

# FANUC Robot ARC Mate *0iB*

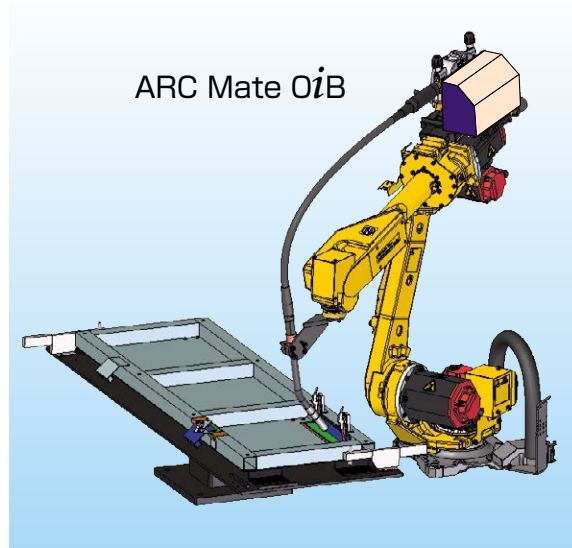


## 特長

FANUC Robot ARC Mate *0iB*は、アーク溶接用途に特化し、従来機よりも更にアームを軽量・コンパクトにした低価格アーク溶接ロボットです。

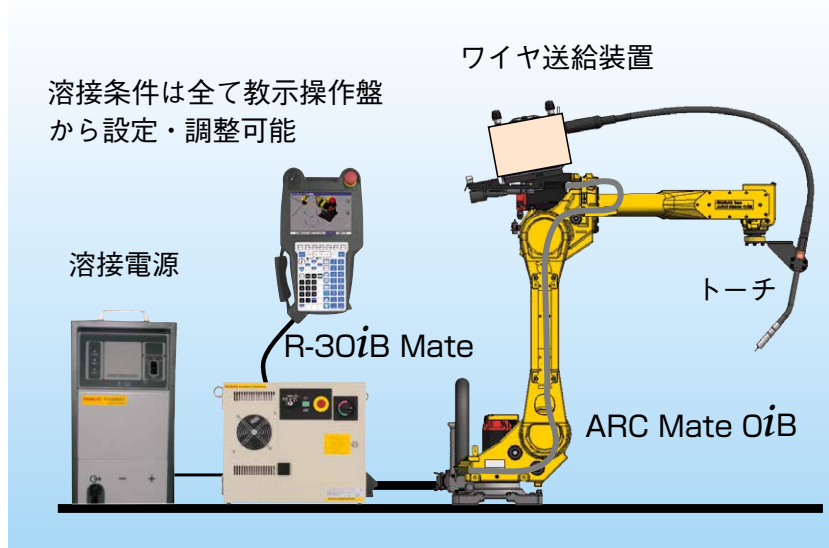
- スリムなアーム、コンパクトなベース、100kgを切る軽量を兼ね備えたボディは、細やかな動きを求められるアーク溶接ロボットに最適です。
- 高信頼性はそのまま、更にロボットケーブルの保守性を向上させました。より安心してお使い頂けます。
- 高性能R-30*0iB* Mateコントローラによる最新サーボ技術での高速・高精度な動作は、溶接作業の省人化、効率化に抜群のコストパフォーマンスを発揮します。
- 最新のアーク溶接ロボット専用ソフトウェアを満載、4Dグラフィック機能のサポートで簡単な教示で、高品質溶接を実現します。
- 最新のロボット専用溶接電源との組合せで、薄板軟鋼スパッタレス溶接、高品質パルス溶接など、最適な溶接法を選択頂けます。

## アプリケーション例



ARC Mate *0iB*による小物部品の溶接

## システム構成例

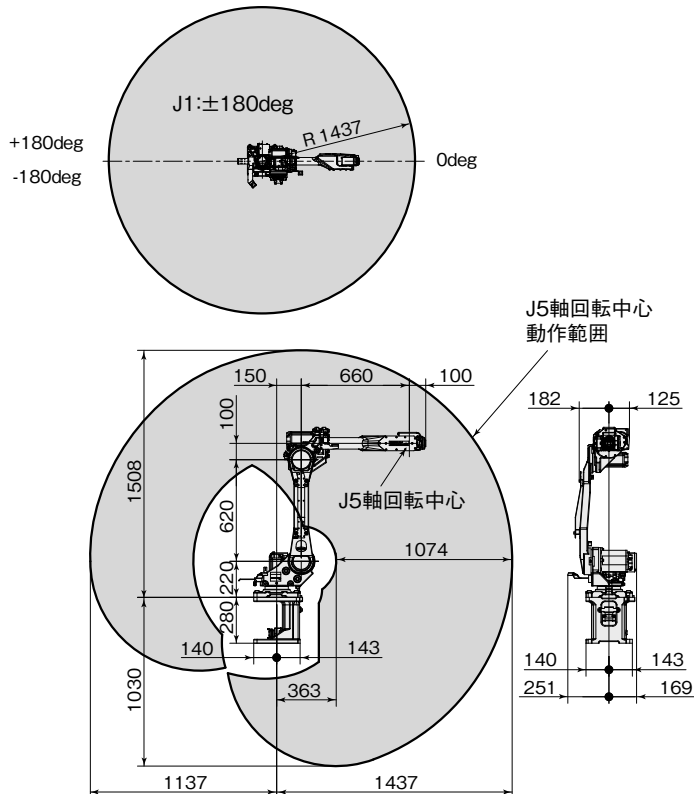
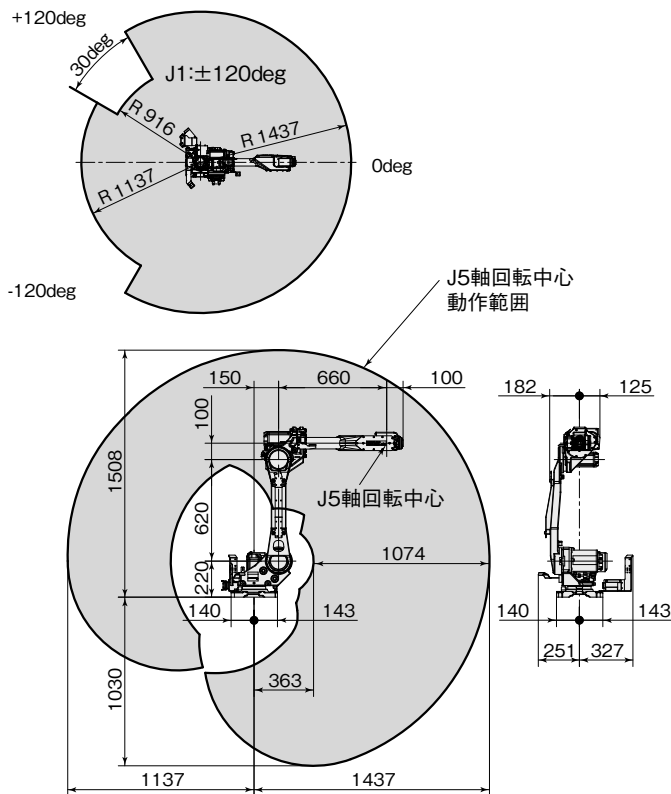


ARC Mate *0iB*によるアーク溶接ロボットシステム

# ARC Mate *0iB*

標準設置

架台オプション設置



## ロボット仕様

機種		ARC Mate <i>0iB</i>	
制御軸(注1)		6軸 (J1、J2、J3、J4、J5、J6)	
リーチ		1,437 mm	
設置形式		床置、天吊、傾斜角	
動作範囲 (最大動作速度)	J1軸旋回	240[360]°(225°/s)	4.19[6.28] rad (3.93 rad/s) (注4)
	J2軸回転	250°(215°/s)	4.36 rad ( 3.75 rad/s)
	J3軸回転	455°(225°/s)	7.94 rad ( 3.93 rad/s)
	J4軸手首回転	380°(425°/s)	6.63 rad ( 7.42 rad/s)
	J5軸手首振り	280°(425°/s)	4.89 rad ( 7.42 rad/s)
	J6軸手首回転	720°(625°/s)	12.57 rad (10.91 rad/s)
(注2、注3)			
手首部可搬質量		3kg	
手首許容負荷 モーメント	J4軸	8.9 N·m	
	J5軸	8.9 N·m	
	J6軸	3.0 N·m	
手首許容負荷 イナーシャ	J4軸	0.280 kg·m <sup>2</sup>	
	J5軸	0.280 kg·m <sup>2</sup>	
	J6軸	0.035 kg·m <sup>2</sup>	
位置繰返し精度		± 0.08mm	
ロボット質量		99[145]kg (注4)	
設置条件		周囲温度:0 ~ 45°C	
		周囲湿度:通常 75%RH以下(結露しないこと)	
		短期 95%RH以下(1ヶ月以内)	
		振動加速度:4.9m/s <sup>2</sup> (0.5G) 以下	

## 溶接電源仕様 (CV仕様)

機種	FH350 <i>i</i>
溶接種類	CO2/MAG
定格入力電圧・相数	AC200V, 3φ
周波数	50・60Hz
定格入力	16.0kVA
出力電流	DC40~350A
出力電圧	DC12~36V
定格使用率	100% at 270A
質量	60kg
外形寸法	W290 x D540 x H630 mm

## 溶接電源仕様 (STT,PULSED仕様)

機種	Power Wave R350
溶接種類	CO2/MAG/MIG/Pulsed
定格入力電圧・相数	AC208/230/380-415/460/575V, 3φ
周波数	50・60Hz
定格入力	17.0kVA
出力電流	DC5~350A
出力電圧	DC14~38V
定格使用率	100% at 300A
質量	本体: 39kg, STTモジュール: 21kg
外形寸法	本体: W356 x D630 x H518 (mm) STTモジュール: W353 x D645 x H292 (mm)

注1) 付加軸 (治具テーブル) と組み合わせてご使用になる場合は、弊社までご相談下さい。

注2) 短い動作では各軸の最高速度に達しないことがあります。

注3) 手首軸動作範囲はトーチによって制限を受けます。

注4) [ ]内は架台オプション設置の場合です。

## ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580  
☎ (0555)84-5555(代) FAX (0555)84-5512 <https://www.fanuc.co.jp/>

●お問合せ先 下記のロボットセールス担当にご相談ください。

本社(中央テクニカルセンタ) 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580

日野支社 〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1

名古屋支社 〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1

大阪支店 〒559-0034 大阪府大阪市住之江区南港北 1-3-41

広島支店 〒732-0032 広島県広島市東区上温品 1-7-3

●ファナックアカデミ 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580

☎ (0555)84-6262 FAX (0555)84-6256

☎ (042)589-8916 FAX (042)589-8959

☎ (0568)75-0475 FAX (0568)75-0126

☎ (06)6614-2112 FAX (06)6614-2121

☎ (082)289-7972 FAX (082)289-7971

☎ (0555)84-6030 FAX (0555)84-5540

- 本機の外観及び仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。
- 本カタログに記載された商品は、『外国為替及び外国貿易法』に基づく規制対象です。輸出には日本政府の許可が必要な場合があります。また、商品によっては米国政府の再輸出規制を受ける場合があります。本商品の輸出に当たっては当社までお問い合わせ下さい。