

ロボドリル専用Gコード

- サイクルタイム短縮
ロボドリル専用穴あけ固定サイクルや、工具交換サイクルの1ブロック指令により非加工時間を短縮
- 段取り時間短縮
プログラムの簡略化により、プログラムの視認性が向上し、プログラム作成時間が大幅削減
- 使いやすさ向上
円加工、バリ取りサイクルなど、3次元加工パスを1ブロックで容易に指令



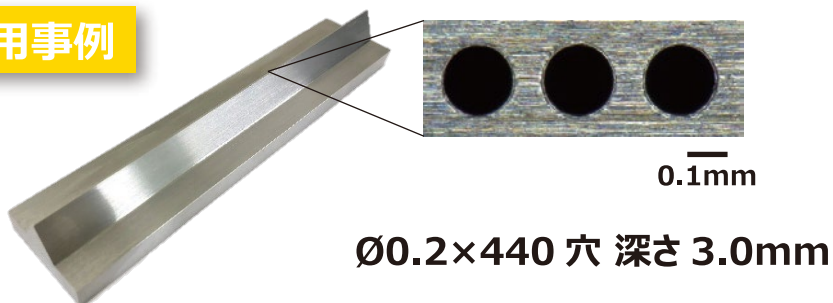
サイクルタイム短縮

ロボドリル専用固定サイクル

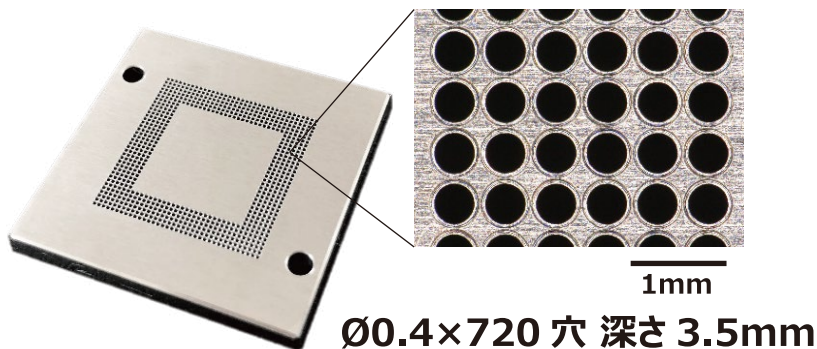
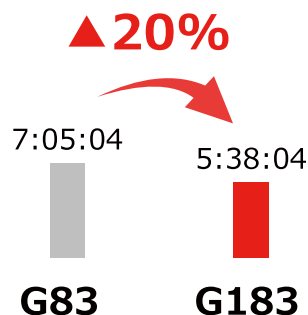
高速深穴ドリリングサイクル	G73	→	G173
ドリルサイクル	G81	→	G181
深穴ドリリングサイクル	G83	→	G183

▶ サイクルタイム
大幅短縮

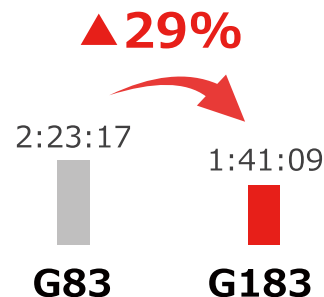
適用事例



不織布製造部品 (SUS420J2)



半導体検査治具 (A6061)



ロボドリルの最新情報はホームページで

<https://www.fanuc.co.jp/ja/product/robodrill/index.html>

加工事例を動画でご覧いただけます



段取り時間短縮

工具交換/退避サイクル G100/G101 : プログラムの簡略化

適用事例

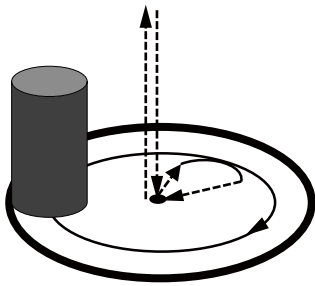
G80 G40 G69 G17
G49 M06 T01
G54 G90 G00 X0 Y0
G43 Z50. H01
M03 S1000
M08
G99 G81 Z-20. R5. F300
X10. Y10.
G80
M09
M05
G91 G28 Z0
G49
G28 X0 Y0
M30

G100 T01 H01 G54 X0 Y0 Z50. S1000 M03 M08
G99 G81 Z-20. R5. F300
X10. Y10.
G101 X0 Y0 Z0 M05 M09
M30

プログラムの視認性が向上し、
プログラム作成時間が大幅に削減！

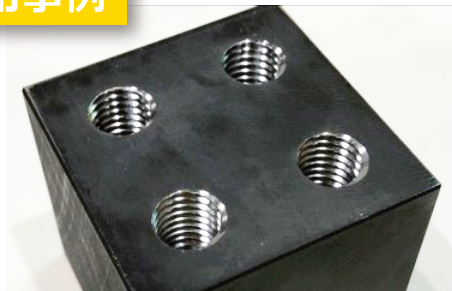
使いやすさ向上

円加工サイクル G102/G103 : 1ブロック指令で真円、ヘリカル加工



G102/G103 指令

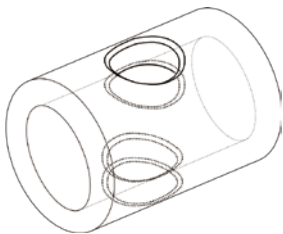
適用事例



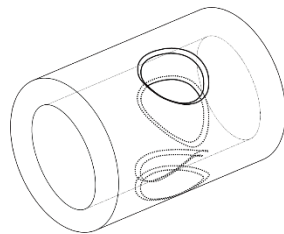
スレッドミルによる簡単タップ加工



バリ取りサイクル G104/G105 : 1ブロック指令で交差穴のバリ取り加工



交差穴



偏芯交差穴

適用事例



ワーク情報を指令することで3次元輪郭を演算加工

●ロボドリルのお問い合わせ、ご相談は

本社 (中央テクニカルセンタ) 〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草 3580
日野支社 〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1
名古屋支社 〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1
大阪支店 〒559-0034 大阪市住之江区南港北 1-3-41
東北支店 〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通 4-5-1
中国支店 〒701-0165 岡山県岡山市北区大内田 834
九州支店 〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町津久礼 2522-13

☎(0555)84-6171
☎(042)589-8919
☎(0568)73-7881
☎(06)6614-2112
☎(022)378-7756
☎(086)292-5362
☎(096)232-1315

FANUC
ファナック株式会社

<https://www.fanuc.co.jp/>