

FANUC SERVO VIEWER

サーボビューアは、FANUC CNC が搭載された工作機械と接続して、送り軸や主軸の位置、速度、トルクなどの情報を観測する PC 用ソフトウェアです。

各軸動作に加えて、プログラム番号、シーケンス番号、MST コードなどの CNC の運転状態や PMC 信号も観測ができます。

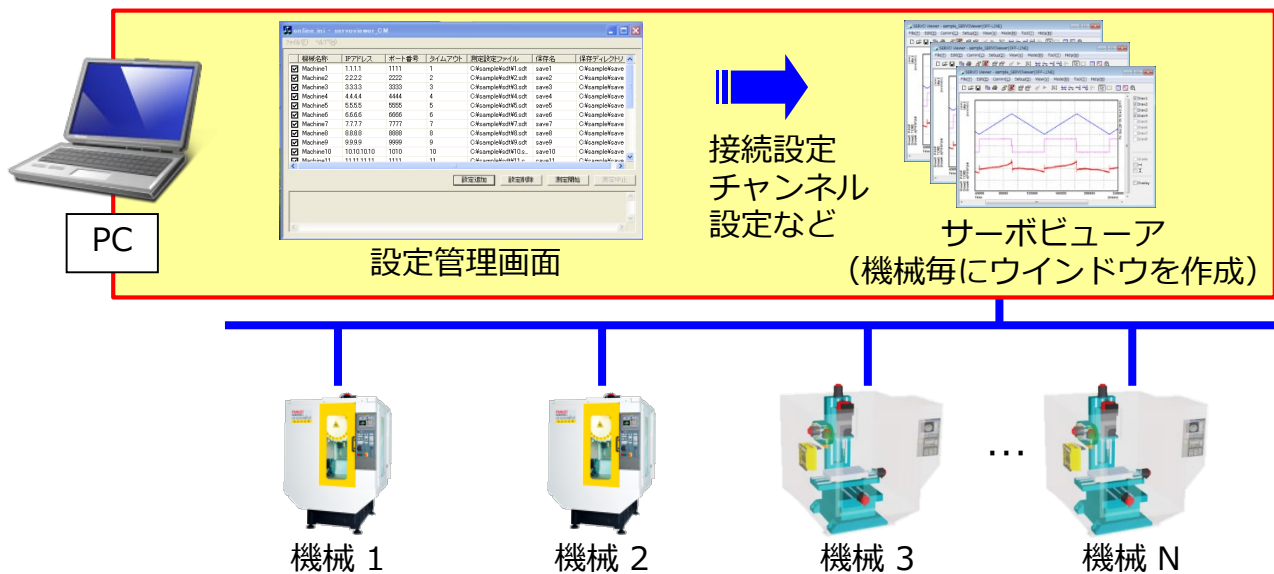
定期的な波形測定により、機械状態を監視して予防保全に活用できます。

また、各軸動作と CNC 処理タイミングを同期して見ることにより、加工条件や加工プログラムの最適化にも使用できます。

接続例



最大 20 台の工作機械の同時データ収集ができます。
全てのウィンドウの一括管理用に「設定管理画面」を用意しています。



名称	仕様	備考
FANUC SERVO VIEWER	A08B-9010-J940	PC 用ソフトウェア、1 ライセンス用
PCMCIA イーサネットカード※	A02B-0281-K710	RJ45 雄コネクタ付ストレートケーブル付属

※ 組込みイーサネット、ファストイーサネットのポートにて CNC に接続する場合には不要です

FANUC SERVO VIEWER 仕様

項目	仕様
動作環境	対応OS Windows 7/8.1/10 (32bit) Windows 7/8.1/10 (64bit) CPU OS の推奨動作環境に準ずる メモリ OS の推奨動作環境に準ずる ハードディスク 35MB 以上の空き容量 グラフィックアダプター 推奨解像度 Windows8.1以前 :XGA (1024 x 768) 以上 Windows10 :XGA+ (1152 x 864)以上 USB ポート ハードウェアキー装着用
対応CNC	Series 30i/31i/32i/35i-B, Series 30i-B Plus, Series 0i-F, 0i-F Plus, Series 30i/31i/32i-A, Series 0i/0i Mate-D, Power Motion i-A Series 16i/18i/21i/20i-B, Series 0i/0i Mate-B/C, Power Mate i-D/H Digital Servo Adapter-B, パルス入力型デジタルサーボアダプタ ※ CNC 機種やシステムのソフトウェア版数により測定可能なデータ数やデータ種類が制限される場合があります
測定内容	測定チャンネル数 ・同時に最大 8 チャンネルのデータが測定可能 サンプリング周期 ・62.5μs/125μs/250μs/500μs/1ms/2ms/ 5ms/10ms/20ms/50ms/100ms ※ データの種類や組み合わせにより選択可能な周期が制限される場合があります データ種類 ・サーボ軸、スピンドル軸データ ・PS (共通電源) データ ・CNC 情報、PMC 信号 ・I/O Link bi 軸のサーボデータ 表示モード ・横軸時間モード (YT mode) ・周波数解析モード (Fourier mode) トリガ機能 ・N 番号 (シーケンス番号) /SV アラーム/ SP アラーム/PMC 信号によるトリガが可能 ・トリガ条件成立前後の波形取得にも対応

●お問い合わせ先

国内サービス本部 FAサービス部FA部品販売課
 電話 : 0120-240-763 FAX : 0120-240-879



壊れない
 壊れる前に知らせる
 壊れてもすぐ直せる

サービスファースト

生涯保守

FA & ROBOT & ROBOMACHINE

FANUC
<https://www.fanuc.co.jp>

発行元 : ファナック株式会社 国内サービス本部
<https://www.fanuc.co.jp/ja/service/domestic.html>

© FANUC CORPORATION, 2020

発行 : 2021年1月