

FANUC Robot CRX Arc Welding Package

安全 | 使い易い | 簡単

協働ロボットCRXシリーズ



特長

CRXアーク溶接パッケージは、協働ロボットCRXに溶接電源、ワイヤ送給装置、溶接トーチをパッケージ化した協働アーク溶接ロボットシステムです。

- 初めての方でも、教示ハンドルを手で掴んでロボットを動かす（ダイレクトティーチ）、溶接プログラムを簡単に作成できます。
- 溶接トーチ把持部の2つの操作ボタンで位置教示と動作モードの変更が可能です。
- ロボットの位置教示後、タブレットTPで溶接条件を設定し、教示確認すれば、溶接が可能となります。
- オプションのアナログリモコンを使えば溶接中でも電流・電圧の調整が可能です。

CRXアーク溶接パッケージによる溶接プログラム教示



教示ハンドルによるダイレクトティーチ



リモコンによる溶接中の電流・電圧の調整

溶接電源



ダイヘン溶接電源Welbeeシリーズ



LINCOLN溶接電源POWERWAVEシリーズ

タブレットとダイレクトティーチで簡単に溶接プログラムを作成

- タブレットでの簡単操作
- 教示ハンドルで直接ロボットを操作可能

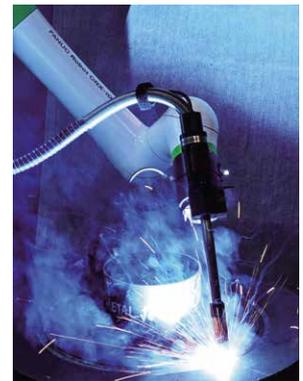
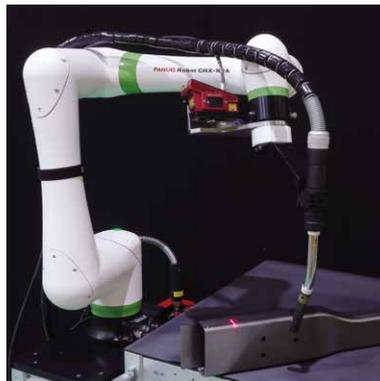
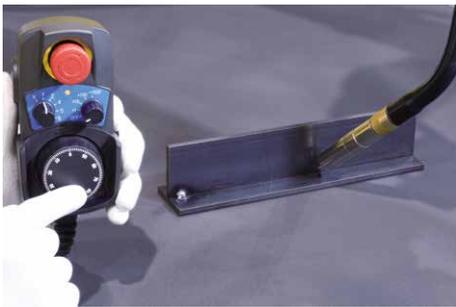


2タイプのハンドルを準備



オプション

- テパによる溶接中の補正機能
- サーボロボセンサによる経路自動生成機能(プラグイン)
- アークセンサ、多層盛り溶接(厚板溶接対応)



- TIG対応2022年6月リリース予定

ファナック株式会社

本社 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草3580
☎(0555)84-5555(代) FAX (0555)84-5512 <https://www.fanuc.co.jp/>

- お問合せ先 下記のロボットセールス担当にご相談ください。

本社(中央テクニカルセンタ)	〒401-0597	山梨県南都留郡忍野村忍草3580
日野支社	〒191-8509	東京都日野市旭が丘 3-5-1
名古屋支社	〒485-0077	愛知県小牧市西之島 1918-1
大阪支店	〒559-0034	大阪府大阪市住之江区南港北 1-3-41
広島支店	〒732-0032	広島県広島市東区上温品 1-7-3
●ファナックアカデミ	〒401-0597	山梨県南都留郡忍野村忍草3580

☎(0555)84-6262	FAX (0555)84-6256
☎(042)589-8916	FAX (042)589-8959
☎(0568)75-0475	FAX (0568)75-0126
☎(06)6614-2112	FAX (06)6614-2121
☎(082)289-7972	FAX (082)289-7971
☎(0555)84-6030	FAX (0555)84-5540



ファナック
WEBサイト



CRX

- 本機の外観および仕様は改良のため予告なく変更することがあります。
- 本カタログからの無断転載を禁じます。
- 本カタログに記載された商品は、『外国為替および外国貿易法』に基づく規制対象です。輸出には日本政府の許可が必要な場合があります。また、商品によっては米国政府の再輸出規制を受ける場合があります。本商品の輸出に当たっては当社までお問い合わせください。

© FANUC CORPORATION, 2022

RCRX ARC(J)-01, 2022.3, Printed in Japan