

FANUC

会社案内
Introduction to FANUC

ファナックのシンボル「榎」
FANUC's Symbol "Keyaki" – Zelkova tree



厳密

透明

「厳密と透明」は、ファナックの基本理念です。
"Genmitsu (Strict Preciseness)" and "Tomei (Transparency)"
are the basic principles of FANUC.

厳密 Strict Preciseness

企業の永続性、健全性は厳密から生まれる。
A company will last forever and be sound with strict preciseness.

透明 Transparency

組織の腐敗、企業の衰退は不透明から始まる。
The corruption of an organization and downfall of a company start
from a lack of transparency.

| | | |
|----------|--------------------------------|----|
| 本社 | Headquarters | 1 |
| ファナックの組織 | FANUC's Organization | 2 |
| FA | FA | 4 |
| ロボット | ROBOT | 6 |
| ロボマシン | ROBOMACHINE | 8 |
| 研究開発 | Research and Development | 10 |
| 工場 | Factories | 14 |
| お客様のために | For Customers | 22 |
| 社員のために | For Employees | 28 |
| ファナックの歴史 | FANUC's History | 29 |

本社 Headquarters



富士山麓に展開する本社研究開発本部、工場群

Research & Development Divisions and factories in the Headquarters site at the foot of Mt. Fuji

1955年にNCの開発をスタートさせて以来、ファナックは一貫して工場の自動化を追求してまいりました。ファナックは、基本技術であるNCとサーボ、レーザからなるFA事業と、その基本技術を応用したロボット事業およびロボマシン事業を展開しています。

そして、IoT/AI技術をFA・ロボット・ロボマシンの全ての分野に積極的に適用していくことで、お客様がファナック商品をより効率的にご利用いただけるよう取り組んでいます。

また、ファナックはお客様がファナックの商品をご使用になる限り、保守サービスを提供いたします。

ファナックはこれらの事業活動を通じて、お客様における製造の自動化と効率化を推進することで、国内外の製造業の発展に貢献してまいります。

FANUC started the development of NCs in 1955, and ever since, has devoted itself to focusing on factory automation.

FANUC is active in the fields of FA, which encompasses basic technologies, consisting of NCs (numerical controls), servos and lasers, and Robots to which such basic technologies are applied, as well as Robomachines.

Through the diligent efforts of FANUC to apply IoT/AI technologies to all fields, consisting of FA, Robots and Robomachines, customers are able to use FANUC products more efficiently.

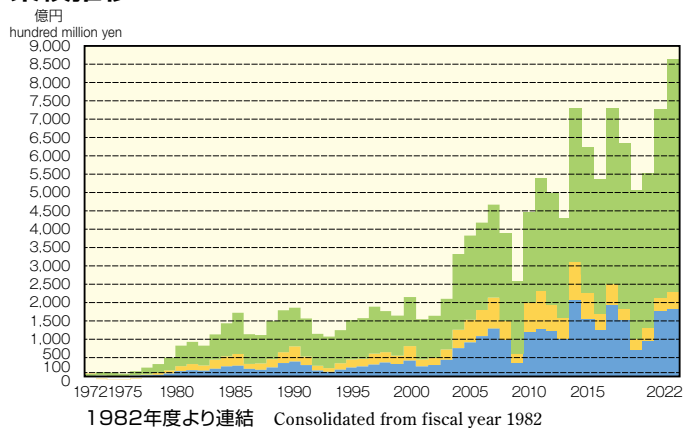
FANUC also offers service, with a policy for not terminating support of FANUC products as long as they are used by customers.

Through such activities, FANUC contributes to the development of manufacturing industries in Japan and overseas, by promoting automation and efficiency in customers' factories.

会社概要 Outline

- 会社名: ファナック株式会社
Company Name: FANUC CORPORATION
- 設立: 1972年
Established: 1972
- 資本金: 690億円
Paid-in Capital: 69 billion yen
- 住所: 山梨県忍野村
Headquarters: Oshino-mura, Yamanashi Prefecture

業績推移 Business Performance

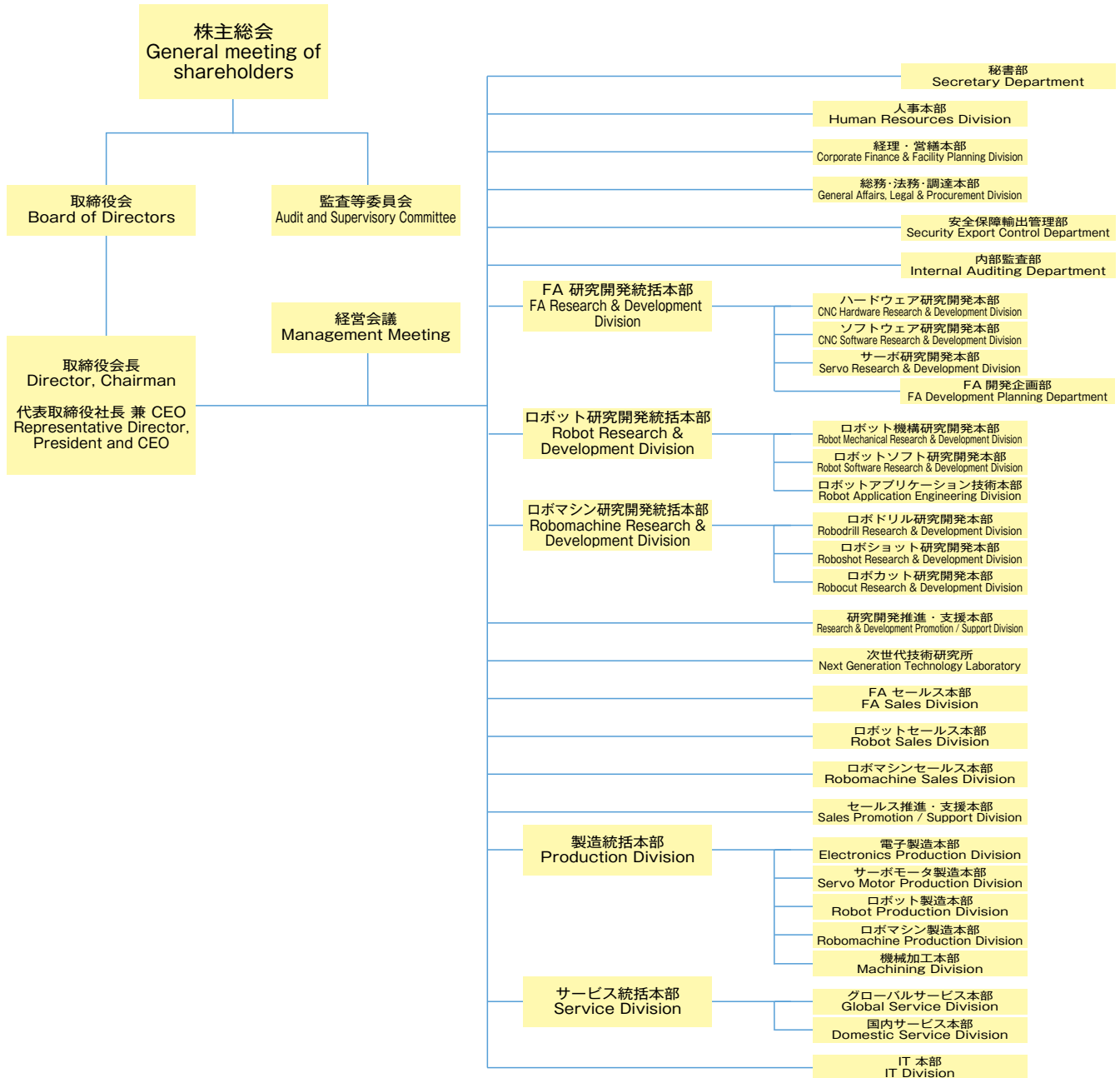


2022年度連結業績
Consolidated Business
Results for fiscal year 2022

- 売上 Net sales
8,520億円 (hundred million yen)
- 経常利益 Ordinary income
2,313億円 (hundred million yen)
- 純利益 Net income
1,706億円 (hundred million yen)

ファナックの組織

FANUC's Organization



(2024年6月1日現在)
(As of June 1st, 2024)

取締役会長

稲葉 善治

代表取締役社長 兼 CEO

山口 賢治

取締役

流石 柳二 (常務執行役員 兼 CFO、経理・営繕本部長)
 マイケル J. チコ (ファナックアメリカコーポレーション取締役社長 兼 CEO)
 山崎 直子 (社外)
 魚住 弘人 (社外)
 武田 洋子 (社外)
 岡田 俊哉 (常勤監査等委員)
 横井 秀俊 (監査等委員、社外)
 富田 美栄子 (監査等委員、社外)
 五十島 滋夫 (監査等委員、社外)

専務執行役員

権田 与志広 (総務・法務・調達本部長)
 野田 浩 (FA 研究開発統括本部長)
 稲葉 清典 (会長補佐)
 小坂 哲也 (製造統括本部長)

常務執行役員

岩下 平輔 (FA 研究開発統括本部ソフトウェア研究開発本部長)
 高次 聡 (ロボマシン研究開発統括本部長)
 石邊 知明 (FA セールス本部長)
 安部 健一郎 (ロボット研究開発統括本部長)
 加藤 盛剛 (ロボット研究開発統括本部ロボットソフト研究開発本部長)
 谷口 満幸 (ファナックヨーロッパコーポレーションEVP)

執行役員

藤元 明彦 (ロボマシン研究開発統括本部ロボカット研究開発本部長)
 遠藤 裕一 (ファナックサーボ株式会社代表取締役社長)
 福田 正幹 (FA 研究開発統括本部サーボ研究開発本部長)
 島田 直樹 (ロボットセールス本部長)
 篠原 達夫 (製造統括本部電子製造本部長)

Director, Chairman

Dr. Eng. Yoshiharu Inaba

Representative Director, President and CEO

Kenji Yamaguchi

Director

Ryuji Sasuga
 (Senior Managing Officer and CFO, General Manager, Corporate Finance & Facility Planning Division)
 Michael J. Cicco (President and CEO, FANUC America Corporation)
 Naoko Yamazaki (Outside Director)
 Hiroto Uozumi (Outside Director)
 Yoko Takeda (Outside Director)
 Toshiya Okada (Standing Audit & Supervisory Committee Member)
 Dr. Eng. Hidetoshi Yokoi
 (Audit & Supervisory Committee Member, Outside Director)
 Mieko Tomita (Audit & Supervisory Committee Member, Outside Director)
 Shigeo Igashima (Audit & Supervisory Committee Member, Outside Director)

Executive Managing Officer

Yoshihiro Gonda
 (General Manager, General Affairs, Legal & Procurement Division)
 Hiroshi Noda (General Manager, FA Research & Development Division)
 Dr. Eng. Kiyonori Inaba (Assistant to Chairman)
 Tetsuya Kosaka (General Manager, Production Division)

Senior Managing Officer

Dr. Eng. Yasusuke Iwashita
 (General Manager, CNC Software Research & Development Division, FA Research & Development Division)
 Dr. Eng. Satoshi Takatsugi
 (General Manager, Robomachine Research & Development Division)
 Tomoaki Ishibe
 (General Manager, FA Sales Division)
 Kenichiro Abe
 (General Manager, Robot Research & Development Division)
 Seigo Kato
 (General Manager, Robot Software Research & Development Division, Robot Research & Development Division)
 Mitsuyuki Taniguchi (Executive Vice President, FANUC Europe Corporation)

Managing Officer

Akihiko Fujimoto
 (General Manager, Robocut Research & Development Division, Robomachine Research & Development Division)
 Yuichi Endo
 (President, FANUC SERVO LTD)
 Masamoto Fukuda
 (General Manager, Servo Reserch & Development Division, FA Research & Development Division)
 Naoki Shimada (General Manager, Robot Sales Division)
 Tatsuo Shinohara (General Manager, Electronics Production Division, Production Division)

ハードウェア研究開発本部 CNC Hardware Research & Development Division

最先端のエレクトロニクス技術を駆使して、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えた信頼性の高い CNC ハードウェアおよび炭酸ガスレーザーの研究開発を行っています。

Conducts research and development of highly reliable CNC hardware and CO₂ Lasers, by extensively using the latest electronics technology to achieve high performance in machining, high operation rate, and ease of use.



ソフトウェア研究開発本部 CNC Software Research & Development Division

知能化、IT 化が求められる工作機械に対応できる、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えた信頼性の高い CNC ソフトウェアの研究開発を行っています。

Conducts research and development of highly reliable CNC software which boasts high performance in machining, high operation rate, and ease of use, while responding to the needs for intelligence and promotion of IT in machine tools.



サーボ研究開発本部 SERVO Research & Development Division



サーボモータ、サーボアンプ、レーザー用サーボユニットの研究開発、およびモータを高速・高精度に制御するための検出器や制御ソフトの研究開発を行っています。

Conducts research and development of Servo Motors, Servo Amplifiers and Servo Unit for Laser. The Laboratory also develops encoders and control software for achieving higher speed and high precision control capabilities.

FA セールス本部 FA Sales Division

ファナックには全世界に拠点があります。技術サポート、セールス、サービスの面でお客様のご要望にお応えできる体制を整えています。

FANUC is fully prepared to respond promptly to customers' requests by providing technical, sales, and service support, from our sales and service locations throughout the world.

FA 商品
FA Products

CNC シリーズ
CNC Series



FANUC Series
30i/31i/32i-MODEL B Plus

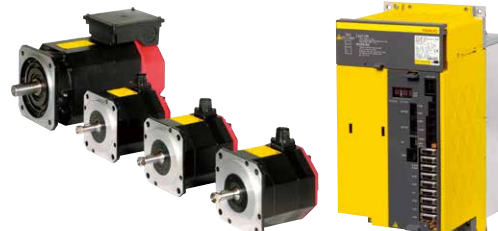


FANUC Series Oi-MODEL F Plus

サーボモータ、サーボアンプ
SERVO MOTOR, SERVO AMPLIFIER



FANUC αi-B series SERVO



FANUC βi-B series SERVO



FANUC DD MOTOR
DiS-B series



FANUC
LINEAR MOTOR
LiS-B series



FANUC BUILT-IN SPINDLE MOTOR
Bi-B series

IoT



FANUC FIELD system



FANUC MT-LINKi

レーザ
LASER



FANUC LASER C series

ロボット ROBOT

ロボット機構研究開発本部

ROBOT Mechanical Research & Development Division

CNC とサーボの基本技術を応用し、高性能、高信頼性、高生産性を実現するロボット機構部の設計開発を行っています。これらのロボットは自動車、電機、食品、薬品など様々な分野の自動化に貢献しています。

Based on the basic technologies for CNC and Servo, the design and development of robot mechanical units are conducted to realize high performance, high reliability, and high productivity. The Robots contribute to automation in the automotive, electric, food, and pharmaceutical industries, among other fields.



ロボットソフト研究開発本部

ROBOT Software Research & Development Division

ロボット制御装置の基本ソフト、モーション制御とアプリケーション、そして知能化ソフトとPCソフトの研究開発を行っています。ますます重要性が高まるネットワーク機能に対応しつつ、自社開発のビジョンセンサとカセンサで、ロボットに視覚と力覚を与える商品も開発しています。

The Robot Software Research & Development Division has been researching & developing robot controller system software, motion system, application software, intelligent software, and PC software. We are enhancing to the ever important network system, and also developing our in-house vision system and force sensor.



ロボットアプリケーション技術本部

ROBOT Application Engineering Division



ファナックロボットの様々な技術を使った適用実験や技術提案を行い、お客様の製造現場のロボット化を支援します。また、走行軸やポジショナ等の周辺装置の設計開発を行っています。

Robotization of customer's manufacturing site is supported by application experiment and technical proposal with various technologies of FANUC robots.

In addition, the design and development of the peripheral devices such as rail transfer units and positioners are conducted.

ロボットセールス本部

ROBOT Sales Division

ファナックには全世界に拠点があります。技術サポート、セールス、サービスの面でお客様のご要望にお応えできる体制を整えています。

FANUC is fully prepared to respond promptly to customers' requests by providing technical, sales, and service support, from our sales and service locations throughout the world.

ロボット商品
ROBOT Products



FANUC
Robot
CRX-5*iA*



FANUC
Robot
CRX-10*iA*



FANUC
Robot
CRX-25*iA*



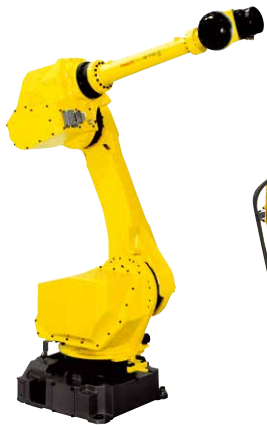
FANUC
Robot
CR-15*iA*



FANUC
Robot
CR-35*iB*



FANUC Robot
M-2000*iA*



FANUC Robot
M-710*iC*



FANUC Robot
ARC Mate 100*iD*



FANUC Robot
LR Mate 200*iD*



FANUC Robot
SR-3*iA*



FANUC Robot
M-1000*iA*



FANUC Robot
M-410*iC*



FANUC Robot
M-900*iB*



FANUC Robot
R-2000*iC*



FANUC Robot
P-250*iB*



カメラパッケージ
Camera Package



3Dビジョンセンサ
3D Vision Sensor



カセンサ
Force Sensor



FANUC Robot
M-1*iA*



FANUC Robot
M-3*iA*

ロボマシン ROBOMACHINE

ロボドリル研究開発本部 ROBODRILL Research & Development Division

加工工場のロボット化とIoT 対応を実現する、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えた小型切削加工機の研究開発を行っています。

Conducts research and development of compact machining centers with high performance in machining, Maximizing uptime and ease of use to achieve solution for robotization and IoT of machining factories.



ロボショット研究開発本部 ROBOSHOT Research & Development Division

成形工場のロボット化とIoT 対応を実現する、高い成形性能、高い稼働率、使いやすさを備えた電動射出成形機の研究開発を行っています。

Conducts research and development of electric injection molding machines with high performance in molding, Maximizing uptime and ease of use to achieve solution for robotization and IoT of injection molding factories.



ロボカット研究開発本部 ROBOCUT Research & Development Division



加工工場のロボット化とIoT 対応を実現する、高い加工性能、高い稼働率、使いやすさを備えたワイヤ放電加工機の研究開発を行っています。

Conducts research and development of wire electrical-discharge machine with high performance in machining, Maximizing uptime and ease of use to achieve solution for robotization and IoT of machining factories.

ロボマシンセールス本部 ROBOMACHINE Sales Division

ファナックには全世界に拠点があります。技術サポート、セールス、サービスの面でお客様のご要望にお応えできる体制を整えています。

FANUC is fully prepared to respond promptly to customers' requests by providing technical, sales, and service support, from our sales and service locations throughout the world.

ロボマシン商品
ROBOMACHINE Products

小型切削加工機 ROBODRILL
Compact Machining Center



FANUC ROBODRILL
α-D21SiB5 Plus



FANUC ROBODRILL
α-D21MiB5 Plus



FANUC ROBODRILL
α-D14LiB5 Plus

電動射出成形機 ROBOSHOT
Electric Injection Molding Machine



FANUC ROBOSHOT
α-S50iB



FANUC ROBOSHOT
α-S100iB + 第二射出装置 SI-20A



FANUC ROBOSHOT
α-S150iB

ワイヤ放電加工機 ROBOCUT
Wire Electrical-Discharge Machine



FANUC ROBOCUT
α-C400iC



FANUC ROBOCUT
α-C600iC

研究開発

Research and Development

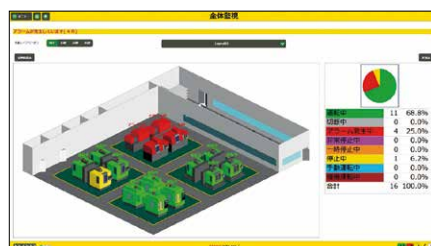
主力の3事業を支えるIoT/AI技術

IoT and AI technologies that support the main three businesses

IoT

機器をネットワークに接続し状態を分析することで、従来は経験に頼っていた機器の効率向上や、機器の状態や異常発生の予知などをIoT技術により診断・可視化できます。FIELD systemによる改善活動支援、MT-LINK*i*による機器の効率向上、AIサーボモニタによる異常予知、ZDT（ゼロダウンタイム）による保守・診断機能、ロボマシン各商品のLink-*i*による稼働状況や品質情報の管理など、製造現場の情報を活用してファナック商品をより効率的に利用いただくための機能開発に取り組んでいます。

IoT technology supports the visualization and analyses of machines and devices by connecting them to a network and enabling their status to be monitored and examined, to predict failures and improve efficiency, thus replacing the conventional dependency on human experience. FANUC's IoT technology includes FIELD system, which is an open platform for improvements such as in operational efficiency and product quality, MT-LINK*i* for enhancing the performance of devices, AI Servo Monitor that predicts anomalies and failures, ZDT (Zero Down Time), which collects and analyzes data to track health and maintenance requirements, and Link-*i* for each Robomachine product, which monitors their operating status and manages data regarding quality. Shop floor information that is gathered by our IoT products is actively used to develop functions which increase the advantages of using FANUC.



AI

機械学習の研究・開発

Research and development of machine learning functions

性能向上、予防保全、検査、使いやすさなど、ファナック商品の共通要素となる製造現場で役に立つ機械学習の研究開発に、次世代技術研究所のAI研究部と各研究開発本部や先端技術研究所が協力して取り組んでいます。

The AI Research Department of the Next Generation Technology Laboratory, Research & Development Divisions and the FANUC Advanced Research Laboratory, among others, collaborate in the research and development of machine learning functions. Such functions include performance improvement, preventive maintenance, inspection, and ease of use which are common to FANUC products, making a great contribution to manufacturing sites.



主力の 3 事業を支える研究開発設備

R&D equipment and facilities that support the main three businesses



研究開発本部全景 Entire View of Research & Development Divisions

研究開発本部エリアは、ファナックフォーラム、信頼性評価棟、研究開発 1 号館～ 8 号館の合計 10 棟の建物で構成されています。

これらの建物の中で各研究開発本部が、それぞれの担当商品の高性能・高信頼性化、使いやすさの向上を目指し、研究開発を行っています。

また、次世代技術研究所では次世代の要素技術の研究を行っています。

The Research & Development Division area consists of 10 buildings. These are the FANUC Forum, the Reliability Evaluation Building, and Research & Development Buildings 1 to 8. In these buildings, the Research & Development Divisions engage in R&D targeting high performance, high reliability and ease of use. The Next Generation Technology Laboratory explores underlying technologies for the future generation.

ファナックフォーラム FANUC Forum



ファナックフォーラム 3 階の会議フロアには、ファナックホールのほか 16 の会議室があり、日々活発な会議が行われています。

また、これらすべての会議室にはビデオ会議システムが設備されており、国内外の関係会社・取引先様との会議にも利用されています。そのほかのフロアは、研究開発部門のハブの役割としての研究開発推進・支援本部、商品の性能を徹底的に評価し機能・性能を向上させる性能評価エリアで構成されています。

The third floor of the FANUC Forum consists of the FANUC Hall and 16 meeting rooms where active discussions are held on a daily basis.

All rooms are equipped with a video conference system, and can be used for meetings with FANUC Group companies, as well as customers and business partners inside and outside of Japan.

The other floors are occupied by the Research & Development Promotion / Support Division, which functions as a hub of the Research & Development Divisions, and a performance evaluation area where FANUC products are thoroughly checked to improve functions and performance.

信頼性評価棟

Reliability Evaluation Building



信頼性評価棟は、研究開発本部最大の建物です。ファナックは、「壊れない 壊れる前に知らせる 壊れてもすぐ直せる」をテーマに、商品開発を進めてきました。実際よりも厳しい条件にて評価試験を同時に多数行い、効率的に信頼性の向上を図ります。

The Reliability Evaluation Building is the largest building in our research center.

FANUC has been working to develop products under the slogan, "Reliable, Predictable, Easy to Repair."

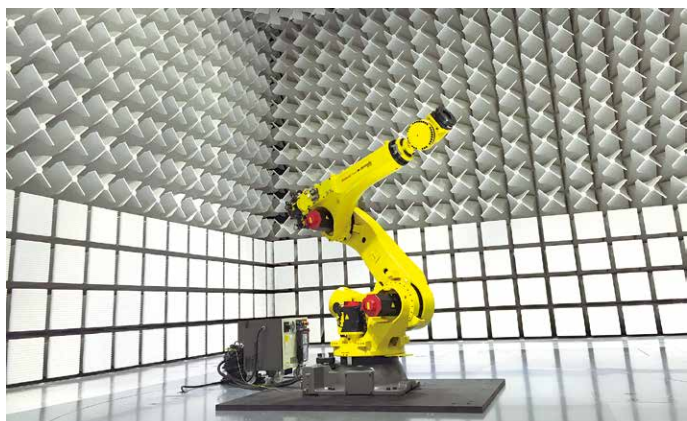
We conduct a large number of evaluation tests simultaneously under more severe conditions than actual conditions in order to efficiently improve the reliability of our products.



商品試験エリア Products Test Area

信頼性評価棟の大部分を占めるこのエリアでは、信頼性の徹底検証のために加速寿命試験を行っています。ばらつきを考慮してサンプル数を増やし、様々な条件で加速寿命試験を実施することで商品の長期信頼性を評価します。

In this area which comprises the major part of the Reliability Evaluation Building, the reliability of products is thoroughly validated through accelerated life testing. Considering that test results will be inconsistent, accelerated life testing is performed several times simultaneously to obtain sufficient amount of data, and also under various conditions, in order to ensure the long-term reliability of FANUC products.



電波暗室
Anechoic Chamber



ミスト試験室
Mist Test Room

専用試験室 Specific Test Room

電波暗室・電磁耐性試験室・加振室・ミスト試験室・温度可変室・湿度可変室・限界試験室・騒音測定室・水没試験室・クリーンルーム・精密測定室などの専用試験室があります。

It is equipped with dedicated test rooms, such as an anechoic chamber, an EMS (electromagnetic susceptibility) test room, a vibration test room, a mist test room, a variable temperature room, a variable humidity room, a capability limit test room, a noise measurement room, a submergence test room, a cleanroom, and a precision measurement room.

次世代技術研究所

Next Generation Technology Laboratory

次世代技術研究所は、数年先に必要となる要素技術を、各研究開発本部から研究員を集めて、one FANUC による部門横断体制で研究・開発しています。

The Next Generation Technology Laboratory brings together researchers from the Research & Development Divisions of each business division to engage in research and development of underlying technologies which will be required in a few years, in a one FANUC scheme that transcends divisions.



次世代技術研究所での取り組み

The functions of the Next Generation Technology Laboratory

次世代技術研究所では、これまでに数多くの要素技術が開発され、実際の商品に反映されています。現在も機械学習やシミュレーション技術、デジタルツイン関連技術などの研究・開発にも取り組んでいます。

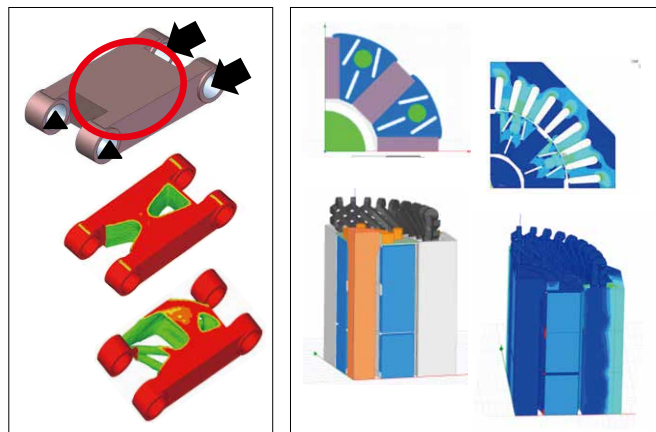
Up to now, many underlying technologies have been developed by the Next Generation Technology Laboratory and implemented in actual products. Today's research and development activities cover machine learning functions, simulation technology and digital twin related technology.

シミュレーション技術の研究・開発

Research and development of simulation technology

新商品開発において高信頼性・高性能・低コストを実現するため、最適な設計技術を駆使できるよう、最新の設計技術の研究に取り組んでいます。

Research on the latest design technology is carried out for optimal use of the most suitable technology. With this, new products which are high in reliability and performance can be developed at a low cost.

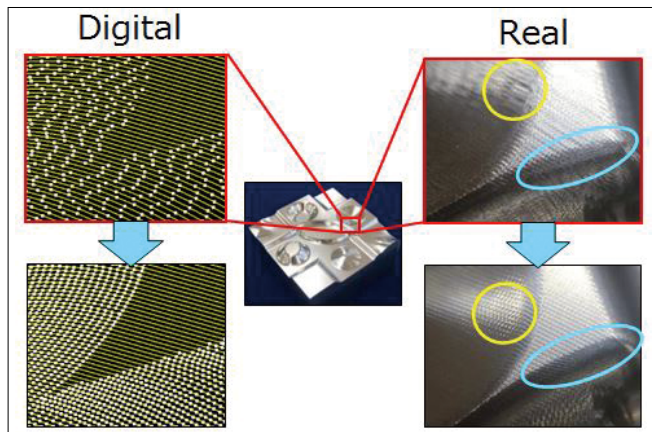


デジタルツイン関連技術の研究・開発

Research and development of digital twin related technology

高速・高精度・高品位な加工を実現するため、加工準備から実際の加工に至るプロセスや加工結果に関するデジタルとリアルデータの活用する技術の研究に取り組んでいます。

Digital data and real data of processes starting from preparation to actual machining, along with machining results, are utilized in the research of technologies to attain high speed, high precision and high quality machining.



先端技術研究所

Advanced Research Laboratory

アメリカ西海岸に位置する先端技術研究所では、カリフォルニア大学バークレ校やスタンフォード大学などとの交流により、ロボット、CNC の知能化に取り組んでいます。

The FANUC Advanced Research Laboratory, located on the west coast of the United States, interacts with UC Berkeley, Stanford University, and other prestigious universities. Through such exchanges, the Laboratory strives to make CNCs and robots more intelligent.



工場 Factories

ファナックでは全商品を、本社、壬生、筑波、隼人において高度に自動化された工場で生産しています。

FANUC manufactures all of its products in the highly automated factories located at Headquarters as well as in Mibu, Tsukuba and Hayato.

本社工場 Headquarters Factories



山梨県忍野村にある本社工場群です。緑が豊かな54万坪（178万㎡）のファナックの森の中に、多くの工場が点在しています。

CNC、サーボアンプ、サーボモータ、ロボット、ロボショット、ロボカットの組立、および機械加工、プレス、ダイカスト、塗装を行う工場があります。機械加工の長時間連続無人運転を実現するなど、工場の自動化、ロボット化を積極的に推進しています。

Factories on the Headquarters campus in Oshino-mura, Yamanashi Prefecture. Many factories are dispersed in the 1,780,000 square meter FANUC forest, rich in nature.

Factories include those for assembling CNCs, Servo Amplifiers, Servo Motors, Robots, Roboshots, and Robocuts. There are also Machining, Press, Die Cast and Paint factories. Factory automation and robotization are actively promoted, as can be seen in the achievement of long hours of continuous unmanned machining.

壬生工場 Mibu Factories



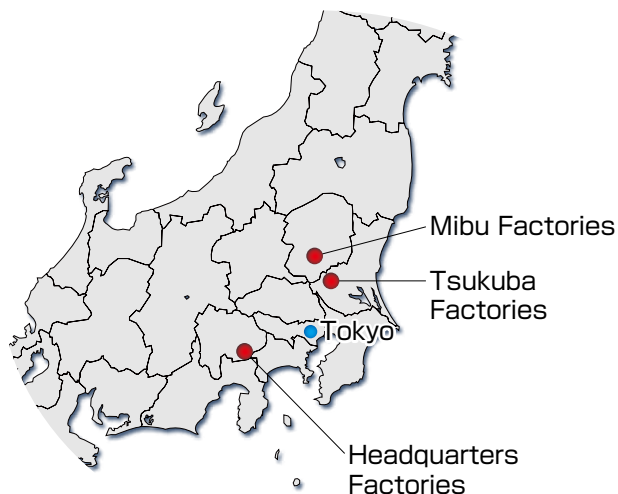
栃木県壬生町の21万坪（70万㎡）の敷地に建設されたファナックの最新鋭の工場群です。

工場内のすべての機器をネットワークで結合した高度に自動化された工場です。各工程はロボットにより自動化され、自動搬送システムで連結されており、部品加工から組立・試験まで一貫生産を行っています。本社工場と合わせて、CNC、サーボアンプ、サーボモータの生産能力を増強し、安定供給を図っています。また、レーザ発振器とロボットコントローラを製造しています。

These are the most advanced factories built on 700,000 square meters of land in Mibu, Tochigi Prefecture.

The factories are highly automated with all devices being connected to a network. Each process is automated with robots, and connected with an automatic transport system. Entire production, from machining parts to final assembly and testing, is conducted here.

The production capacities of CNCs, Servo Amplifiers, and Servo Motors of the factories in Mibu as well as FANUC Headquarters have been increased to ensure stable supply. Laser oscillators and robot controllers are also manufactured in Mibu.



筑波工場 Tsukuba Factories



筑波1区
Tsukuba Area 1



筑波2区
Tsukuba Area 2

茨城県筑西市の18万坪（60万㎡）の敷地に筑波工場があります。

筑波1区は、ロボドリルとロボットの組立をしています。

筑波2区は、ロボドリルとロボットの部品加工と塗装、組立、ロボットコントローラの製造をしています。

高度にロボット化された設備を駆使し、効率の良い生産をしています。

The Tsukuba Factories lie in the 600,000 square meter area in Chikusei, Ibaraki Prefecture.

In Tsukuba Area 1, Robodrills and Robots are assembled.

In Tsukuba Area 2, parts for Robodrills and Robots are machined, painted and assembled. Robot controllers are manufactured in this Area as well.

The high level of robotization in these factories greatly increases efficiency in production.

隼人工場 Hayato Factories



鹿児島県霧島市の5万坪（17万㎡）の敷地に隼人工場があります。

高度にロボット化された設備で、サーボモータ用センサを製造しています。

The Hayato Factory is located in the 170,000 square meter area in Kirishima, Kagoshima Prefecture. Sensors for Servo Motors are manufactured in the highly robotized facilities.

工場紹介 Introduction of Factories

CNC 工場 (本社 / 壬生)

CNC Factory (Headquarters/Mibu)

本社工場は、毎月2万3千台、壬生工場は、毎月1万6千台のFA およびロボット用 CNC を製造する能力があります。ファナックロボットを多数活用し、従来人手でしか行えなかった複雑な組立作業をロボットで行っています。

The monthly production capacity of CNCs for Factory Automation and Robots is 23,000 in FANUC Headquarters, and 16,000 in Mibu. FANUC Robots are used abundantly for complex assembly tasks which only humans could perform in the past.



本社 Headquarters



壬生 Mibu

サーボモータ工場 (本社 / 壬生)

SERVO MOTOR Factory (Headquarters/Mibu)

本社工場は、毎月12万台、壬生工場は、毎月10万台のサーボモータを製造する能力があります。

当社の技術を結集した最新のロボット化工場で、部品取出しから組立、試験、梱包までを高度に自動化し、効率の良い生産を行っています。

The factory in FANUC Headquarters has a capacity to produce 120,000 Servo Motors per month, while the Mibu factory can produce up to 100,000 Servo Motors per month.

The latest robotized factories integrating FANUC's technologies boast a high level of automation in retrieving parts, assembling, testing, and packaging, leading to efficient production.



本社 Headquarters



壬生 Mibu

サーボンプ工場（本社 / 壬生）

SERVO AMPLIFIER Factory (Headquarters/Mibu)

本社工場は、毎月7万2千台、壬生工場は、毎月3万8千台のサーボンプを製造する能力があります。プリント板や放熱フィン、冷却ファンなどの筐体への組み付けから試験まで、ファナックロボットによる一貫した自動化を実現しています。

The monthly production capacity of Servo Amplifiers is 72,000 in FANUC Headquarters and 38,000 in Mibu. All processes are automated with FANUC Robots, from the mounting of printed circuit boards, cooled fins and cooling fans to enclosures, up to testing.



本社 Headquarters



壬生 Mibu

レーザ工場（壬生）

LASER Factory (Mibu)

毎月80台の炭酸ガスレーザを製造する能力があります。ファナック CNC を使用した自動試験システムで、品質の高いレーザ発振器を製造しています。

This factory has a capacity to produce 80 CO₂ lasers per month. In manufacturing, the high quality of lasers are ensured by such means as automatic test systems which use FANUC CNCs.



CO₂レーザの組立 Assembly of CO₂ lasers



自動試験システム Automatic test system

ロボット工場（本社 / 筑波） ROBOT Factory (Headquarters/Tsukuba)

本社工場では毎月7千4百台、筑波工場では毎月8千台のロボットを製造する能力があります。ファナックロボットを多数用いた自動組立システムでは、ロボットがロボットを組み立てています。組み立てられたロボットは、試験スペースに自動搬送され、自動試験を行い、連続運転と検査を行ってから出荷されます。

The Robot Factory in Headquarters has a capacity to produce 7,400 units per month, while the Tsukuba Factory can produce 8,000 units per month. Robots are manufactured in automated assembly systems, where a large number of FANUC Robots are used to make robots. Assembled robots are transported automatically to the test area where they are tested automatically through continuous operation, and inspected before being shipped.



本社 Headquarters



筑波 Tsukuba

ロボドリル工場（筑波） ROBODRILL Factory (Tsukuba)

毎月ロボドリル2千5百台、DDR（一軸ロータリテーブル）1千5百台を製造する能力があります。（DDRは本社にて製造）
工具交換機構などのユニット組立はロボットにより自動で行います。
主軸の組立では、作業者に交じって多数の協働ロボットが活躍しています。

The Tsukuba Robodrill Factory has a capacity to produce 2,500 Robodrills and 1,500 DDRs (1 axis rotary table) per month. (DDRs are manufactured at Headquarters.)

Units such as tool changers are assembled automatically by robots.
Many collaborative robots are actively used to assemble spindles alongside human workers.



工具交換機構の組立て Assembly of automatic tool changers



主軸の組立て Assembly of spindles

ロボショット工場（本社） ROBOSHOT Factory (Headquarters)

毎月600台のロボショットを製造する能力があります。

重量のあるユニットは、作業者が協働ロボットと協力して組立を行っています。

ロボショットの組立が完了すると、設定データを工場のサーバからダウンロードして試験を行い、試験結果はサーバに保管されます。

Production of 600 Roboshots per month is possible.

Heavy parts are assembled jointly by workers and collaborative robots.

After the assembly of a Roboshot is completed, the setting parameters are downloaded from the factory server, and tests are performed.

The results of the tests are then uploaded to the server.



作業者と協働ロボットによるユニット組立
Assembly of a unit by a worker and collaborative robot



ロボカット工場（本社） ROBOCUT Factory (Headquarters)

毎月150台のロボカットを製造する能力があります。

重量のあるユニットは、作業者が協働ロボットと協力して組立を行っています。

組立工程や試験工程の進捗をリアルタイムにモニタし、工程に応じた的確な作業指示を行っています。

Production of 150 Robocuts per month is possible.

Heavy parts are assembled jointly by workers and collaborative robots.

Progress of assembly and testing are monitored in real-time, and instructions for the tasks to be performed are provided appropriately.



作業者と協働ロボットによるユニット組立
Assembly of a unit by a worker and collaborative robot



機械加工工場（本社 / 筑波） Machining Factory (Headquarters/Tsukuba)

ロボット、ロボドリル、ロボショット、ロボカット、レーザの部品を加工しています。ファナックロボットセルを導入し、夜間、週末を含む長時間の無人運転を行っています。

工作機械、ロボットの稼働モニタを活用した設備の稼働率向上、精度変化の把握による加工不良の削減を行っています。また、工場環境を維持するため、ミスト量、温度、照度の見える化も行っています。

Parts for Robots, Robodrills, Roboshots, Robocuts and Laser oscillators are machined in these factories. With the installation of FANUC Robot cells, unmanned operation is possible for long hours, including nights and weekends.

The operating status of machine tools and robots are monitored to improve the operating rate, and changes in accuracy are also detected, resulting in the decrease of defects in machining. Furthermore, to maintain a consistent factory environment, the mist amount, humidity and illuminance are visualized.



本社 Headquarters



筑波 Tsukuba

サーボモータ部品加工工場（本社 / 壬生） SERVO MOTOR Parts Machining Factory (Headquarters/Mibu)

モータ部品の旋盤加工を行っています。素材の加工セルへの搬送、加工機への取り付け・取外しは、自動倉庫とロボットで行います。

Parts for motors are manufactured with CNC lathes. The workpieces are supplied to machining cells by an automated warehouse, then loaded and unloaded by robots automatically.



本社 Headquarters

プレス工場（本社 / 壬生） Press Factory (Headquarters/Mibu)

モータのプレス部品の製造を行っています。プレス部品の取り出し、検査、測定は、ロボットにより自動で行います。

Pressed parts for motors are produced here. Robots are used to automatically take out, inspect, and measure pressed parts.



本社 Headquarters

ダイカスト工場（本社 / 壬生） Die Cast Factory (Headquarters/Mibu)

モータのダイカスト部品を製造しています。鑄造から取り出し、堰折り、バリ取りまで、全工程をロボット化しています。

Die cast parts for motors are manufactured in this factory. Robots are used throughout the process, performing casting, unloading, bending and deburring.



本社 Headquarters

モールド工場（本社 / 壬生） Mold Factory (Headquarters/Mibu)

CNC、サーボモータ、サーボアンプ、ロボットで使用するプラスチック部品を、ロボショットで製造しています。成形の状態は、ネットワーク経由で常時監視、記録されます。

Roboshots are used to produce plastic parts for CNCs, Servo Motors and Servo Amplifiers and Robots. The molding status is constantly monitored and recorded via a network.

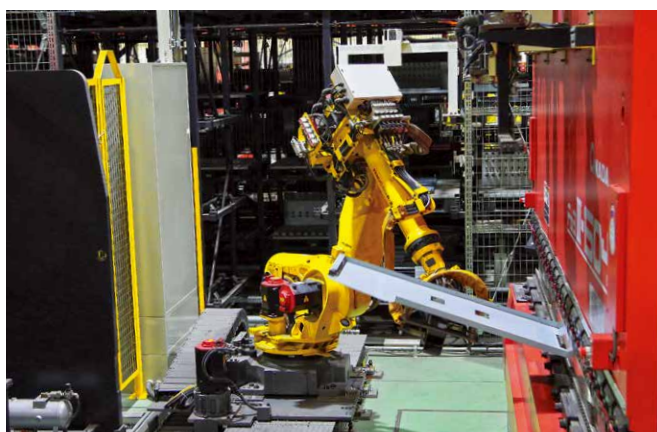


壬生 Mibu

板金工場（本社） Sheet Metal Factory (Headquarters)

ファナックロボットのコントローラのキャビネットを、高度にロボット化された設備により製造しています。

The Sheet Metal Factory manufactures cabinets for FANUC Robot controller using highly automated systems with robots.



塗装工場（本社 / 筑波） Paint Factory (Headquarters/Tsukuba)

本社工場ではサーボモータ部品、ロボット部品、筑波工場ではロボット部品の塗装を行っています。塗装、洗浄、マスキングの各工程をロボットで自動化しています。

At the Paint Factory in Headquarters, Servo Motor's parts and robot parts are painted. At the Paint Factory in Tsukuba, robot parts are painted.

Robots are used to automated the painting, washing and masking processes in both factories.



お客様のために For Customers

グローバルサービスネットワーク Global Service Network

ファナックは全世界の270ヶ所以上のサービス拠点から100ヶ国以上のお客様を全力でサポートしています。

FANUC fully supports customers in over 100 countries, through more than 270 service locations throughout the world.



FANUC America



FANUC Europe



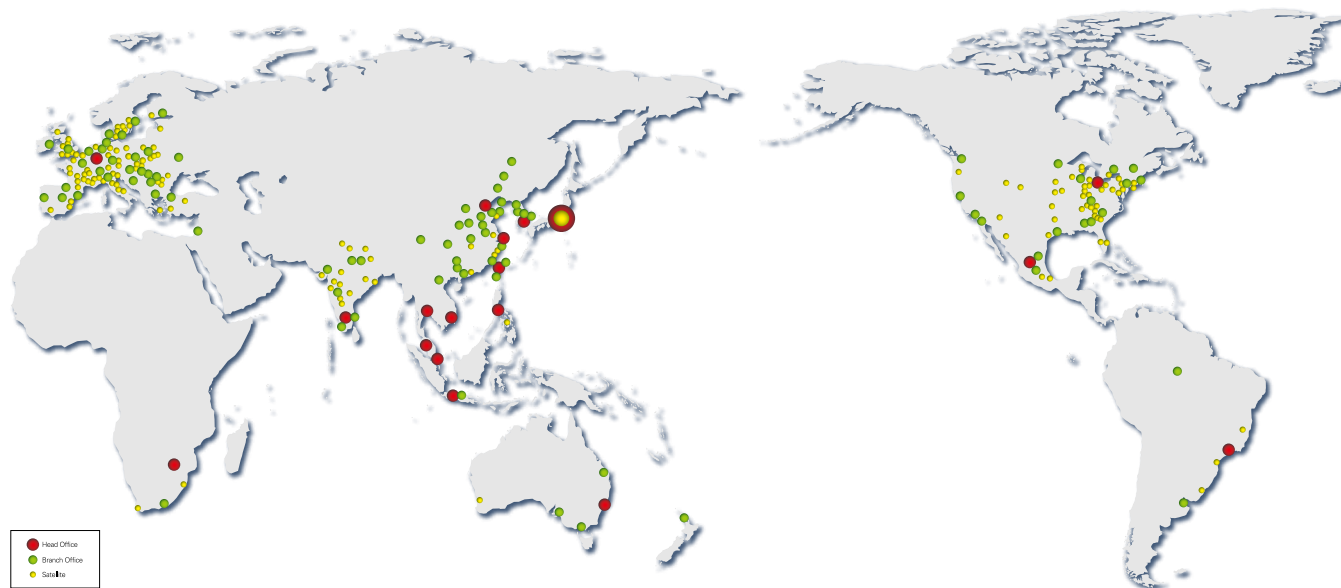
BEIJING-FANUC



SHANGHAI-FANUC Robotics
SHANGHAI-FANUC ROBOMACHINE



TAIWAN FANUC



KOREA FANUC



FANUC INDIA



FANUC THAI



FANUC INDONESIA



FANUC SOUTH AFRICA

■ The Americas

FANUC America Corporation

Detroit, U.S.A. Tel. (+1) 248-377-7000

Chicago, U.S.A. Tel. (+1) 847-898-5000

ROBOT and ROBOT system development, manufacture, sales and services; CNC, LASER and ROBODRILL sales and services

■ Europe

FANUC Europe Corporation, S.A.

Luxembourg Tel. (+352) 72-7777-1

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services; ROBOT system development, manufacture, sales and services

■ Asia

BEIJING-FANUC Mechatronics CO., LTD.

Beijing, China Tel. (+86) 10-6298-4726

CNC manufacture, sales and services; LASER sales and services

SHANGHAI-FANUC Robotics CO., LTD.

Shanghai, China Tel. (+86) 21-5032-7700

ROBOT system development, manufacture, sales and services; ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

KOREA FANUC CORPORATION

Changwon City, Korea Tel. (+82) 55-278-1200

CNC, LASER, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services

TAIWAN FANUC CORPORATION

Tai Chung, Taiwan Tel. (+886) 4-2359-9101

CNC manufacture, sales and services; LASER, ROBOT and ROBOT system sales and services

FANUC INDIA PRIVATE LIMITED

Bangalore, India Tel. (+91) 80-2852-0057

CNC manufacture, sales and services; ROBOT system development,

manufacture, sales and services; LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

FANUC THAI LIMITED

Bangkok, Thailand Tel. (+66) 2-714-6111

CNC, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services; LASER services

FANUC MECHATRONICS (MALAYSIA) SDN. BHD.

Kuala Lumpur, Malaysia Tel. (+60) 3-3082-1222

CNC, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services; LASER services

PT. FANUC INDONESIA

Jakarta, Indonesia Tel. (+62) 21-4584-7285

CNC, ROBOT, ROBOT system and ROBOMACHINE sales and services; LASER services

FANUC SINGAPORE PTE. LTD.

Singapore Tel. (+65) 6-220-3911

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

FANUC PHILIPPINES CORPORATION

Manila, Philippines Tel. (+63) 49-546-0178 (+63) 49-546-0179

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE services

FANUC VIETNAM COMPANY LIMITED

Ho Chi Minh, Vietnam Tel. (+84) 28-7309-7970

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE services

FANUC OCEANIA PTY. LIMITED

Sydney, Australia Tel. (+61) 2-8822-4600

CNC, LASER, ROBOT and ROBOMACHINE sales and services

■ South Africa

FANUC SOUTH AFRICA (PROPRIETARY) LIMITED

Johannesburg, South Africa Tel. (+27) 11-392-3610

ROBOT system development, manufacture, sales and services; CNC, ROBOT, ROBODRILL and ROBOCUT sales and services; LASER services

国内サービス

日本国内では、東京都日野市と愛知県小牧市の2か所にサービスの中核拠点があります。それぞれにコールセンタ、パーツセンタ、海外向け保守部品倉庫を設置して、より充実したサービスの提供を可能にしています。

FANUC has two core service centers in Japan.

One is in Hino in Tokyo, and the other is in Komaki, in Aichi Prefecture.

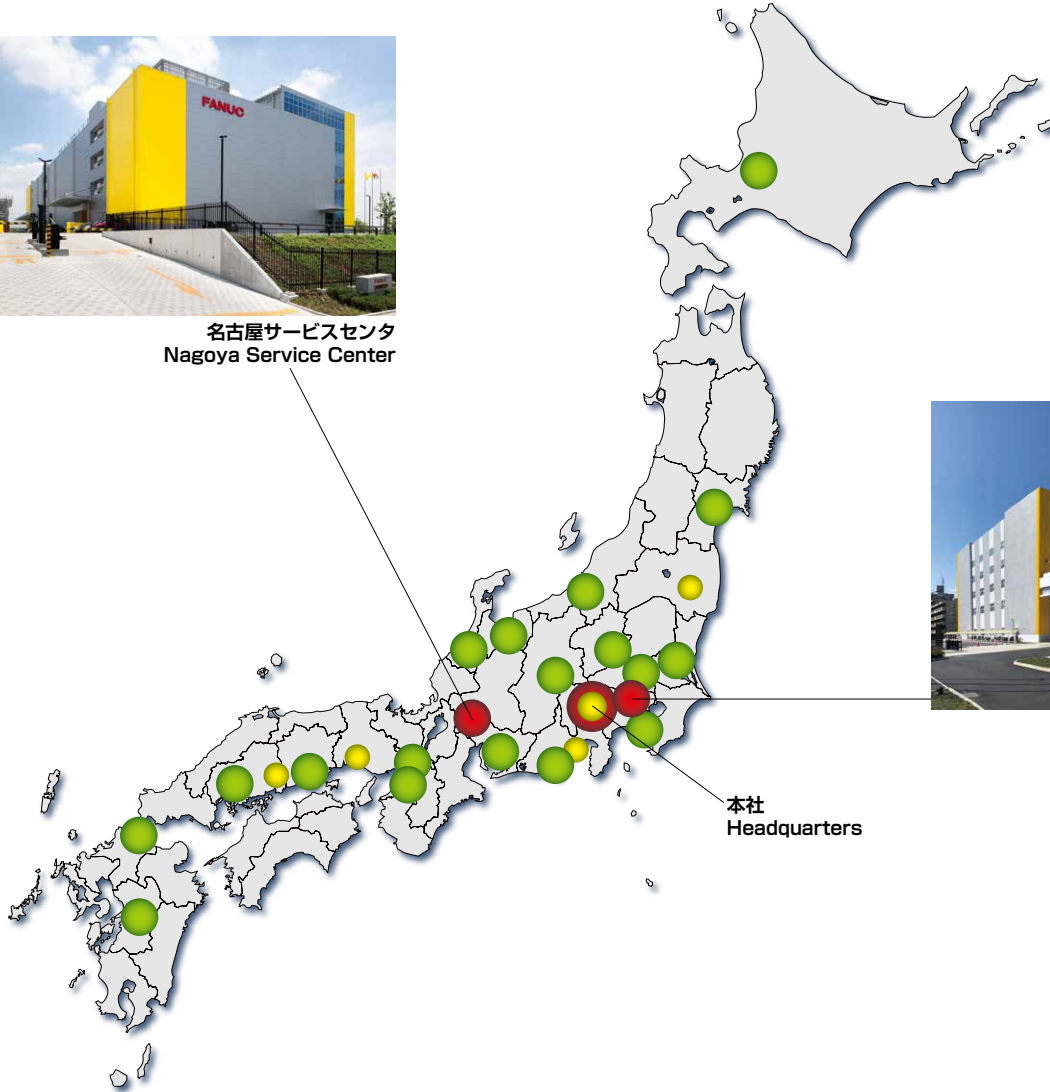
Each has a call center, a parts center, and a warehouse for spare parts for overseas use. With this, FANUC is able to provide better services.



名古屋サービスセンタ
Nagoya Service Center



日野支社
Hino Branch Office



国内拠点

本社
〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草 3580
Tel. 0555-84-5555 / Fax. 5512(代)

日野支社
〒191-8509 東京都日野市旭が丘 3-5-1
Tel. 042-584-1111 / Fax. 589-8899(代)

名古屋支社
〒485-0077 愛知県小牧市西之島 1918-1
Tel. 0568-73-7810 / Fax. 3799(代)

名古屋サービスセンタ
〒485-0802 愛知県小牧市大草 5409-2
Tel. 0120-240-716 / Fax. 833(FA)
Tel. 0120-240-613 / Fax. 673
(ロボット、ロボマシン)

大阪支店
〒559-0034 大阪府大阪市住之江区南港北 1-3-41
Tel. 06-6614-2110 / Fax. 2121(代)

北海道支店
〒069-0832 北海道江別市西野幌 114-6
Tel. 011-385-5080 / Fax. 5084(代)

東北支店
〒981-3206 宮城県仙台市泉区明通 4-5-1
Tel. 022-378-7756 / Fax. 7759(代)

筑波支店
〒305-0856 茨城県つくば市観音台 1-25-1
Tel. 029-837-1161 / Fax. 1165(代)

前橋支店
〒371-0846 群馬県前橋市元総社町 521-10
Tel. 027-251-8431 / Fax. 8330(代)

越後支店
〒954-0111 新潟県見附市今町 7-17-38
Tel. 0258-66-1101 / Fax. 1141(代)

白山支店
〒924-0071 石川県白山市徳光町 2394-15
Tel. 076-276-2044 / Fax. 2062(代)

中国支店
〒701-0165 岡山県岡山市北区大内田 834
Tel. 086-292-5362 / Fax. 5364(代)

広島支店
〒732-0032 広島県広島市東区上温品 1-7-3
Tel. 082-289-7972 / Fax. 7971(代)

九州支店
〒869-1196 熊本県菊池郡菊陽町大字津久礼 2522-13
Tel. 096-232-2121 / Fax. 3334(代)

FANUC ACADEMY
〒401-0597 山梨県南都留郡忍野村忍草 3580
Tel. 0555-84-6030 / Fax. 5540

壬生工場
〒321-0234 栃木県下都賀郡壬生町大字羽生田 3101

筑波工場
筑波1区
〒300-4522 茨城県筑西市向上野 1500-2
筑波2区
〒300-4541 茨城県筑西市松原 284-4

隼人工場
〒899-5116 鹿児島県霧島市隼人町内 2277

高い稼働率の実現 Maximizing Uptime

世界中の主要拠点には、サービスコールセンターと保守部品倉庫があり、お客様の工場の高い稼働率の実現に寄与することを目指しています。

We have service call centers and maintenance parts warehouses in all major locations around the world to Maximizing Uptime at our customers' facilities.

コールセンター Call Center

コールセンターではFA商品、レーザ、ロボット、ロボマシンに精通したベテランのエンジニアがお客様からのお問い合わせや保守依頼に素早く対応しています。

Experienced engineers with comprehensive knowledge of FANUC products such as FA products, Lasers, Robots and Robomachines, quickly respond to customers' questions and requests for service.



保守部品倉庫 Maintenance Parts Warehouse



世界中のサービス拠点の倉庫には豊富な保守部品が在庫されています。日野支社と名古屋サービスセンタにあるパーツセンタには、旧機種から最新機種までの保守部品が在庫されており、24時間いつでも出荷できる体制があります。グローバル倉庫には世界各地の倉庫を補完する保守部品を在庫し、世界中のお客様の高い稼働率に貢献しています。

FANUC's key service offices around the world have an abundant stock of parts. The Parts Centers in the Hino Branch and Nagoya Service Center stock parts from those of old models up to the latest models, which are capable of being shipped 24 hours a day. The Global Warehouses support a worldwide inventory of maintenance parts and contribute to maximizing uptime at our customers.

生涯保守 Lifetime Maintenance

お客様が機械をお使いになる限り、ファナックは保守をし続けます。

FANUC will keep on providing services as long as the customers to use FANUC's Products.

ファナックでは、470台以上の修理用設備を使って、17,000種類以上の修理が可能で、これまでに220万件以上の修理実績があります。製造中止となった旧部品を含めて18,000種類、340万点を超える修理用部品を揃えています。

修理実績データは、修理ノウハウとして世界中の修理部門で活用され、商品開発部門へもフィードバックされています。

FANUC has the capability to perform over 17,000 types of repairs using more than 470 equipment. The number of repairs up till now exceeds 2.2 million. FANUC stores over 3.4 million repair parts consisting of 18,000 different types, including parts which are no longer manufactured. Repair data is accumulated in a knowledge base and referenced by FANUC's repair departments worldwide to enhance their knowhow, as well as being fed back to product development departments.



IT 技術を使ったサービス Service Using IT Technology

FabriQR Contact

FabriQR Contact (ファブリキュアコンタクト) とは、スマートフォンを利用した、お問い合わせサービスです。

機械に貼られたファブリキュアラベルを、スマートフォンで読み取り、お問い合わせの迅速化を支援します。

FabriQR (Fabri-cure) Contact is an inquiry service that is used with a smartphone. Simply read the FabriQR label on the machine with a smartphone. This service will speed up the processing of inquiries.

特長①

スマートフォンでどなたでも簡単にご利用いただけます

Feature 1

Easy to use mobile friendly app.



FabriQR Contact

特長②

お問い合わせ内容は、登録された製造番号から自動的に適切な連絡先に送られます

Feature 2

Inquiries will automatically be sent to an appropriate contact by referencing the registered serial number.



日本以外では各国の連絡先のみが表示されます。準備が整った国から問合せサービスを開始します。

Only the contact information for each country will be displayed, except for the service in Japan.

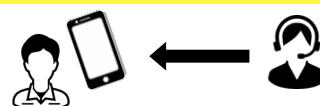
This service will be launched in countries where preparations are completed.

特長③

サービスの適切な担当者から連絡が届きます

Feature 3

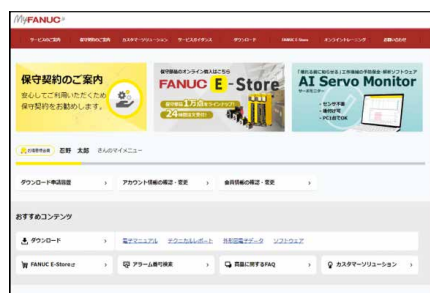
Quick call back from an appropriate skilled service engineer.



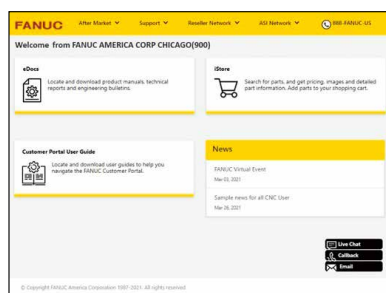
サービス情報サイト Service Information Site

保守と運用に役立つ情報をお届けする会員向け WEB サイトをご用意しています。

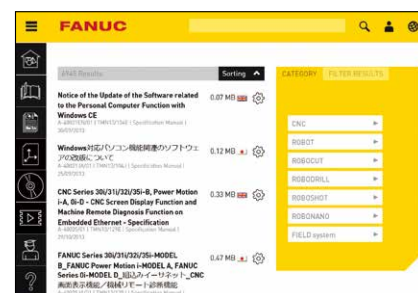
A web site for registered members provides useful information on maintenance and operation of FANUC products.



日本 Japan



アメリカ America



ヨーロッパ Europe

日本の会員向け WEB サイト (MyFANUC) では、お客様会員にご登録いただくことで、豊富な機能をご利用いただけます。また、お客様からのよくあるお問合せをチャットボットで検索いただけます。

By registering as a "Loyal Customer" on FANUC's web site for members in Japan (MyFANUC), you will be able to access the abundant contents in the "My Page Menu." CHATBOT can also be used to search for FAQs.



チャットセンタ Chat Center

FANUC ACADEMY



FANUC ACADEMY

FANUC ACADEMY では、ファナック商品のお客さま向けの研修を行っています。自社に戻ったらすぐに使えるようになる研修、わかりやすい研修を心がけています。実績あるアカデミ講習会に加え、新しい生活様式に対応した 2 種類の eACADEMY もスタートしました。

FANUC ACADEMY provides training of FANUC products to customers. The ACADEMY focuses on contents which can immediately be put to use in real-world situations, and sophisticated contents are presented in courses which are easy to understand. In addition to established conventional courses, “eACADEMY” courses have also begun to be offered in two types, to accommodate new life-styles.

対面集合講習で実習も豊富な
アカデミ講習会
Face-to-face group trainings enriched
with practical use of actual products.
Academy courses



対面式のアカデミ講習会では豊富な実習機を使い、説明の後にすぐに実習を行い、疑問点にはすぐに講師がアドバイスをします。

In face-to-face trainings at the Academy, a variety of actual machines are used in abundance, with which trainees can practice after lectures. If there are any questions, the instructor will answer on the spot and provide guidance.



FANUC ACADEMY

Webを使った新しいスタイル
ライブセミナー
FANUC ACADEMY New training style using the
Internet
Live seminars



ライブセミナーでは FANUC ACADEMY に来校されることなく、自宅や会社で高度な内容の講習を受ける事が出来ます。また経験豊富な講師に自由に質問も出来ます。

Through live seminars, participants can take part in high-level courses at home or in their offices without physically coming to the FANUC ACADEMY. Questions can be posed freely to experienced trainers.



いつでもどこでも
オンデマンドセミナー
Available anywhere, any time
On-demand seminars



オンデマンドセミナーでは、資料や動画を使って好きな時に好きな場所で、高度な技術を勉強する事が出来ます。

On-demand seminars offer the opportunity to learn sophisticated technology through materials and videos, at any time, in any place.

ON DEMAND SEMINAR
自動工具長測定 (メインプログラムと設定)

G65 P9999 Hh Ff ;

| | | | |
|----------------------|--------------------|---------|---------|
| O0001 ; | G92 X0 Y0 Z300.0 ; | #5003 | 300.000 |
| G65 P9999 H01 F200 ; | #11 | 1.000 | |
| G00 G90 X0 Y0 ; | #9 | 200.000 | |
| M99 ; | | | |

番号 形状 長さ 厚証

| | | | |
|------|----------|-------|--|
| #81 | 70.000 | 6.000 | |
| #901 | -200.000 | | |
| #902 | -50.000 | | |
| #903 | -100.000 | | |
| #904 | -50.000 | | |

・早送り点までの距離
・センサまでの距離
・センサ取付け位置X
・センサ取付け位置Y

FANUC ACADEMY

FANUC ACADEMY では、最新の技術を盛り込んだ多彩なコースを用意しています。
FANUC ACADEMY offers various courses with the latest technologies.

FA課 FA Courses

CNC やサーボ商品について、工作機械を使われる方と製造される方、両方の技術者の皆様に参加いただける様々なコースを用意しました。また、IoT 関連商品である FIELD system や MT-LINKⁱ についてのコースも準備しています。アカデミ講習会、ライブセミナー、オンデマンドセミナーから選べます。

Various courses on CNC and servo products are offered for the engineers of machine tool users as well as machine tool builders.

In addition, courses on FANUC's IoT related products, namely FIELD system and MT-LINKⁱ, are also available.

The manner for participating in the courses can be selected from being present at FANUC ACADEMY, engaging in live seminars or using on-demand seminars.



ロボット課 ROBOT Courses

ロボットの様々な機能や知能化技術を使いこなすための様々なコースを準備しています。アカデミ講習会、ライブセミナー、オンデマンドセミナーから選べます。

A whole range of courses are offered to acquire skills for using functions and smart technologies of robots.

Trainees can choose from taking courses at FANUC ACADEMY, participating in live seminars or using on-demand seminars.



ロボマシン課 ROBOMACHINE Courses

豊富な実習機を使用して、出来るだけ実機に触れていただけるコースを用意。基本・応用・保守と受講生のレベルに合わせた講習会の選択が可能です。また、FANUC ACADEMY に来校いただけない皆様には自宅で勉強できるライブセミナーをスタートしました。

An abundance of Robomachines are available for trainees to use, so they can acquire maximum experience with a real machine. Courses can be chosen from "basic," "application" and "maintenance," according to the level of the trainee.

Furthermore, live seminars have been started so that those who cannot come to the FANUC ACADEMY can study at home.



迎賓館 GEIHINKAN



受付 Reception

エントランス Entrance

ゲストハウスには、お客様を最大のおもてなしでお迎えする迎賓館があります。
四季折々の美しい自然や富士山を眺望できる広々とした空間があります。

Visitors are welcomed with warm hospitality in the GEIHINKAN in the Guest House.

The spacious environment offers a splendid view of beautiful nature distinctive of the four seasons, and Mount Fuji.

社員のために For Employees

社員とその家族の健康を守る「健康推進センタ」。教養を高め、多様な趣味を楽しむ「カルチャーセンタ」。仕事の後の安らぎの場所「狼屋」。安心して子供を預けられる「保育園」、社員とその家族の健康増進を図る体育館、野球場、サッカー場、テニスコート。自然に囲まれた寮と社宅。休日のレジャーの拠点となる保養所「戸田クラブ」があります。

The Health Promotion Center provides valuable medical care to employees and their families. The Culture Center offers a wide variety of programs for pastimes and self-improvement. There is a pub called “Okamiya,” for pleasure after work. FANUC has a nursery where children can be entrusted in good hands. There is also a gymnasium, baseball field, soccer field and tennis courts to promote the health of employees and their families. Company apartments and accommodations are surrounded by nature. Holidays can be enjoyed at the recreation facility, “Heda Club.”

健康推進センタ Health Promotion Center



MRI



診療風景
Medical examination

カルチャーセンタ Culture Center



ピアノ教室
Piano class



書道教室
Calligraphy class

狼屋 Pub, OKAMI-YA



保育園 Nursery



体育館 Gymnasium



野球場 Baseball Field



サッカー場 Soccer Field



テニスコート Tennis Court



寮・社宅 Company Houses and Apartments



戸田クラブ Heda Club



●富士通信機製造株式会社(現:富士通株式会社)にNC装置の開発プロジェクトチームが発足(1955)
A project team to develop NCs was established in Fuji Tsushinki Manufacturing Co., Ltd. (presently Fujitsu Limited). (1955)

●西独シーメンス社にバルスモータの製造及び販売のライセンスを供与(1965)
Licensed to Siemens AG to manufacture and sell the pulse motors. (1965)

●群管理システムの開発(1968)
Distributed Numerical Control (DNC) system developed. (1968)

●富士通、計算制御部門の製造工場を神奈川県川崎市から東京都日野市へ移転(1971)
Fujitsu Limited's Computer Control Engineering Department factory relocated from Kawasaki, Kanagawa Prefecture, to Hino, Tokyo. Later to become the birthplace of FUJITSU FANUC LTD. (1970)

●富士通、計算制御部門の研究部門を東京都日野市へ移転(1971)
Research Division of Fujitsu's Computer Control Engineering Department relocated to Hino, Tokyo. (1971)

●富士通ファナック株式会社設立(1972)
FUJITSU FANUC LTD was established. (1972)

●GETTYS社と提携、DCサーボモータ開発(1974)
DC servo motor was licensed from Gettys Manufacturing Co.(1974)

●自動化研究所設立(1977)
●FANUC USA CORPORATIONを設立(1977)
Automation System Laboratory established. (1977)
FANUC USA CORPORATION established. (1977)

●貨泉機工社と共同出資によりKOREA NUMERIC CORPORATIONを設立(1978)
●FANUC EUROPE S.A.を設立(1978)
KOREA NUMERIC CORPORATION jointly established by FANUC and Hwacheon Machinery Works Co. (1978)
FANUC EUROPE S.A. established. (1978)

FA

NCターレットパンチプレス(1956)
ファナック最初のNCであり、民間における日本最初のNCの開発に成功
NC turret punch press (1956)
FANUC's first NC. First successful development of an NC in Japan's private sector.

電気油圧バルスモータ(1959)
ファナックのサーボ技術の原点。NCビジネスの地位確立に貢献
Electrohydraulic Pulse Motor(1959)
Origin of FANUC's servo technology. Contributed to establishing FANUC's position in the NC market.

電気バルスモータ(1967)
油圧を使わず電気だけで工作機械を駆動可能なバルスモータ
Electric Pulse Motor(1967)
Pulse motor capable of driving machine tools with just electricity, without using hydraulics.

ハイ・バルスモータ(1970)
電気バルスモータに対して高速域の出力を大幅に向上させたモータ
High Pulse Motor(1970)
Motor which significantly increased output in high-speed mode range of electric pulse motors.

FANUC 250(1964)
ファナック最初CNC
First CNC (computer numerical control) developed by FANUC.

FANUC 200A(1972)
プログラム記憶にコアメモリを採用し、NC上でプログラム編集が可能
Core memory used for program memory, enabled editing of programs on NCs.

DCサーボモータ(1974)
エネルギー効率を大幅に向上させたモータ。オイルショックへの対応が契機
DC Servo Motor(1974)
Motor which greatly improved energy efficiency. Developed to meet needs during the oil crisis.

FANUC 2000C(1975)
CNC制御回路にCPU、ROM、RAMなどのLSIを初めて採用
First use of LSI's such as CPUs, ROMs and RAMs on CNC control circuits.

FANUC SYSTEM 5(1976)
1チップCPUや部品の高集積化により小型化したCNC
1 chip CPU and components were highly concentrated in a compact form to produce CNC.

DCスピンドルモータ(1976)
ファナック最初のスピンドルモータ。DCサーボモータの技術応用で大出力を実現
DC Spindle Motor (1976)
FANUC's first spindle motor. Large output was achieved using DC servo motor technology.

FANUC SYSTEM 6(1979)
高速CPU、カスタムLSI、バブルメモリなどを使用したベストセラー機
Best seller CNC using high-speed CPUs, customized LSI's and bubble memory.

DCサーボモータ
トランジスタ駆動によるメディアムイナーシャモータ
DC Servo Motor
Medium inertia motor driven by transistors

ACスピンドルモータ(1979)
ACスピンドルモータの始まり。ブラシレス化によりメンテナンスフリーを実現
AC Spindle Motor (1979)
Beginning of the AC Spindle Motor. Maintenance-free was achieved with the brushless structure.

FANUC ROBOT MODEL 1(1977)
当社ロボット商品第1号として開発された。円筒座標型、同時1軸制御
Developed as FANUC's first robot product. Cylindrical coordinate type with simultaneous single axis control.

FANUC TAPE CUT-SERIES A(1975)
ファナックはNC工作機械の普及を目指してワイヤカット放電加工機を開発
FANUC developed a wire-cut electric discharge machine in order to popularize NC machine tools.

FANUC TAPE CENTER-MODEL C(1977)
穴あけ加工に加え、フライス加工にも対応可能
Milling operation was enabled in addition to drilling.

FANUC
機電一体型放電加工機
Downsized component low-price v

ROBOMACHINE

●サービスコールセンター開設(1996)
Call Center for Service established. (1996)

●上海電気集団との共同出資により中国に上海ファナックロボティクス有限公司を設立(1997)
SHANGHAI-FANUC Robotics CO., LTD. jointly established in China with Shanghai Electric Group Company Limited. (1997)

YAG LASER(1993)
スラブ型結晶を採用し、優れたビーム品質と高出力を両立させたYAGレーザー発振器を開発
Slab-type crystals were used to develop YAG laser oscillators having both excellent beam quality and high output.

ACサーボモータ α/βシリーズ(1994~)
高速な電流制御周期と高分解能なバルスコードにより高精度化を実現
Achieved high precision with a high-resolution Pulsecoder for and high-speed current control.

AC Servo Motor α/β series(1994~)

リニアモータ(1995)
ファナック最初のリニアモータ。工作機械の送り軸の高速・高精度化に貢献
Linear Motor(1995)
FANUC's first linear motor. Contributed to elevating the speed and precision of the feed axes of machine tools.

FS16i/18i/21i(1996)
最先端技術を駆使して小型化したCNCプリント基板をLCDと一体化
CNC printed circuit boards, made compact with advanced technology, were combined with LCD in a single unit.

FS0i/Oi Mate(2000)
高品質でコストパフォーマンスにも優れたファナックのベストセラーCNC
FANUC's best seller CNC excelling in quality and cost performance.

FS-30(1999)
当社初のロボット用カセンサ。力の加減が必要な組立などに使用
FANUC's first force sensor for robots. Used in assembly which is sensitive to the force applied.

R-2000iA(2000)
旧来のロボットを一新し、2000年に発売開始されたファナックの代表機種
Robot representative of FANUC, born from a major renovation of former robots and released in 2000.

ACサーボモータ αi/βiシリーズ(2001~)
モータの構造や部品設計を一新し、大幅な小型化と性能向上を実現
AC Servo Motor αi/βi series(2001~)
Motor structure and parts design were transformed to achieve a significant decrease in size and improvement in performance.

DDモータ(2003)
ファナック最初のDDモータ
5軸加工機の高速・高精度
FANUC's first DD motor
high-speed, high-precision

FS30i/31i/32i(2003)
ハードウェアの構成要素を刷新して開発した、ファナックの最上位機種
FANUC's highest positioned model developed by renovating hardware components.

M-410i(1994)
当社初のパレタイジング専用開発された垂直多関節4軸ロボット
4 axis vertical articulated robot which was the first robot developed specifically for palletizing.

M-710i(1995)
耐環境性に優れ、幅広い用途に使用できる中型ロボットのロングセラー機
Long seller medium-size robot with high resistance to harsh environments. Can be used in a wide range of applications.

ROBOCUT α-1A(1993)
背面コラムを採用。市場のニーズを捉えたハイコストパフォーマンス機
Back-side column design was adopted. Machine excelling in cost performance, capturing the needs of the market.

ROBOSHOT α-A(1993)
デジタルサーボの採用により精密安定成形性能が飛躍的に向上
Tremendous improvements in precision and stable molding by using digital servos.

ROBODRILL α-TiA(1997)
工具本数、主軸のラインナップを増やし、高能率化を実現
Increase in the number of tools and spindle lineup led to high performance.

ROBOSHOT S-2000iA(2001)
高トルク・低イナーシャの射出機構により射出応答性が向上
Injection response was improved with a high torque/low inertia injection mechanism.

ROBOSHOT α-iA(1999)
イーサネットを標準搭載し、成形工場のネットワーク化を推進
Ethernet was equipped as standard to promote networking in molding factories.

ROBOnano Ui(2000)
1nmの位置決め分解能を実現した、ファナックの超精密加工機の始まり
Beginning of FANUC's ultra-precision machining with positioning resolution of 1nm.

ROBODRILL α-TiB(2000)
機械剛性アップ、高加減速化により高速・高効率加工を実現
Rigidity of the machine and acceleration/deceleration of motors were enhanced to enable high-speed and highly efficient machining.

Super Heavy Payload Robot(2008)
世界最大(当時)の可搬質量1200kg、ロボット適用範囲が拡大
Robot with the world's largest capacity (at the time) of 1200 kg, expanded range of robot use.

ROB
最新のロボットが更に
Latest ROBO performance

●富士工場完成。夜間無人の機械加工を実現(1980)
Fuji Factory constructed. Unmanned machining during nights was realized. (1980)

●ファナック株式会社に社名を変更(1982)
●GMとの共同出資により米国にGMFANUC Robotics Corporationを設立(1982)

Company name changed to FANUC LTD. (1982)
GMFANUC Robotics Corporation jointly established in the U.S. by FANUC and General Motors. (1982)

●東証第一部に上場(1983) Listed on the first section of the Tokyo Stock Exchange. (1983)

●富士山麓に本社を移転(1984) Relocation of headquarters to the foot of Mount Fuji. (1984)

●基礎研究所設立(1984) Basic Research Laboratory established. (1984)

βシリーズ(1980)
滑らかな送りを実現した、βサーボモーター

β M series (1980)
or with smooth feed

ACサーボモーター(1982)
ACサーボモーターの始まり。ブラシレス化によりメンテナンスフリーを実現



AC Servo Motor (1982)
Beginning of the AC Servo Motor. Maintenance-free was achieved with the brushless structure.

FS10/11/12(1984)
更なる高速処理に対応したCNC制御回路のSYSTEM6の後継機種



Successor of SYSTEM 6 with CNC control circuits enabling even faster high-speed processing.

FANUC SYSTEM 0(1985)
CNC制御回路や周辺回路を一枚のプリント板上に集約したベストセラー機



Best seller CNC, integrating CNC control circuits and peripheral circuits in one printed circuit board.

FANUC NC LASER-MODEL C1000(1987)
CNCによる直接制御を実現した高効率のファナックレーザの始まり

Beginning of highly efficient FANUC lasers directly controlled by CNCs.



FANUC ROBOT S-MODEL 420(1987)
車体製造を始めとして様々な用途に使用され、出荷台数は1万台以上

Used in various applications such as car manufacturing. Over 10,000 units shipped.



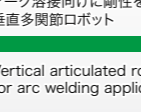
●筑波工場(1区)完成(1989)
●レーザ研究所設立(1989)
・Area 1 of the Tsukuba factory completed. (1989)
・Laser Research Laboratory established. (1989)

FS15(1987)
マルチマスターバスやデジタルサーボにより、高速・高精度・高効率化を実現

High speed, high precision and high efficiency achieved with multi-master bus and digital servo system.

ARC Mate(1987)
アーク溶接向けに剛性を強化した5kg可搬の垂直多関節ロボット

Vertical articulated robot with enforced rigidity for arc welding application with a payload of 5kg.



ビルトインスピンドルモーター(1989)
ファナック最初のビルトインスピンドルモーター。主軸最高回転速度を大幅に向上



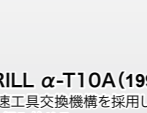
Built-in Spindle Motor (1989)
FANUC's first built-in spindle motor. Maximum spindle rotation speed was greatly enhanced.



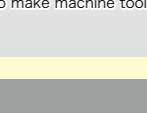
FS16/18(1990)
TFTカラー液晶採用による小型化と、RISCによる高速演算を実現



LR Mate(1992)
工作機械へのワーク着脱ロボット(Loader Robot)がロボット名称の由来



ROBODRILL α-T10A(1992)
タレット式高速工具交換機構を採用し、知能化に取り組み始める



TAPE CUT-MODEL E(1978)
により小型化を実現。低価格なワイヤカットとして普及

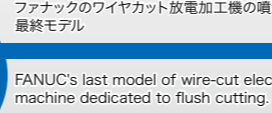
by integrating mechanical and electric parts. This model became popular as a wire-cut electric discharge machine.

FANUC AUTOSHOT(1984)
ファナックは世界初の量産型の電動式射出成形機を開発



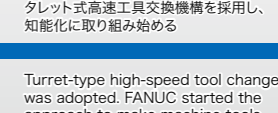
FANUC developed the first electric injection molding machine in the world for mass production.

FANUC TAPE CUT-W(1987)
ファナックのワイヤカット放電加工機の噴流加工専用の最終モデル



FANUC's last model of wire-cut electric discharge machine dedicated to flush cutting.

ROBODRILL α-T10A(1992)
タレット式高速工具交換機構を採用し、知能化に取り組み始める



Turret-type high-speed tool changer was adopted. FANUC started the approach to make machine tools intelligent.

●筑波工場(2区)完成(2008)
Area 2 of the Tsukuba factory completed. (2008)

●GEとの合弁を解消(2009)
Joint venture with General Electric was dissolved. (2009)

●欧州子会社を再編し、FANUC Europe Corporationを設立(2013)
European subsidiaries reorganized to form FANUC Europe Corporation. (2013)

●米州子会社を再編し、FANUC America Corporationを設立(2013)
Subsidiaries in the Americas reorganized to form FANUC America Corporation. (2013)

●FFレーザ設立(2015)
●Preferred Networksとの協業を発表(2015)
・FF Laser Corporation established. (2015)
・Partnership with Preferred Networks announced. (2015)

●信頼性評価棟・性能評価棟完成(2016)
●壬生工場完成(2016)
Reliability Evaluation Building and Performance Evaluation Building completed. (2016)
Mibu factory completed. (2016)

●ファナックアカデミー設立(2018)
●ファナック先端技術研究所設立(2018)
●新名古屋サービスセンター開設(2018)
FANUC ACADEMY established. (2018)
FANUC Advanced Research Laboratory established. (2018)
New Nagoya Service Center opened. (2018)

を完成。5軸加工に貢献

or. Contributed to precision 5 axis machining.



FANUC LASER C4000 i-C(2010)
薄板から厚板までの金属切断品質を追求した汎用性のある高効率CO₂レーザ



FS 0i-F(2014)
表示画面や操作性、機能において、30iシリーズとのシームレス化を推進
Seamless compatibility with the 30i series in terms of display, operability and functions.

ACサーボモーター αi-B/βi-Bシリーズ(2014)
基本性能と使いやすさの向上により、機械の高性能化や保守性向上に貢献



AC Servo Motor αi-B/βi-B series(2014)
Basic performance and ease of use were enhanced, for Contributed to high performance and easy maintainability of machines.

FANUC FIBER LASER(2015)
高速・高精度レーザ加工を実現するFIBER LASERを開発

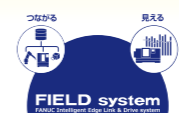


FIBER LASER for high-speed, high-precision laser cutting.

iHMI(2016)
デザイナー 新たなCNC操作画面で加工現場での作業を一貫してサポート



CNC operating screen design was renewed to support various machining on the shop floor.



FIELD system(2017)
現場の革新を実現するエッジヘビーなオープンプラットフォームを開発。
Development of an edge-heavy open platform, allowing for on-site innovation.



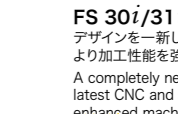
FS 0i-F Plus(2018)
デザインを一新し、基本機能を大幅に強化するとともに、使いやすさを追求



スカラロボット(2017)
3kg/6kg可搬の4軸水平多関節ロボット。専用の小型制御装置も新開発



ROBONANO α-NMiA(2017)
0.1nmの指令と油静圧軸受を採用し、性能と信頼性を向上



FS 30i/31i/32i-B Plus(2019)
デザインを一新し、最新のCNC・サーボ技術により加工性能を強化



CRX-10iA(2019)
安全性、使いやすさ、高信頼性を追求した新協働ロボットシリーズ



ROBOSHOT α-S450iA(2019)
クラス最大級の型締装置により大型部品の精密安定成形を実現

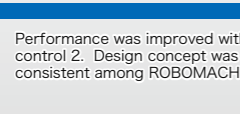


ROBONANO α-NTiA(2019)
新開発の専用主軸を搭載し、超精密旋盤加工に特化した旋盤系ロボット

DRILL α-TiE(2005)
CNCを搭載し、高速・高精度・高効率性能向上

CNC technology enhanced DRILL's speed, precision and performance.

ROBOCUT α-CiA(2012)
AIパルス制御2により性能向上。ロボットマシンで、デザインコンセプトを画一化



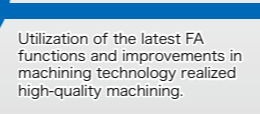
Performance was improved with AI pulse control 2. Design concept was made consistent among ROBOMACHINES.

ROBOSHOT α-SiA(2012)
超高速射出仕様を開発し、最先端のIT部品市場で競争力を高める



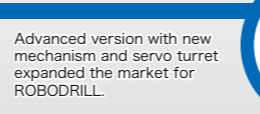
Ultra high-speed injection specification was developed to improve competitiveness in the most advanced IT components market.

ROBODRILL α-DiA(2012)
最新のFA機能の活用と加工技術の向上で、高品位加工性能を実現



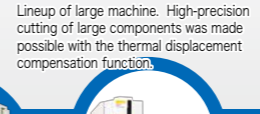
Utilization of the latest FA functions and improvements in machining technology realized high-quality machining.

ROBODRILL α-DiB(2016)
新機構部とサーボタレットを採用した高性能機を投入し、市場を拡げる



Advanced version with new mechanism and servo turret expanded the market for ROBODRILL.

ROBOCUT α-C800iB(2016)
大型機をラインナップ。熟変位補正機能により大型部品の高精度加工を実現



Lineup of large machine. High-precision cutting of large components was made possible with the thermal displacement compensation function.

ROBONANO α-NMiA(2017)
0.1nmの指令と油静圧軸受を採用し、性能と信頼性を向上



Performance and reliability improved with 0.1nm command and oil hydrostatic bearing.

ROBOSHOT α-S450iA(2019)
クラス最大級の型締装置により大型部品の精密安定成形を実現



Precision and stable molding of large components was made possible by using the largest clamping device in its class.

ファナックの3つのキーワード The three Philosophies of FANUC



ファナックのFA、ロボット、ロボマシンの3事業およびサービスが「one FANUC」として一体となり、世界の製造現場に革新と安心をお届けします。

The three businesses of FA, ROBOT and ROBOMACHINE are unified with SERVICE as “one FANUC”, to provide innovation and reassurance to manufacturing sites around the world.

壊れない
壊れる前に知らせる
壊れてもすぐ直せる

Reliable
Predictable
Easy to Repair

ファナックは
世界の工場の
高い稼働率の実現を目指しています。

FANUC aims
to Maximizing Uptime
in all factories all over the world.

Service First 

ファナックは「サービスファースト」の精神のもと、世界に270以上のサービス拠点を置き、100ヶ国以上でファナック商品を生涯保守いたします。

Conforming to the spirit of “Service First,” FANUC provides lifetime maintenance of its products for as long as they are used by customers, through more than 270 service locations supporting more than 100 countries throughout the world.



ファナック株式会社

FANUC CORPORATION

3580, Shibokusa, Oshino-mura, Minamitsuru-gun

Yamanashi, 401-0597, JAPAN

www.fanuc.com

本書の無断転載・複製を禁ず
©FANUC CORPORATION June. 2024