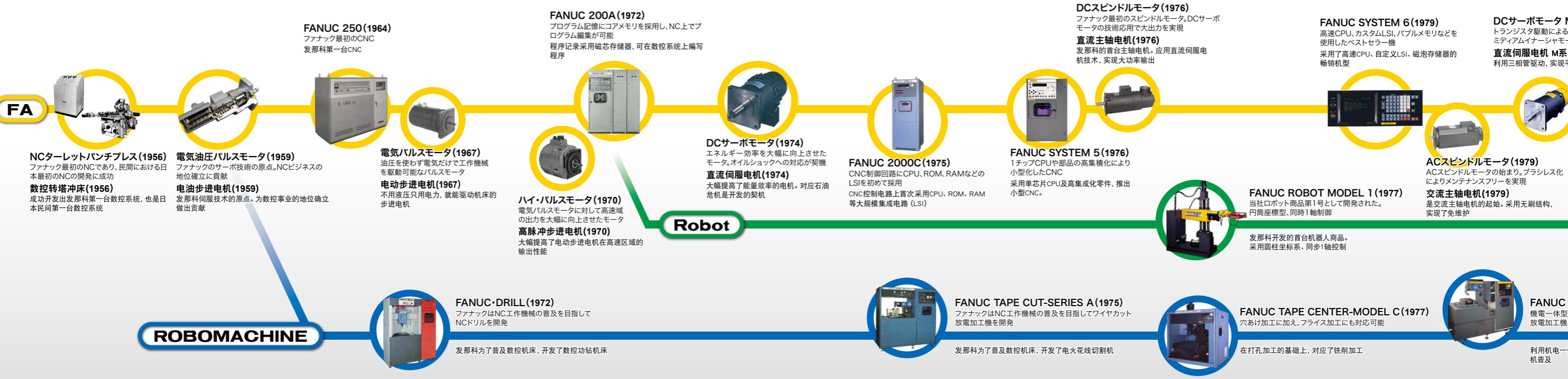
- 西独シーメンス社にバルスモータの製造及び販売のライセンスを供与(1965)
授与西德西门子子公司, 步进电机的制造和销售权限(1965)
- 群管理システムの開発(1968)
开发了「群管理系统」(1968)

1970年代 1970's

- 富士通株、計算制御部門の研究部門を東京都日野市へ移転(1971)
富士通株式会社計算制御部門的研发部門, 迁移到東京都日野市(1971)
- 富士通ファナック株設立(1972)
富士通发那科株式会社成立(1972)
- 富士通株、計算制御部門の製造工場を神奈川県川崎市から 富士通株式会社計算制御部門の製造工場, 从神奈川県川崎市迁移到東京都日野市<后来成为富士通发那科株式会社的创始地>(1970)

1980年代 1980's

- 貨泉機工社と共同出資によりKOREA NUMERIC CORPORATIONを設立(1978)
- FANUC EUROPE S.A.を設立(1978)
·与货泉机工公司共同出资, 成立韩国数控公司(KOREA NUMERIC CORPORATION)(1978)
·FANUC EUROPE S.A.成立(1978)



2000年代 2000's



年代 1980's

●富士工場完成。夜間無人の機械加工を実現(1980)
富士工厂完工。实现夜间无人机械加工(1980)

●ファナック株式会社に社名を変更(1982)
●GMとの共同出資により米国にGMFanuc Robotics Corporationを設立(1982)

公司名称改为发那科株式会社(1982)
与GM共同出资,在美国成立GM Fanuc Robotics Corporation(1982)

●東証第一部に上場(1983) 東京証券交易所第一部上市(1983)

●富士山麓に本社を移転(1984) 总公司迁移到富士山麓(1984)

●基礎研究所設立(1984) 基礎研究所成立(1984)

シリーズ(1980)

滑らかな送りを實現した、
ター
列(1980)
平滑送給の中慣性电机

ACサーボモータ(1982)

ACサーボモータの始まり。ブラシレス化によりメンテナンスフリーを実現



交流伺服电机(1982)
是交流伺服电机的起始。采用无刷结构,实现了免维护

FS10/11/12(1984)

更なる高速処理に対応したCNC制御回路のSYSTEM6の後継機種



对应了更高速处理的CNC控制电路,是SYSTEM6的后继机型

FANUC SYSTEM 0(1985)

CNC制御回路や周辺回路を一枚のプリント板に集約したベストセラー機



CNC控制电路和周边电路集成到一张印刷电路板的畅销机型

FANUC NC LASER-MODEL C1000(1987)

CNCによる直接制御を實現した高効率のファナックレーザーの始まり
实现了CNC直接控制,是高效率的发那科激光的起始



FS15(1987)

マルチマススタバスやデジタルサーボにより、高速・高精度・高効率化を実現



利用多主机总线连接、数字伺服,实现高速、高精度、高效率

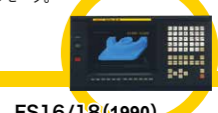
●筑波工場(1区)完成(1989)
●レーザー研究所設立(1989)
●筑波工場(1期)完工。設立設激光研究所(1989)
●隼人工厂完工(1989)

ビルトインスピンドルモータ(1989)

ファナック最初のビルトインスピンドルモータ。主軸最高回転速度を大幅に向上



内装主轴电机(1989)
发那科的首台内装主轴电机。主軸最高旋轉速度大幅提高



FS16/18(1990)
TFTカラー液晶採用による小型化と、RISCによる高速演算を実現



LR Mate(1992)
工作機械へのワーク着脱ロボット(Loader Robot)がロボット名称の由来



ARC Mate(1987)
アーク溶接向けに剛性を強化した5kg可搬の垂直多関節ロボット

ARC Mate(1987)

用于弧焊,加强了刚性,是可搬运重量5kg的垂直多关节机器人

FANUC ROBOT S-MODEL 420(1987)

車体製造を始めとして様々な用途に使用され、出荷台数は1万台以上
以车体制造业为首,用于各种用途,出厂台数超过1万台



FANUC EYE(1984)

当社初のロボット用ビジョン、6.5万画素カメラ、バイナリ画像処理



发那科的首台机器人用视觉传感器。6.5万像素摄像头、二值图像处理

FANUC AUTOSHOT(1984)

ファナックは世界初の量産型の電動式射出成形機を開発



发那科开发出世界首台量产型电动注塑机



FANUC ROBOT S-MODEL 1(1981)

当社初の垂直多関節ロボットとして5軸タイプが開発された。旋回/走行軸

发那科开发的首台垂直多关节机器人的5轴机型。旋转/直线轴

TAPE CUT-MODEL E(1978)

により小型化を実現。低価格なワイヤカットとして普及

体化实现小型化。作为低价格电火花线切割

FANUC TAPE CUT-W(1987)

ファナックのワイヤカット放電加工機の噴流加工専用の最終モデル



发那科电火花线切割机的喷流加工专用机的最终机型

ROBODRILL α-T10A(1992)

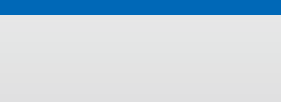
タレット式高速工具交換機構を採用し、知能化に取り組み始める



采用塔式高速换刀结构,开始了智能化的研发

ROBOSHOT α-S450iA(1919)

クラス最大級の型締装置により大型部品の精密安定成形を実現



开发了同吨位最大级别的锁模单元,实现了大型零件的精密稳定成型

2010年代 2010's

●筑波工場(2区)完成(2008)

筑波工厂(2期)完工(2008)

●GEとの合併を解消(2009)
解除与GE的合资(2009)

●欧州子会社を再編し、FANUC Europe Corporationを設立(2013)
欧洲子公司重组,成立FANUC Europe Corporation(2013)

●米州子会社を再編し、FANUC America Corporationを設立(2013)
美国子公司重组,成立FANUC America Corporation(2013)

●FFレーザー設立(2015)
●Preferred Networksとの協業を発表(2015)
●FF激光株式会社成立(2015)
●发布与株式会社Preferred Networks协作(2015)

●信頼性評価棟・性能評価棟完成(2016)
●壬生工場完成(2016)

可靠性评价楼、性能评价楼完工(2016)
壬生工厂完工(2016)

●ファナックアカデミー設立(2018)
●ファナック先端技術研究所設立(2018)
●新名古屋サービスセンター開設(2018)

发那科学院成立(2018)
发那科先端技术研究所成立(2018)
新名古屋服务中心开业(2018)

FANUC LASER C4000i-C(2010)

薄板から厚板までの金属切断品質を追求した汎用性のある高効率CO₂レーザー



从薄板到厚板,追求了金属切断品质的泛用性高效率CO₂激光

FS 0i-F(2014)

表示画面や操作性、機能において、30iシリーズとのシームレス化を推進
在显示画面、操作性、性能方面,推进了与30i系列的接轨



ACサーボモータ αi-B/βi-Bシリーズ(2014)

基本性能と使いやすさの向上により、機械の高性能化や保守性向上に貢献



交流伺服电机 αi-B、βi-B系列(2014)
提高基本性能和易用性,为机床的高性能化、提高维护性做出贡献

FANUC FIBER LASER(2015)

高速・高精度レーザー加工を実現するFIBER LASERを開発



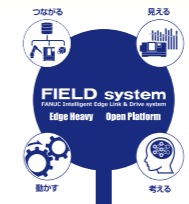
开发了实现高速、高精度激光加工的光纤激光

iHMI(2016)

デザイン一新したCNC操作画面で加工現場での作業を一貫してサポート



全新设计的CNC操作画面,一条龙支持加工现场的各项作业



FIELD system(2017)

現場の革新を実現するエッジヘビーなオープンプラットフォームを開発

开发了实现生产现场革新新的边缘开放平台



FS 0i-F Plus(2018)

デザインを一新し、基本機能を大幅に強化するとともに、使いやすさを追求

全新界面设计,在大幅提高基本性能的同时,追求简便操作

FS 30i/31i/32i-B Plus(2019)

デザインを一新し、最新のCNC・サーボ技術により加工性能を強化
全新界面设计,利用最新的CNC伺服技术,强化加工性能



スカラロボット(2017)

3kg/6kg可搬の4軸水平多関節ロボット。専用の小型制御装置も新開発



SCARA机器人(2017)
可搬运重量3kg/6kg的4轴水平多关节机器人。新开发了专用的小型控制器

CRX-10iA(2019)

安全性、使いやすさ、高信頼性を追求した新協働ロボットシリーズ



追求安全性、高易用性、高可靠性的协同作业机器人新系列

協働ロボット(2015~)

世界首台高可搬重量协同作业机器人。国際規格ISO 10218-1適合の安全認証を取得済み



协同作业机器人(2015~)

取得了符合国际标准ISO 10218-1的安全认证

ROBOCUT α-C800iB(2016)

大型機をラインナップ。熟変位補正機能により大型部品の高精度加工を実現

开发了大型机。通过热位移补偿功能,实现了大型零件的高精度加工



ROBONANO α-NMiA(2017)

0.1nmの指令と油静圧軸受を採用し、性能と信頼性を向上

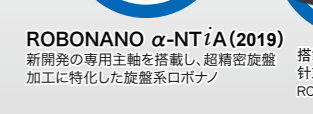


采用0.1纳米指令、油静压轴承,提高了性能和可靠性

ROBOSHOT α-S450iA(2019)

クラス最大級の型締装置により大型部品の精密安定成形を実現

开发了同吨位最大级别的锁模单元,实现了大型零件的精密稳定成型



ROBONANO α-NTiA(2019)

新開発の専用主軸を搭載し、超精密旋盤加工に特化した旋盤系ロボット

搭载了新开发的专用主轴,特别针对超精密车削加工的车削系ROBONANO

夕を開発。化に貢献

油机床の高速高精度化做

kgに

1200kg,

ROBODRILL α-TiE(2005)

CNCを搭載し、高速・高精度・高効率性能向上

新数控系统,进一步提高了高速高精度性能

ROBOCUT α-CiA(2012)

AI/パルス制御2により性能向上。ロボマシンで、デザインコンセプトを画一化

开发了AI脉冲控制2,提高了放电性能。智能机械商品,统一了外观设计理念

ROBOSHOT α-SiA(2012)

超高速射出仕様を開発し、最先端のIT部品市場で競争力を高める

开发了超高速射出规格,提高了在尖端IT零件市场的竞争力

ROBODRILL α-DiA(2012)

最新のFA機能の活用と加工技術の向上で、高品位加工性能を実現

灵活应用最新的FA功能,提高加工技术,实现了高品位加工性能

ROBODRILL α-DiB(2016)

新機構部とサーボトレットを採用した高性能機を投入し、市場を拡げる

采用了全新机械结构和伺服转塔的高性能机型投产,扩大了市场

率性能

ファナックの3つのキーワード 发那科的3大关键词



ファナックのFA、ロボット、ロボマシンの3事業およびサービスが「one FANUC」として一体となり、世界の製造現場に革新と安心をお届けします。

发那科的FA、机器人、智能机械这3大事业与服务事业合成一体，称为「one FANUC」，为全世界生产现场提供创新和安心保障。

壊れない
壊れる前に知らせる
壊れてもすぐ直せる

高信頼性
故障预警
快速修复

ファナックは
世界の工場の
高い稼働率の実現を目指しています。

发那科
为实现全世界工厂的
高运转率而不懈努力。

Service First 

ファナックは「サービスファースト」の精神のもと、世界に270以上のサービス拠点を置き、100ヶ国以上でファナック商品を生涯保守いたします。

发那科以「服务第一」为宗旨，在全世界建立了270个以上的服务网点，在100多个国家和地区，为发那科商品提供终身维修服务。



ファナック株式会社
发那科株式会社

邮编401-0597 山梨县南都留郡忍野村忍草3580
www.fanuc.com

本書の無断転載・複製を禁ず
禁止转载或复制本书的内容
©FANUC CORPORATION June, 2024